

PEAK FINAL CHARGE NOAT

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante listo para usar, Servicio Pesado

DESCRIPCIÓN

Este producto está formulado a partir de monoetilenglicol, agua desmineralizada y aditivos de tecnología OAT (Organic Acid Technology) mas aditivos anticorrosivos, anticavitantes que le confieren propiedades de larga duración para usarlo en los sistemas de refrigeración de los motores de combustión interna tanto en servicio liviano como en pesado con el fin de protegerlos de la congelación a temperaturas tan bajas como -40°C y asimismo, prevenir la corrosión de los metales que constituyen dicho sistema, sin causar efectos nocivos sobre mangueras, empaquetaduras, juntas y recubrimientos no metálicos que forman parte normal del circuito de enfriamiento.

El **PEAK FINAL CHARGE NOAT**, permanece estable almacenado en su envase original durante períodos de hasta 5 años bajo cualquier condición climática, incluyendo temperaturas debajo del punto de congelación del producto.

PEAK FINAL CHARGE NOAT está preparado al 50% en volumen usando agua destilada (IRAM 21322) dando un producto estable, no se descompone ni precipita, de manera tal que mantienen intactas sus propiedades de inhibidor de corrosión como así las de transmisión del calor en el sistema de refrigeración.

APLICACIONES

Refrigeración y protección contra la corrosión del sistema de enfriamiento de motores tanto en servicio liviano como pesado

PEAK FINAL CHARGE NOAT está especialmente recomendado para **SERVICIO PESADO**, equipos estacionarios, viales, construcción y minería, sobre todo en aquellos casos de refrigeración por camisa húmeda donde el fenómeno de corrosión por cavitación suele traer serios problemas.

El producto debe ser usado en el estado que se provee, lográndose una excelente protección a bajas temperaturas y la más alta protección contra la corrosión.

El **PEAK FINAL CHARGE NOAT** es dilución al 50% del **PEAK FINAL CHARGE NOAT CONCENTRADO**, el mismo cumple con los requerimientos de performance exigencias de las Normas:

IRAM 41368
ASTM D 3306
ASTM D 4985
ASTM D 6210
ABNT NBR 14261
SAE J 1034
JIS K 2234
AFNOR NFR 15-601

Como así con los requerimientos de performance de las siguientes especificaciones:

Cummins CES 14439
Caterpillar EC1
PACCAR
Behr
Detroit Diesel 7SE298
Waukesha 4-1974D
Mack 014G817004
Mercedes DBL 7700.20
John Deere H24C1/A1
Freightliner 48-22880
White / GMC, Div. Of Volvo
Volvo North America
Navistar B1
TMC RP-329
GM 1825
GM 1899M
FORD WSS-M97B51-A1
CHRYSLER MS9769
TOYOTA TSK 2601G
FIAT 9.55523/2

Y todas sus equivalentes.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	METODO	ESPECIFICACION	VALORES TIPICOS
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Rojo	Rojo
pH	ASTM D 1287	7.5 – 11.0	9.0
Densidad a 20°C (g/ml)	QT 74	1.065 – 1.075	1.068
Reserva Alcalina	ASTM D 1121	Min. 2.5	3.0
Cenizas (%p/p)	ASTM D 1119	Max. 2.5	1.3
Punto de Ebullición (°C)	ASTM D 1120	Min. 108	110
Punto de Congelación (°C)	ASTM D 1177	Max. -37	-39
Espuma	ASTM D 1881		
volumen (ml)		Max. 50	10
tiempo de rotura (seg)		Max. 5	2
Efecto sobre pintura	ASTM D 1882	No afecta	No afecta
Heat Rejecting Test (mg/cm ² /semana)	ASTM D 4340	Max. 1.0	0.1
Cavitación	ASTM D 2809	Min. 8	10
Corrosión (mg)	ASTM D 1384		
Hierro		Max. 10	0.2
Acero		Max. 10	0.2
Aluminio		Max. 30	1.5
Cobre		Max. 10	0.2
Latón		Max. 10	0.2

Soldadura		Max. 30	1.2
Servicio Simulado (mg)	ASTM D 2570		
Hierro		Max. 10	1.6
Acero		Max. 10	1.6
Aluminio		Max. 30	2.0
Cobre		Max. 10	0.6
Latón		Max. 10	0.6
Soldadura		Max. 30	1.6

MODO DE EMPLEO

Asegurarse previamente la limpieza del sistema, agregar producto tal cual se provee al sistema de enfriamiento, purgar y cerrar

SERVICIO

El **PEAK FINAL CHARGE NOAT** debe ser inspeccionado al acontecer el primero de cualquiera de los siguientes tres eventos:

Servicio liviano, automóviles: 300.000 km o 6 años

Servicio pesado, camiones, ómnibus: 1.000.000 km o 6 años

Servicio pesado, motores estacionarios: 12.000 horas o 6 años

PEAK FINAL CHARGE NOAT debe ser reinhibido únicamente a la mitad de su vida útil con un 3% de EXTENDEDOR CI

VENTAJAS

- Larga vida, lo que asegura una protección duradera.
- Excelente protección contra la cavitación sobre todo en aquellos equipos con camisa húmeda
- No es necesario la reposición y control continuo de SCA's, únicamente la adición de EXTENDER CI a la mitad de su vida útil
- No forma insolubles por precipitación de sales inorgánicas.
- Evita posibles roturas en el sistema por congelamiento del refrigerante.
- Protege contra la corrosión a todos los metales del circuito.
- Es estable a cualquier temperatura.
- No se evapora a la temperatura de trabajo de los radiadores.
- No es inflamable.
- No ataca ni irrita la piel.

ENVASES

Granel
Contenedores por 1000 L.
Tambores por 205 L.
Bidones/Baldes de 20 L.
Bidones de 5 L.
Botellas de 1 L.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver Ficha Técnica de Seguridad del producto.