



## C. PROCESO A SEGUIR

1. Desengrase
2. Enjuague
3. Decapado
4. Enjuague
5. Enjuague
6. Fosfatizado
7. Enjuague
8. Neutralizado
9. Lubricación

## D. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

De la superficie a tratar se debe eliminar todo resto de grasa y oxidación, mediante las siguientes operaciones:

- 1º. Desengrase: Se efectúa mediante soluciones alcalinas en caliente.
- 2º. Enjuague: En agua con renovación constante.
- 3º. Decapado: De ser necesario, se realiza con una solución de ácido sulfúrico al 7 -10% inhibido a una temperatura de 50-60 ° C.
- 4º. Enjuague: Después del decapado debe realizarse un doble enjuague, primero con agua a temperatura ambiente y luego con agua caliente.

## E. MANTENIMIENTO DEL BAÑO

### 1º Titulación de Acidez Total

- a) Pipetear 10 ml. de la solución del baño dentro de un Erlenmeyer.
- b) Agregar 6 a 10 gotas de solución de fenolftaleína.
- c) Titular con una solución de hidróxido de sodio 0.1 N., agitando la muestra hasta obtención de color rosado permanente.
- d) Los ml. de solución de hidróxido de sodio consumidos indican el puntaje de Acidez total.

### 2º Titulación de Acidez Libre

- a) Pipetear 10 ml. de la solución del baño dentro de un Erlenmeyer.
  - b) Agregar 4 a 6 gotas de solución indicadora de Azul de bromo fenol.
  - c) Titular con solución de hidróxido de sodio 0.1 N, agitando la muestra hasta obtener un color azulado.
  - d) Los ml. de solución de hidróxido de sodio consumidos indican el puntaje de Acidez libre.
- Reposición:** agregar aproximadamente 0.165 lts. de **TRUDINE DRW** por punto acidez total faltante y por cada 100 lts. de baño.

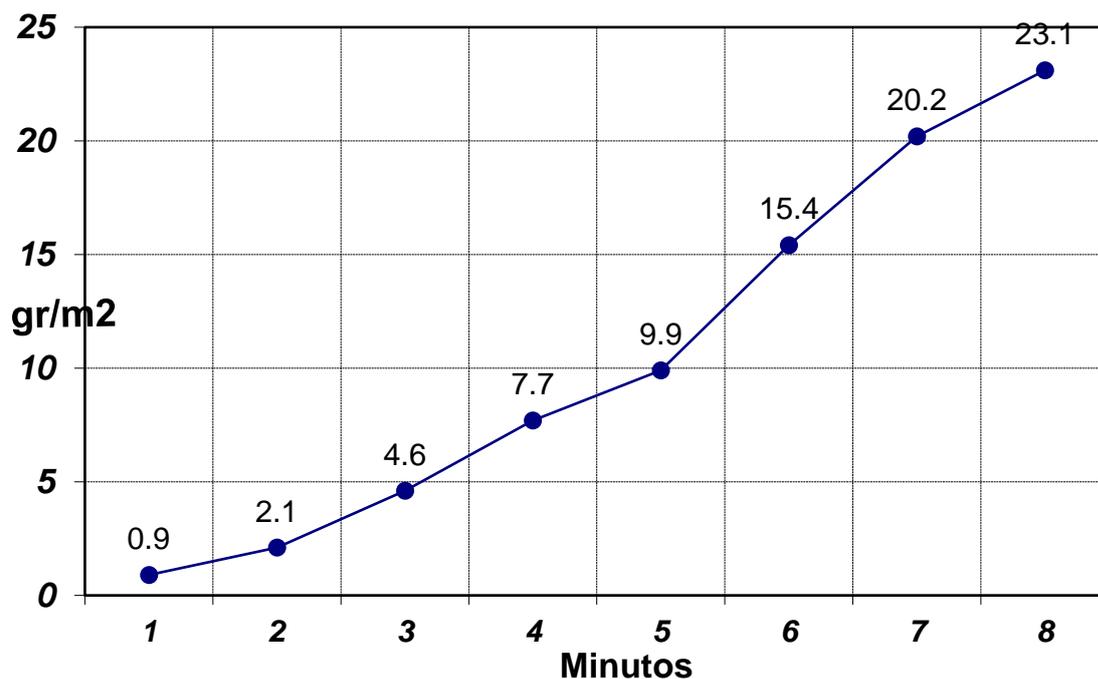
NOTA: Al descartar cierta cantidad de baño, o perder por la remoción de sedimentos o arrastres debe reponerse el nivel con agua y **TRUEDINE DRW** usando las proporciones indicadas en la preparación inicial del baño.

## F. TRATAMIENTO POSTERIOR AL FOSFATIZADO

Después que las piezas hayan sido tratadas con **TRUEDINE DRW**, deben ser enjuagadas en agua a temperatura ambiente con renovación continua, para evitar contaminaciones. Luego deben ser enjuagadas en un baño de **NEUTRALIZANTE 1000** en la concentración de 115 grs. por cada 100 lts. de baño.

De inmediato al último enjuague, aplicar el **TRAFITRUE 10** en caliente por inmersión, durante 5 minutos, y luego escurrir y dejar enfriar antes del proceso de trefilado.

### Peso de Capa según tiempo de proceso



Version 2, 2018