

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

PROTECCIÓN GARANTIZADA
+10 AÑOS / 482,800 KILÓMETROS*

CLIMATIZADO 35%

DESCRIPCIÓN

PEAK® Climatizado 35% Anticongelante + Refrigerante cuenta con una tecnología de refrigerante de larga duración y de vida extendida que es compatible para su uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas, independientemente de la marca, modelo, año o el color de anticongelante original. Sus inhibidores de tecnología orgánica proporcionan la máxima protección del sistema de enfriamiento contra el óxido dañino y la corrosión.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Compatible para uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas
- Hasta 482.800 kilómetros o 10 años de máxima protección cuando se completa el lavado y llenado del sistema de enfriamiento
- Cumple con los requisitos Europeos de libre de fosfato y requisitos Japoneses de libre de silicato
- Cumple ASTM D-3306 + ASTM D-4985

APLICACIONES

Diseñado para su uso en los autos de pasajeros, SUV, motocicletas y camiones de carga ligera/mediana, sin importar la marca, modelo, año o anticongelante/refrigerante en el sistema.

Hay un mejor rendimiento cuando se logra un vaciado y llenado completo usando PEAK Anticongelante + Refrigerante

*Protección de 10 años / 482.800 kilómetros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea peakauto.mx para más detalles.

*Versus tecnologías PEAK convencionales



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELACIÓN/EBULLICIÓN

Proporción Refrigerante/ Agua	PROTECCIÓN DE	
	Punto de Congelación	Punto de Ebullición*
PEAK Climatizado 35%	-21°C	126°C

*Usando un psi de 15 (103 kpal) tapa de presión en buena condición



CLIMATIZADO 35%

MÁXIMA
PROTECCIÓN 70%

HIDRATADO 50%

CONCENTRADO 97%

Disponible en una variedad
de concentraciones.

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS	ASTM D3306 Límites
Apariencia	Visual	Amarillo	Distintivo
Gravedad Específica	ASTM D1122	1.066	1.110-1.1451 / 1.065
Punto de ebullición, °C (°F)	ASTM D1120	229 (109.5)	min 226 (108) min
pH, (50% vol)	ASTM D1287	8.3	7.5-11.0
Efecto en Acabado Automotriz	ASTM D1882	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	ASTM D1123	50	5 max1
Contenido de cenizas, masa %	ASTM D1119	<2.5	5 max1 / 2.5 max2
Cloruro, ppm	ASTM D3634	<25	25 max
Vida útil, años - envase original sin abrir	--	5	--

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO

CLIMATIZADO 35%



Litro .946 ml
Galón 3.78L
Tambor de 208L

Porrón 20L
Cubeta 19L
Tote 1000L

Unidad	Presentación	Cantidad por tarima	Unidad por cama	Estiba	Peso por Tarima
Tote	1000L	1	1	1	1025
Tambo	208L	4	4	1	1020
Cubeta	19L	36	12	3	677
Porrón	20L	48	16	3	980
Galón	Caja 6/3.78	40	10	4	938
Litro	Caja 12/.946 ml	84	12	7	976

Medida Tarima 100 x 120 x 100

**Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV
Av. Cto. Frida Kahlo 303 . San Pedro Garza García, Nuevo León.
55 8947 0019
PEAK.MX

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

PROTECCIÓN GARANTIZADA
+10 AÑOS / 482,800 KILÓMETROS*

HIDRATADO™ 50%

DESCRIPCIÓN

PEAK® Hidratado™ 50% Anticongelante + Refrigerante cuenta con una tecnología de refrigerante de larga duración y de vida extendida que es compatible para su uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas, independientemente de la marca, modelo, año o el color de anticongelante original. Sus inhibidores de tecnología orgánica proporcionan la máxima protección del sistema de enfriamiento contra el óxido dañino y la corrosión.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Compatible para uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas
- Hasta 482.800 kilómetros o 10 años de máxima protección cuando se completa el lavado y llenado del sistema de enfriamiento
- Cumple con los requisitos Europeos de libre de fosfato y requisitos Japoneses de libre de silicato
- Cumple ASTM D-3306 + ASTM D-4985

APLICACIONES

Diseñado para su uso en los autos de pasajeros, SUV, motocicletas y camiones de carga ligera/mediana, sin importar la marca, modelo, año o anticongelante/refrigerante en el sistema.

Hay un mejor rendimiento cuando se logra un vaciado y llenado completo usando PEAK Anticongelante + Refrigerante

*Protección de 10 años / 482.800 kilómetros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea peakauto.mx para más detalles.

