



WHEN YOU PEAK, YOU WIN.™

Antifreeze – Motor Oil – Car Care – Washer Fluid – Industrial Oils – Surface Treatments – Wiper Blades – Ancillaries www.oldworldind.com

TRUEDINE 501 FOSFATO DE ZINC POR INMERSION

DESCRIPCION

El **TRUEDINE 501** produce sobre superficies de hierro, una capa delgada de fosfato de zinc, resistente a la corrosión y adherente a la pintura.

SINTESIS DE OPERACION

PREPARACION DEL BAÑO

Por cada **100 litros** de solución, agregar al agua con agitación:

TRUEDINE 501: 4 Litros **ACELERANTE 393**: 32 cm³

CONTROLES

Acidez Total: 20 puntos Temperatura: 65 ± 5 °C Acelerante: 1 a 3 puntos

METODOS DE CONTROL

TITULACION DE ACIDEZ TOTAL

Tomar 10 ml de muestra y transferirlos a un Erlenmeyer de 125 ml, agregar 5 gotas de fenolftaleína y titular con NaOH 0.1N hasta viraje del indicador.

REPOSICION

Agregar 150 ml de TRUEDINE 501 por cada punto faltante por cada 100 litros de baño.

TITULACION DEL ACELERANTE (ACELERANTE 393)

Tomar una muestra de 10 ml de baño, agregar 10 a 20 gotas de Ácido Sulfúrico 50 %. Titular con una solución de Permanganato 0.042 N hasta obtener un color rosado permanente por lo menos 15 segundos.









WHEN YOU PEAK, YOU WIN.™

Antifreeze – Motor Oil – Car Care – Washer Fluid – Industrial Oils – Surface Treatments – Wiper Blades – Ancillaries www.oldworldind.com

RECOMENDACIONES DE OPERACION

- Resultará muy costoso operar el baño de TRUEDINE 501 si se trabaja a temperatura mayor a la estipulada.
- 2. Se obtendrán capas delgadas y escasas si el baño:
- Es operado debajo de 60°C
- Es operado en baja acidez total
- Es operado con exceso de ACELERANTE 393.
- 3. La capa inicial y los datos de reposición indicadas en este folleto son normales para la mayoría de las instalaciones; no obstante, puede haber variante de lo indicado, lo que será determinado por su Técnico de Química True según las condiciones locales de trabajo.

FF0082 Versión 2024



