PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED (Automotive OAT)

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante OAT
(Organic Acid Technology).

DESCRIPCIÓN

PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED es una dilución al 50% en volumen del **PEAK® LONG LIFE RED** con agua desmineralizada, listo para usar.

Es un producto formulado en base a monoetilenglicol, agua desmineralizada e inhibidores de corrosión orgánicos, que brindan un servicio de larga vida útil.

Se emplea en sistemas de refrigeración de motores de combustión interna, para prevenir la corrosión de las piezas metálicas, y al mismo tiempo, evitar el congelamiento por bajas temperaturas.

PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED, se conserva estable en su envase original perfectamente cerrado por tiempo indefinido, aunque se aconseja usarlo antes de los 5 años desde su fecha de elaboración.

APLICACIONES

Como refrigerante, anticongelante e inhibidor de corrosión en sistemas de refrigeración de motores, se recomienda usar en el estado en que se provee para obtener la máxima protección a bajas temperaturas.

PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED ha sido desarrollado de acuerdo a las más exigentes especificaciones automotrices para servicio liviano.

Cumple con los requerimientos de performance de:

- TL 774 D/F Volkswagen
- WSS-M97B44 – D Ford
- Renault 41-01-001/--T
- 9.55523/2 Fiat
- GM 6277M General Motors
- TSK2601G Toyota
- PSA B71 5110
- Chery Q/SQR S1-46-2012
- Mercedes DBL 7700.30
- Hyundai MS591-08
- Fiat 9.55523/2

QUIMICA TRUE Sacif.
VERSIÓN 1.0
GERENCIA TÉCNICA

Av. Pedro Dreyer 2678
1842 - Monte Grande
Buenos Aires - Argentina

Tel.: ++ 54 11 4235-1111
Fax: ++ 54 11 4235-1100
ventas@qtrue.com.ar

TÜV
ISO 9001
ISO TS 16949
ISO 14001

PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED cumple con las siguientes normas:

- IRAM 41368
- NBR 15297
- ASTM D 3306
- JIS K 2234
- SAE J1034

Y todos sus equivalentes.

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN	VALORES TÍPICOS
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Fucsia	Fucsia
pH sin diluir	ASTM D 1287	7.5 – 11.0	8.3
Reserva alcalina	ASTM D 1121	Min. 2.5	3.0
Cenizas (%p/p)	ASTM D 1119	Max. 2.5	0.3
Agua (%p/p)	ASTM D 1123	45.0 – 55.0	50.0
Punto de ebullición (°C)	ASTM D 1120	Min. 108	106
Punto de congelamiento (°C)	ASTM D 1177	Max. -36.4	-34
Espuma	ASTM D 1881		
Volumen (mL)		Max. 50	10
Tiempo de rotura (s)		Max. 5	2
Efecto sobre elastómeros	ASTM D 1882	No afecta	No afecta
Heat Rejecting Test (mg/cm²/semana)	ASTM D 4340	Max. 1.0	0.1
Cavitación	ASTM D 2809	Min. 8	10
Corrosión (mg)	ASTM D 1384		
Fundición de hierro		Max. 10	0.2
Acero		Max. 10	0.2
Aluminio		Max. 30	1.5
Cobre		Max. 10	0.2
Latón		Max. 10	0.2
Soldadura		Max. 30	1.2
Servicio simulado (mg)	ASTM D 2570		
Fundición de hierro		Max. 10	1.6
Acero		Max. 10	1.6
Aluminio		Max. 30	2.0
Cobre		Max. 10	0.6

QUIMICA TRUE Sacif.
VERSIÓN 1.0
GERENCIA TÉCNICA

Av. Pedro Dreyer 2678
1842 - Monte Grande
Buenos Aires - Argentina

Tel.: ++ 54 11 4235-1111
Fax: ++ 54 11 4235-1100
ventas@qtrue.com.ar

TÜV
ISO 9001
ISO TS 16949
ISO 14001

Latón		Max. 10	0.6
Soldadura		Max. 30	1.6

MODO DE EMPLEO

En unidades nuevas llenar el sistema con **PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED** en el estado que se provee.

En unidades usadas y que contienen anticongelante de tecnología inorgánica (normalmente de color verde o azul), se recomienda realizar una limpieza previa con **SUPER FLUSH** (ver ficha técnica)**,** enjuagues sucesivos con agua desmineralizada y luego cargar **PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED.**

En unidades usadas y que contienen anticongelante orgánico (normalmente de color naranja, amarillo, rojo o fucsia), se recomienda drenar, realizar enjuagues con agua y cargar **PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED.**

Llevar a nivel siempre usando **PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED** en el estado en que se provee.

RENOVACIÓN

PEAK® LONG LIFE HIDRATADO RED, usado en el estado en que se provee, y sin agregado de otros aditivos, debe ser totalmente renovado, de acuerdo al siguiente plan (lo que ocurra primero).

SERVICIO LIVIANO, automóviles: 250.000 km o 5 años.

VENTAJAS

- No ecotóxico.
- No contiene fosfatos, nitritos, nitratos, silicatos, aminas, bórax.
- Mantiene el sistema permanentemente limpio sin formación de depósitos.
- Protección de larga duración.
- No produce residuos salinos.
- Protección anticorrosiva para todos los metales del sistema.
- Estable a cualquier temperatura.
- No se evapora a la temperatura de trabajo.
- No inflamable.
- No irrita la piel.

QUIMICA TRUE Sacif.
VERSIÓN 1.0
GERENCIA TÉCNICA

Av. Pedro Dreyer 2678
1842 - Monte Grande
Buenos Aires - Argentina

Tel.: ++ 54 11 4235-1111
Fax: ++ 54 11 4235-1100
ventas@qtrue.com.ar

TÜV
ISO 9001
ISO TS 16949
ISO 14001

ENVASES

Granel.
Contenedores de 1000 L.
Tambores de 205 L.
Baldes o bidones de 20 L.
Bidones de 5 L.
Botellas de 1 L.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Seguir indicaciones de acuerdo a lo estipulado en la Ficha de Seguridad del producto.

QUIMICA TRUE Sacif.
VERSIÓN 1.0
GERENCIA TÉCNICA

Av. Pedro Dreyer 2678
1842 - Monte Grande
Buenos Aires - Argentina

Tel.: ++ 54 11 4235-1111
Fax: ++ 54 11 4235-1100
ventas@qtrue.com.ar

TÜV
ISO 9001
ISO TS 16949
ISO 14001