

PEAK LONG LIFE HIDRATADO

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante OAT (Organic Acid Technology).

DESCRIPCION

PEAK LONG LIFE HIDRATADO es una dilución al 50% en volumen del **PEAK LONG LIFE**

con agua desmineralizada, listo para usar.

Es un producto formulado en base a monoetilenglicol, agua desmineralizada e inhibidores de corrosión orgánicos, que brindan un servicio de larga vida útil.

Se emplea en sistemas de refrigeración de motores de combustión interna, para prevenir la corrosión de las piezas metálicas, y al mismo tiempo, evitar el congelamiento por bajas temperaturas.

PEAK LONG LIFE HIDRATADO se conserva estable en su envase original perfectamente cerrado por tiempo indefinido, aunque se aconseja usarlo antes de los 2 años desde su fecha de elaboración.

APLICACIONES

Como refrigerante, anticongelante e inhibidor de corrosión en sistemas de refrigeración de motores, se recomienda usar en el estado en que se provee para obtener la máxima protección a bajas temperaturas.

PEAK LONG LIFE HIDRATADO ha sido desarrollado de acuerdo a las más exigentes especificaciones automotrices para servicio liviano

Cumple con los requerimientos de performance de:

TL 774 D/F Volkswagen
WSS-M97B44 – D Ford
Renault 41-01-001/--T
9.55523/2 Fiat
GM 6277M General Motors
TSK2601G Toyota
PSA B71 5110
Chery Q/SQR S1-46-2012
Mercedes DBL 7700.30
Hyundai MS591-08
Fiat 9.55523/2

TRUE COOL LLEC cumple con las siguientes normas:

IRAM 41368
NBR 15297
ASTM D 3306
JIS K 2234
SAE J1034

Y todos sus equivalentes

CARACTERISTICAS FISICO QUIMICAS

CARACTERISTICAS	METODO	ESPECIFICACION	VALORES TIPICOS
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Amarillo	Amarillo
pH	ASTM D 1287	7.7 – 8.5	8.3
Reserva alcalina	ASTM D 1121	Min. 2.5	3.0
Cenizas (%p/p)	ASTM D 1119	Max. 2.5	0.3
Agua (%p/p)	ASTM D 1123	45.0 – 55.0	50.0
Punto de ebullición (°C)	ASTM D 1120	Min. 104	106
Punto de congelamiento (°C)	ASTM D 1177	Max. -32	-34
Espuma	ASTM D 1881		
Volumen (ml)		Max. 50	10
Tiempo de rotura (seg)		Max. 5	2
Efecto sobre elastómeros	ASTM D 1882	No afecta	No afecta
Heat Rejecting Test (mg/cm ² /semana)	ASTM D 4340	Max. 1.0	0.1
Cavitación	ASTM D 2809	Min. 8	10
Corrosión (mg)	ASTM D 1384		
Fundición de hierro		Max. 10	0.2
Acero		Max. 10	0.2
Aluminio		Max. 30	1.5
Cobre		Max. 10	0.2
Latón		Max. 10	0.2
Soldadura		Max. 30	1.2
Servicio simulado (mg)	ASTM D 2570		
Fundición de hierro		Max. 10	1.6
Acero		Max. 10	1.6
Aluminio		Max. 30	2.0
Cobre		Max. 10	0.6
Latón		Max. 10	0.6
Soldadura		Max. 30	1.6

MODO DE EMPLEO

En unidades nuevas llenar el sistema con **PEAK LONG LIFE HIDRATADO** en el estado que se provee

En unidades usadas y que contienen anticongelante de tecnología inorgánica (normalmente de color verde o azul), se recomienda realizar una limpieza con **SUPER FLUSH** (ver ficha técnica), enjuagar y luego cargar **PEAK LONG LIFE HIDRATADO**

En unidades usadas y que contienen anticongelante orgánico (normalmente de color rojo), se recomienda drenar, enjuagar con agua y cargar **PEAK LONG LIFE HIDRATADO**

Llevar a nivel siempre usando **PEAK LONG LIFE HIDRATADO** en el estado en que se provee

RENOVACION

PEAK LONG LIFE HIDRATADO, usado en el estado en que se provee, y sin agregado de otros aditivos, debe ser totalmente renovado, de acuerdo al siguiente plan.

SERVICIO LIVIANO, automóviles: 250.000 km o 5 años.

VENTAJAS

- No ecotóxico
- No contiene fosfatos, nitritos, nitratos, silicatos, aminos, borax.
- Mantiene el sistema permanentemente limpio sin formación de depósitos
- Protección de larga duración.
- No produce residuos salinos.
- Protección anticorrosiva para todos los metales del sistema.
- Estable a cualquier temperatura.
- No se evapora a la temperatura de trabajo.
- No inflamable.
- No irrita la piel.

ENVASES

Tambores x 205 litros
Contenedores x 1000 litros

HIGIENE & SEGURIDAD

Ver MSDS