

SINTOLUBE ST 1075

FLUIDO SINTETICO-ORGANICO

DESCRIPCION:

SINTOLUBE ST 1075 es un fluido soluble sintético de nueva generación, para rectificado y mecanizado de metales ferrosos.

En contraste con los fluidos sintéticos convencionales basados en sales inorgánicas (nitritos, bórax, etc.) **SINTOLUBE ST 1075** está compuesto por sustancias orgánicas biodegradables y no irritantes ni tóxicas. No contiene boro, por lo cual no es perjudicial para los efluentes.

SINTOLUBE ST 1075 combina excelentes características anticorrosivas, baja formación de espuma, y alto poder refrigerante. No deja residuos pegajosos sobre las máquinas herramientas.

SINTOLUBE ST 1075 produce disoluciones transparentes, de alta estabilidad en aguas duras y de gran resistencia a la degradación por bacterias.

APLICACIONES:

En operaciones de rectificado, se emplea al 3% en agua. Promueve buena limpieza de la piedra y arrastre del polvillo.

También puede ser empleado disuelto en agua entre el 5 y 10% para mecanizado de aceros al carbono y fundición.

Para control de la concentración, multiplicar la lectura del refractómetro por el factor 2.5.

CARACTERISTICAS:

ASPECTO	LIQUIDO LIMPIDO
COLOR	AMARILLENTO
TIPO DE EMULSION	TRANSPARENTE
pH 5%	9,5
CORROSION AL 3 % IRAM 6671	GRADO 0
ESTABILIDAD FRIO / CALOR	CUMPLE
FORMACION DE ESPUMA	ESCASA

AC5741
Versión 2020