†Versus tecnologías PEAK convencionales



Old World
Industries, LLC



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELACIÓN/EBULLICIÓN

Proporción Refrigerante/ Agua	PROTECCIÓN DE	
	Punto de Congelación	Punto de Ebullición*
PEAK Hidratado™ 50%	-37°C	129°C

*Usando un psi de 15 (103 kpal) tapa de presión en buena condición



CLIMATIZADO 35%

MÁXIMA
PROTECCIÓN 70%

HIDRATADO 50%

CONCENTRADO 97%

Disponible en una variedad
de concentraciones.

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS	ASTM D3306 Límites
Apariencia	Visual	Amarillo	Distintivo
Gravedad Específica	ASTM D1122	1.066	1.110-1.1451 / 1.065
Punto de ebullición, °C (°F)	ASTM D1120	229 (109.5)	min2 226 (108) min
pH, (50% vol)	ASTM D1287	8.3	7.5-11.0
Efecto en Acabado Automotriz	ASTM D1882	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	ASTM D1123	50	5 max1
Contenido de cenizas, masa %	ASTM D1119	<2.5	5 max1 / 2.5 max2
Cloruro, ppm	ASTM D3634	<25	25 max
Vida útil, años - envase original sin abrir	--	5	--

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO

HIDRATADO™ 50%



Litro .946 ml
Galón 3.78L
Tambor de 208L

Porrón 20L
Cubeta 19L
Tote 1000L

Unidad	Presentación	Cantidad por tarima	Unidad por cama	Estiba	Peso por Tarima
Tote	1000L	1	1	1	1025
Tambo	208L	4	4	1	1020
Cubeta	19L	36	12	3	677
Porrón	20L	48	16	3	980
Galón	Caja 6/3.78	40	10	4	938
Litro	Caja 12/.946 ml	84	12	7	976

Medida Tarima 100 x 120 x 100

**Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información sobre orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV
Av. Cto. Frida Kahlo 303 . San Pedro Garza García, Nuevo León.
55 8947 0019
PEAK.MX



© 2025 Old World Industries, LLC. Todos los derechos reservados.
PEAK, La Montaña de PEAK y sus gráficos son marcas comerciales de Old World Industries, LLC

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

PROTECCIÓN GARANTIZADA
+10 AÑOS / 482,800 KILÓMETROS*

MÁXIMA PROTECCIÓN 70%

DESCRIPCIÓN

PEAK® Máxima Protección 70% Anticongelante + Refrigerante cuenta con una tecnología de refrigerante de larga duración y de vida extendida que es compatible para su uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas, independientemente de la marca, modelo, año o el color de anticongelante original. Sus inhibidores de tecnología orgánica proporcionan la máxima protección del sistema de enfriamiento contra el óxido dañino y la corrosión.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Compatible para uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas
- Hasta 482.800 kilómetros o 10 años de máxima protección cuando se completa el lavado y llenado del sistema de enfriamiento
- Cumple con los requisitos Europeos de libre de fosfato y requisitos Japoneses de libre de silicato
- Cumple ASTM D-3306 + ASTM D-4985

APLICACIONES

Diseñado para su uso en los autos de pasajeros, SUV, motocicletas y camiones de carga ligera/mediana, sin importar la marca, modelo, año o anticongelante/refrigerante en el sistema.

Hay un mejor rendimiento cuando se logra un vaciado y llenado completo usando PEAK Anticongelante + Refrigerante

*Protección de 10 años / 482.800 kilómetros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea peakauto.mx para más detalles.

†Versus tecnologías PEAK convencionales



Old World
Industries, LLC



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELACIÓN/EBULLICIÓN

Proporción Refrigerante/ Agua	PROTECCIÓN DE	
	Punto de Congelación	Punto de Ebullición*
35/65	-21°C	126°C
70/30	-64°C	135.5°C

*Usando un psi de 15 (103 kpal) tapa de presión en buena condición



CLIMATIZADO 35%

MÁXIMA
PROTECCIÓN 70%

HIDRATADO 50%

CONCENTRADO 97%

Disponible en una variedad
de concentraciones.

