

## LIQUIDO PARA FRENO PEAK TIPO 4 - DOT 4

### Líquido para sistemas hidráulicos de frenos y embrague

#### DESCRIPCION

El Líquido de Frenos DOT 4, es un Fluido Sintético especialmente diseñado para sistemas de frenos hidráulicos

#### APLICACIONES

- Sistemas hidráulicos de frenos y embrague de todo tipo de vehículos, livianos y pesados.
- IRAM AITA 6H4
- SAE J-1703
- FMVSS N° 116: DOT 4
- ABNT NBR 9292

#### CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

| ENSAYO                                           | METODO        | ESPECIFICACION  | VALORES TIPICOS |
|--------------------------------------------------|---------------|-----------------|-----------------|
| ASPECTO                                          | VISUAL        | LIQUIDO LIMPIDO | LIQUIDO LIMPIDO |
| COLOR                                            | VISUAL        | INCOLORO /AMBAR | AMBAR           |
| pH                                               | IRAM AITA 6H2 | 7.0 – 11.5      | 8.0             |
| PUNTO DE EBULLICION (°C)                         | IRAM AITA 6H2 | Min 230         | 255             |
| PUNTO DE EBULLICION HUMEDECIDO (°C)              | IRAM AITA 6H2 | Min 155         | 160             |
| VISCOSIDAD A - 40°C (cSt)                        | IRAM AITA 6H2 | Max 1800        | 1200            |
| VISCOSIDAD A 100 °C (cSt)                        | IRAM AITA 6H2 | Min 1.5         | 2.4             |
| PERDIDA POR EVAPORACION<br>Pérdida de masa(%p/p) | IRAM AITA 6H2 | Max 80          | 58              |
| CORROSION,<br>Pérdida de peso (mg/cm²)           | IRAM AITA 6H2 |                 |                 |
| Cobre                                            |               | Max 0.4         | 0.02            |
| Bronce                                           |               | Max 0.4         | 0.01            |
| Latón                                            |               | Max 0.2         | 0.02            |
| Acero                                            |               | Max 0.2         | 0.05            |
| Aluminio                                         |               | Max 0.1         | 0.04            |
| Fundición de Hierro                              |               | Max 0.2         | 0.04            |
| pH luego del ensayo                              |               | 7.0 – 11.5      | 8.0             |
| Efecto sobre Caucho                              |               |                 |                 |
| Cambio de dureza (IRDH)                          |               | Max 15          | 5.0             |
| Cambio de diámetro (mm)                          |               | Max 1.4         | 0.35            |
| Sedimento (% v/v)                                |               | Max 0.1         | 0               |

|                                                |               |                                                                   |          |
|------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------|----------|
| ESTABILIDAD AL CALOR (°C)                      | IRAM AITA 6H2 | +/-3                                                              | 2        |
| FLUIDEZ A - 40 °C                              | IRAM AITA 6H2 |                                                                   |          |
| Tiempo (seg)                                   |               | Max 10                                                            | 1        |
| Aspecto                                        |               | Límpido                                                           | Límpido  |
| FLUIDEZ A - 50° C                              | IRAM AITA 6H2 |                                                                   |          |
| Tiempo (seg)                                   |               | Max 35                                                            | 5        |
| TOLERANCIA DE AGUA A – 40 °C                   | IRAM AITA 6H2 |                                                                   |          |
| Aspecto                                        |               | Límpido                                                           | Límpido  |
| Tiempo                                         |               | Max 10                                                            | 2        |
| TOLERANCIA DE AGUA A 60 °C                     | IRAM AITA 6H2 |                                                                   |          |
| Aspecto                                        |               | Límpido                                                           | Límpido  |
| Sedimento (%)                                  |               | Max 0.15                                                          | 0        |
| EFFECTO SOBRE CAUCHO<br>A 70°C                 | IRAM AITA 6H2 |                                                                   |          |
| Disminución de dureza (IRDH)                   |               | Max 10                                                            | 5        |
| Aspecto cubeta SBR y probeta EPDM              |               | Sin pegajosidad,<br>ampollado o<br>despellejamiento<br>0.15 – 1.4 | Negativo |
| Aumento de diámetro base SBR (mm)              |               |                                                                   | 0.5      |
| Aumento de volúmen EPDM (%)                    |               | Max.10                                                            | 4        |
| EFFECTO SOBRE CAUCHO<br>A 120 °C               | IRAM AITA 6H2 |                                                                   |          |
| Disminución de dureza (IRDH)                   |               | Max 10                                                            | 3        |
| Aspecto cubeta SBR y probeta EPDM              |               | Sin pegajosidad,<br>ampollado o<br>despellejamiento<br>0.15 – 1.4 | Negativo |
| Aumento de diámetro base SBR (mm)              |               |                                                                   | 0.8      |
| Aumento de volumen EPDM (%)                    |               | Max.10                                                            | 5        |
| RESISTENCIAS A LA OXIDACIÓN                    | IRAM AITA 6H2 |                                                                   |          |
| Variación de peso (mg/cm²)                     |               |                                                                   |          |
| Aluminio                                       |               | Max. 0.05                                                         | 0.01     |
| Fundición de hierro                            |               | Max. 0.3                                                          | 0.03     |
| Aspecto de las laminas                         |               |                                                                   |          |
| Picaduras o rugosidades                        |               | Negativo                                                          | Negativo |
| Gomosidades sobre las laminas                  |               | Negativo                                                          | Negativo |
| COMPATIBILITY                                  | IRAM AITA 6H2 |                                                                   |          |
| A -40°C                                        |               |                                                                   |          |
| Estratificación, sedimentación, cristalización |               | Negativo                                                          | Negativo |
| A 60°C                                         |               |                                                                   |          |
| Estratificación                                |               | Negativo                                                          | Negativo |
| Sedimentación (%)                              |               | Max. 0.05                                                         | Ninguno  |

## MODO DE EMPLEO

El líquido para frenos se usa puro en estado de suministro.

Debe evitarse todo tipo de contaminación con agua u otros productos ya que pueden verse afectadas sus propiedades.

Mantenga el envase bien cerrado para evitar la absorción de humedad del ambiente.

## REPOSICION

---

Proceder de acuerdo a manual del vehiculo

## VENTAJAS

---

- Punto de ebullición y punto de ebullición humedecido superiores, reduciendo aún más la posibilidad de formación de vapores en el sistema.
- Viscosidad satisfactoria a las temperaturas de operación habituales.
- Estabilidad del fluido a altas temperaturas debido a sus puntos de ebullición mayores.
- Efectiva protección de metales contra la corrosión.
- Mayor tolerancia de agua en servicio sin perder propiedades.
- Hinchamiento de gomas controlado para proveer un adecuado sello y lubricación.
- Compatible con otros líquidos para frenos que cumplan con la Norma DOT 4.
- Cumple con las especificaciones. GM 9.309.821, Ford: ESD-M6C57-A y otras

## ENVASES

---

Tambor x 205 L  
Bidones x 20 L  
Botellas x 1 L  
Botellas x 0.5 L  
Botellas x 0.25 L

## HIGIENE & SEGURIDAD

---

Ver MSDS