TRUEDINE 700 R-HZ-FR

Descripción:

El **TRUEDINE 700** es un producto fosfatizante tricationico, a base de cinc - níquel - manganeso, específicamente formulado para producir una capa microcristalina de fosfatos metálicos, que brinda excelente anclaje de pintura y protección anticorrosiva.

El **TRUEDINE 700** produce una fina y uniforme capa de fosfato sobre piezas de acero, acero galvanizado y aluminio.

Aplicación:

El **TRUEDINE 700** puede ser aplicado por inmersión o inmersión / rociamiento.
La secuencia del proceso exacto dependerá de la pieza a ser procesada y del equipo existente. En caso de nuevas instalaciones, es importante consultar con su representante de **Química True Sacif** para determinar el mejor proceso a aplicar.

La secuencia del proceso puede variar en el número de etapas, de seis a nueve:

Desengrase	Enjuague	Acondicionador	Fosfatizante:
TRUEDENE	AGUA	REFINADOR RC	TRUEDINE 700

Enjuague	Sellado	Enjuague final
Agua	Sellador	Agua De-ionizada

Preparación Baño TRUEDINE 700:

Llenar la cuba con agua hasta cerca del nivel de trabajo (descontando los volúmenes calculados de **TRUEDINE 700 A y B** a ser agregados). Poner en marcha la bomba de circulación y por cada 100 litros de baño agregar en el orden listado:

TRUEDINE 700 A:	**2 litros**
TRUEDINE 700 B:	**2,7 litros**
ACELERANTE 393:	**32 cc**

Ajustar el volumen final a nivel de trabajo. Esto debería producir una solución con una Acidez Libre de 0,7 - 0,9 y una Acidez Total de 15.0 mínima.
Es importante que la Acidez libre se encuentre en 0,7 - 0,9 antes de comenzar a operar el baño. En la mayoría de los casos se requerirá un ajuste para alcanzar estos valores. El agregado de **TRUEDINE 700 A** incrementa el valor de Acidez Libre y el **TRUEDINE 700 B** reducirá la Acidez Libre e incrementa la Acidez Total.

Condiciones de operación:

Temperatura:	**50 - 53 ºC**
Tiempo:	**2 - 3 minutos**

Procedimiento de Control:

- **Titulación de Acidez Libre:**

1. Pipetear 10 ml. de la muestra del baño dentro de un Erlenmeyer de 150 ml.

2. Agregar 3 - 5 gotas de solución indicadora de Azul Bromo Fenol.

3. Titular con una solución 0,1 Normal de Hidróxido de Sodio hasta un color azul claro. (Ausencia de verde pero, antes de un azul violáceo).

4. Los mililitros consumidos de solución de Hidróxido de Sodio 0,1 N indica el valor de Acidez Libre.

5. Mantener la Acidez Libre entre 0,7 y 0,9 con agregados continuos de **TRUEDINE 700 R.** Para valores de Acidez Libre altas agregar **TRUEDINE 700 B**.

- **Titulación de Acidez Total:**

1. Pipetear 10 ml. de la muestra de baño dentro de un Erlenmeyer de 150 ml.

2. Agregar 3 - 5 gotas de solución indicadora de fenolftaleína.

3. Titular con una solución 0,1 Normal de Hidróxido de Sodio hasta color rosado.

4. Los mililitros consumidos de solución de Hidróxido de Sodio 0,1 N indica el valor de Acidez Total.

5. Mantener la Acidez Total a un puntaje mínimo de 15.0

- **Titulación de Aditivo:**

Método I: Tubo de fermentación.
Método II: Titulación con Permanganato de Potasio 0,042 N.

Reposición:

El baño de **TRUEDINE 700** es mantenido por el continuo agregado de **TRUEDINE R** en un flujo suficiente para mantener la Acidez Libre entre 0.7 - 0.9 y la Acidez Total a un mínimo de 15.0

FF9275 Versión 2024