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS	ASTM D3306 Límites
Apariencia	Visual	Amarillo	Distintivo
Gravedad Específica	ASTM D1122	1.066	1.110-1.1451 / 1.065
Punto de ebullición, °C (°F)	ASTM D1120	229 (109.5)	min2 226 (108) min
pH, (50% vol)	ASTM D1287	8.3	7.5-11.0
Efecto en Acabado Automotriz	ASTM D1882	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	ASTM D1123	50	5 max1
Contenido de cenizas, masa %	ASTM D1119	<2.5	5 max1 / 2.5 max2
Cloruro, ppm	ASTM D3634	<25	25 max
Vida útil, años - envase original sin abrir	--	5	--

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO

MÁXIMA PROTECCIÓN 70%



Litro .946 ml
Galón 3.78L
Tambor de 208L

Porrón 20L
Cubeta 19L
Tote 1000L

Unidad	Presentación	Cantidad por tarima	Unidad por cama	Estiba	Peso por Tarima
Tote	1000L	1	1	1	1025
Tambo	208L	4	4	1	1020
Cubeta	19L	36	12	3	677
Porrón	20L	48	16	3	980
Galón	Caja 6/3.78	40	10	4	938
Litro	Caja 12/.946 ml	84	12	7	976

Medida Tarima 100 x 120 x 100

**Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV
Av. Cto. Frida Kahlo 303 . San Pedro Garza García, Nuevo León.
55 8947 0019
PEAK.MX



© 2025 Old World Industries, LLC. Todos los derechos reservados.
PEAK, La Montaña de PEAK y sus gráficos son marcas comerciales de Old World Industries, LLC

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

PROTECCIÓN GARANTIZADA
+10 AÑOS / 482,800 KILÓMETROS*

CONCENTRADO 97%

DESCRIPCIÓN

PEAK® Concentrado 97% Anticongelante + Refrigerante cuenta con una tecnología de refrigerante de larga duración y de vida extendida que es compatible para su uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas, independientemente de la marca, modelo, año o el color de anticongelante original. Sus inhibidores de tecnología orgánica proporcionan la máxima protección del sistema de enfriamiento contra el óxido dañino y la corrosión.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Compatible para uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas
- Hasta 482.800 kilómetros o 10 años de máxima protección cuando se completa el lavado y llenado del sistema de enfriamiento.
- Cumple con los requisitos Europeos de libre de fosfato y requisitos Japoneses de libre de silicato
- Cumple ASTM D-3306 + ASTM D-4985

APLICACIONES

Diseñado para su uso en los autos de pasajeros, SUV, motocicletas y camiones de carga ligera/mediana, sin importar la marca, modelo, año o anticongelante/refrigerante en el sistema.

Hay un mejor rendimiento cuando se logra un vaciado y llenado completo usando PEAK Anticongelante + Refrigerante

*Protección de 10 años / 482,800 kilómetros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea peakauto.mx para más detalles.

†Versus tecnologías PEAK convencionales



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELACIÓN/EBULLICIÓN

Proporción Refrigerante/ Agua	PROTECCIÓN DE	
	Punto de Congelación	Punto de Ebullición*
50/50	-37°C	129°C
70/30	-64°C	136°C

*Usando un psi de 15 (103 kpal) tapa de presión en buena condición



CLIMATIZADO 35%

MÁXIMA
PROTECCIÓN 70%

HIDRATADO 50%

CONCENTRADO 97%

Disponible en una variedad
de concentraciones.

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS	ASTM D3306 Límites
Apariencia	Visual	Amarillo	Distintivo
Gravedad Específica	ASTM D1122	1.066	1.110-1.1451 / 1.065
Punto de ebullición, °C (°F)	ASTM D1120	229 (109.5)	min2 226 (108) min
pH, (50% vol)	ASTM D1287	8.3	7.5-11.0
Efecto en Acabado Automotriz	ASTM D1882	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	ASTM D1123	50	5 max1
Contenido de cenizas, masa %	ASTM D1119	<2.5	5 max1 / 2.5 max2
Cloruro, ppm	ASTM D3634	<25	25 max
Vida útil, años - envase original sin abrir	--	5	--

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO

CONCENTRADO 97%



Litro .946 ml
Galón 3.78L
Tambor de 208L

Porrón 20L
Cubeta 19L
Tote 1000L

Unidad	Presentación	Cantidad por tarima	Unidad por cama	Estiba	Peso por Tarima
Tote	1000L	1	1	1	1025
Tambo	208L	4	4	1	1020
Cubeta	19L	36	12	3	677
Porrón	20L	48	16	3	980
Galón	Caja 6/ 3.78	40	10	4	938
Litro	Caja 12/ .946 ml	84	12	7	976

Medida Tarima 100 x 120 x 100

**Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV
Av. Cto. Frida Kahlo 303 . San Pedro Garza García, Nuevo León.
55 8947 0019
PEAK.MX

