

TRUEDENE 602 **DESENGRASANTE POR INMERSION**

INTRODUCCION:

El **TRUEDENE 602**, es un polvo desengrasante, silicatado, fuertemente alcalino. Es normalmente usado para limpieza profunda de piezas de acero con restos de aceites o grasas de procesos anteriores.

Se emplea por inmersión, generalmente a temperatura entre 50 y 80°C dependiendo del tipo de suciedad a remover, seguido por un enjuague con agua fría.

PREPARACION:

Agregar al agua, con agitación, 50 gr. por litro de **TRUEDENE 602** (5%)

EI TRUEDENE 602 deber ser predisuelto en un balde antes de agregarlo al baño.

DATOS DE CONTROL:

PUNTAJE (p/ 10 ml de baño):	11 a 12 ml de HCl 0.5 N
TEMPERATURA:	Hasta 80°C
TIEMPO DE TRATAMIENTO	10 minutos aproximadamente

METODO DE CONTROL:

Tomar 10 ml del baño y transferirlo a un erlenmeyer.

Agregar 50 ml de agua destilada y 2 a 4 gotas de fenolftaleína.

Titular con Acido Clorhídrico 0.5 N hasta cambio de rosado a incoloro.

Anotar los mililitros consumidos como puntaje de **TRUEDENE 602**.

REPOSICION:

Agregar aproximadamente 0.500 Kg. de **TRUEDENE 602** por cada punto faltante por cada 100 litros de baño.

Los datos de carga inicial y reposición contenidos en esta ficha técnica, son normales para la mayoría de las operaciones. Sin embargo, el asesor técnico de **QUIMICA TRUE** puede sugerir una modificación de estos valores si los requerimientos así lo exigieran.

EQUIPO:

La cuba para el **TRUEDENE 602** puede ser construida de acero dulce.

DG0153 Versión 2023