

LIQUIDO PARA FRENO PEAK TIPO 3 - DOT 3

Líquido para sistemas hidráulicos de frenos y embrague

DESCRIPCION

LIQUIDO PARA FRENOS DOT 3, es un fluido sintético especialmente diseñado para sistemas de frenos hidráulicos, que cumple con los siguientes requerimientos:

- IRAM AITA 6H3
- SAE J1703
- FMVSS N° 116: DOT 3
- ABNT NBR 9292

APLICACIONES

- Sistemas hidráulicos de frenos y embrague de todo tipo de vehículos, livianos y pesados.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	METODO	ESPECIFICACION	VALORES TIPICOS
ASPECTO	VISUAL	LIQUIDO LIMPIDO	LIQUIDO LIMPIDO
COLOR	VISUAL	---	AMBAR
pH	IRAM AITA 6H2	7.0 – 11.5	8.0
PUNTO DE EBULLLACION (° C)	IRAM AITA 6H2	Min 205	245
PUNTO DE EBULLLACION HUMEDECIDO (° C)	IRAM AITA 6H2	Min 140	145
VISCOSIDAD A - 40°C (cSt)	IRAM AITA 6H2	Max 1500	1000
VISCOSIDAD A 100 °C(cSt)	IRAM AITA 6H2	Min 1.5	2.1
CONTENIDO DE AGUA (%p/p)	ASTM 1364	---	0.09
PUNTO DE INFLAMACION (° C)	ASTM 92	---	130
PERDIDA POR EVAPORACION (%p/p)	IRAM AITA 6H2	Max 80	50
CORROSION, PERDIDA DE PESO (mg/cm²)	IRAM AITA 6H2		
Cobre		Max 0.4	0.02
Bronce		Max 0.4	0.01
Laton		Max 0.2	0.02
Acero		Max 0.2	0.05
Aluminio		Max 0.1	0.04
Fundición de Hierro		Max 0.2	0.04
pH		7.0 – 11.5	8.0
Efecto sobre Caucho			
Cambio de dureza (IRDH)		Max 15	5.0
Cambio de diámetro (mm)		Max 1.4	0.35
Sedimento (% v/v)		Max 0.1	0

ESTABILIDAD AL CALOR (° C)	IRAM AITA 6H2	+/-3	2
FLUIDEZ A - 40 ° C	IRAM AITA 6H2		
Tiempo (seg)		Max 10	1
Aspecto		Límpido	Límpido
FLUIDEZ A - 50 ° C	IRAM AITA 6H2		
Tiempo (seg)		Max 35	5
TOLERANCIA DE AGUA A - 40 ° C	IRAM AITA 6H2		
Aspecto		Límpido	Límpido
Tiempo		Max 10	2
TOLERANCIA DE AGUA A 60 ° C	IRAM AITA 6H2		
Aspecto		Límpido	Límpido
Sedimento		Max 0.15	0
EFFECTO SOBRE CAUCHO SBR A 70 ° C	IRAM AITA 6H2		
A 70°C			
Cambio de volumen (%)		---	5.4
Cambio de dureza (IRDH)		Max 10	5
Desintegración		Negativo	Negativo
Hinchamiento A 120 ° C		0.15 – 1.4	0.5
Cambio de volumen (%)		---	10
Cambio de dureza (IRDH)		Max 15	8
Desintegración		Negativo	Negativo
Hinchamiento		0.15 – 1.4	0.8
EFFECTO SOBRE CAUCHO EPDM A 70 ° C	IRAM AITA 6H2		
Cambio de volumen (%)		Max. 10	1.4
Cambio de dureza (IRDH)		Max. 10	1
Desintegración A 120 ° C		Negativo	Negativo
Cambio de volumen (%)		Max. 10	1.4
Cambio de dureza (IRDH)		Max. 10	1
Desintegración		Negativo	Negativo

MODO DE EMPLEO

El líquido para frenos se usa puro, en estado de suministro.

Debe evitarse todo tipo de contaminación con agua u otros productos, ya que pueden verse afectadas sus propiedades.

Mantenga los envases bien cerrados para evitar la absorción de humedad del ambiente.

VENTAJAS

- Punto de ebullición y punto de ebullición humedecido, superiores, reduciendo aún mas la posibilidad de formación de vapores en el sistema.
- Viscosidad satisfactoria en un amplio rango de temperatura, lo que garantiza buena lubricación a altas temperaturas y buena transmisión hidráulica a baja temperaturas.
- Estabilidad del fluido a altas temperaturas debido a sus puntos de ebullición mayores.
- Protección de metales contra la corrosión.
- Excelente lubricación en un amplio rango de temperatura
- Mayor tolerancia de agua en servicio sin perder propiedades, no presenta excesivo descenso de punto de ebullición, no presenta corrosión ni bloqueo del sistema de freno por congelamiento.

Antifreeze – Motor Oil – Car Care – Washer Fluid – Industrial Oils – Surface Treatments – Wiper Blades – Ancillaries
www.oldworldind.com

- Hinchamiento de gomas controlado para proveer un adecuado sello y lubricación.
- Compatible con otros líquidos para frenos como por ejemplo: Ultrafluid FS, Emkadixol, Shell brake fluid (todas sus versiones).
- Cumple con las especificaciones: GM 94.657.587 y otras.

ENVASES

Tambores x 205 L
Botellas x 1 L, 0.5 L, 0.2 L

HIGIENE & SEGURIDAD

Seguir indicaciones de manipuleo según MSDS.