

PEAK
TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL®

VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS

VIDA EXTENDIDA NARANJA ANTIFREEZE + COOLANT

DESCRIPCIÓN

PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE para **VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS**, es una línea de refrigerantes premium diseñados específicamente para igualar los requisitos de tecnología y de color para vehículos **Norteamericanos**. Cada refrigerante está formulado con la misma tecnología inhibidora de corrosión que protegió a tu vehículo directamente de fábrica. Estas fórmulas están diseñadas para proporcionar una excelente protección contra el óxido y corrosión de todos los metales del sistema de enfriamiento incluido el aluminio. Las señales de color en el empaque y una lista de vehículos cubiertos en la etiqueta frontal facilitan la identificación y la combinación adecuada para su vehículo específico.

PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE para **VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS NARANJA** es un anticongelante/refrigerante de larga duración basado en la tecnología patentada de ácidos orgánicos (OAT). La fórmula a base de etilenglicol representa una mezcla cuidadosamente equilibrada de inhibidores de corrosión de ácidos orgánicos para una protección completa de los motores de vehículos norteamericanos modernos de alto rendimiento. Se puede mezclar con cualquier fórmula aprobada por DEX-COOL® en los vehículos más nuevos GM, Opel, Daewoo y Saab, así como con anticongelante/refrigerante en vehículos Ford y Chrysler que requieran de un producto de tipo naranja. El color naranja de este producto distingue su química única y asegura una fácil selección para los vehículos Norteamericanos que requieren de este tipo y color de refrigerante.

PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE para **VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS NARANJA** está libre de silicato, borato, fosfato, nitrito, aminas, y es totalmente compatible con otros refrigerantes de larga duración. Cumple con los requisitos de desempeño de ASTM D3306 y D4985. Cuando se instala como se recomienda con un lavado y llenado completo de refrigerante, PEAK garantiza que este refrigerante brindará una protección de vida útil de hasta 240.000 kilómetros o 5 años.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Se ajusta a los requisitos de color y tecnología de los fabricantes de equipos originales de Norteamérica que especifican un refrigerante OAT naranja.
- Protege todos los metales del sistema de enfriamiento, incluyendo el aluminio, contra el óxido dañino y
- Compatible con otras fórmulas naranja OAT
- La codificación de colores y las aplicaciones del vehículo enumeradas en la parte delantera simplifican la selección del anticongelante/refrigerante adecuado
- Disponible como concentrado y como productos prediluidos al 50/50 para hacer un trabajo adecuado

Utilice **PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE** concentrado para realizar un lavado/llenado completo o relleno.

Utilice **PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE 50/50 PREDILUIDO** cuando solo esté rellenando su sistema.



ELECCIÓN PERFECTA PARA CADA VEHÍCULO



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELAMIENTO/EBULLICIÓN

Refrigerante/Agua Proporción	PROTECCIÓN DE	
	Punto de Congelación	Punto de Ebullición*
50/50	-34°F (-36°C)	265°F (129°C)
60/40	-62°F (-52°C)	270°F (132°C)
70/30	-84°F (-64°C)	276°F (135°C)

* Utilizando una tapa de presión de 15 psig (103 kPa) en buenas condiciones



Disponible en 50/50 Prediluido y Concentrado



TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL

ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

APLICACIONES

PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE para VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS NARANJA está diseñado específicamente para su uso en todos los vehículos Norteamericanos que equieran un anticongelante/refrigerante de larga duración OAT NARANJA.

- Chrysler: 2013 en adelante
- Ford: 2011 en adelante
- GM: 1995 en adelante

Recomendado para su uso cuando se citen los siguientes requisitos y especificaciones*:

- ASTM D3306, D4985
- FCA/Chrysler MS-7170, MS-9769, MS-12106
- Ford WSS-M97B44-D/D2
- GMW3420
- SAE J814

* Siempre confirme que el producto seleccionado sea consistente con la recomendación del OEM para las condiciones de operación del equipo, los intervalos de cambio y las prácticas de mantenimiento del cliente. Este producto no ha sido probado ni aprobado por Ford Motor Company, Fiat Chrysler Automobiles y General Motors LLC.

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS		Límites ASTM D3306
		CONCENTRADO	PREDILUIDO (50/50)	
Apariencia	Visual	Naranja	Naranja	Distintivo
pH, (50% vol)	D1287	8.3	8.3	7.5-11.0
Gravedad específica	D1122	1.122	1.066	1.110-1.145 ¹ / 1.065 min ²
Punto de ebullición, °C (°F)	D1120	162.8 (325)	109.5 (229.1)	108 (226) Min
Punto de Congelación, °C (°F)	D1177	-	-38.8 (-37.8)	-36.4 (-34) Max
Efecto en Acabado Automotriz	D1882	Sin Efecto	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	D1123	<5	50	5 Max ³
Contenido de cenizas, masa %	D1119	<5	<2.5	5 Max ³ / 2.5 Max ²
Cloruro, ppm	D3634	<25	<25	25 Max

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO



CONCENTRADO

NA00B3

Bote de 1 Galón

0-74804-06722-4

Caja de 6/1 Galones

0-74804-16722-1

NA00B1

Tambo de 55 Galones

0-74804-07199-3



50/50 PREDILUIDO

NA0B53

Bote de 1 Galón

0-74804-06864-1

Caja de 6/1 Galones

0-74804-16864-8

NA0B51

Tambo de 55 Galones

0-74804-07198-6

Parte #	Unidad	Paquete/Tamaño	Dimensiones	Peso Unidad (lbs)	Unidades por Tarima	Tarimas por Camión	Peso de Tarima**
NA00B3	Caja	6/1 Gal	16" L x 12.5" W x 12.25" H	60	36	20	2,210
NA0B53	Caja	6/1 Gal	16" L x 12.5" W x 12.25" H	57	36	20	2,102
NA00B1	Tambo	55 Gal	23" dia x 35" H	544	4	20	2,226
NA0B51	Tambo	55 Gal	23" dia x 35" H	528	4	20	2,162

**Incluye peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Tecnología de Equipo Original Anticongelante + Refrigerante para Vehículos Norteamericanos Naranja se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente con períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de diluirlo o usarlo.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Tecnología de Equipo Original Anticongelante + Refrigerante para Vehículos Norteamericanos Naranja contiene etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de niños y animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la hoja de datos de seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.



Para ordenar, por favor llame a
Old World Industries Atención al Cliente al
1-800-323-8755

Old World Industries, LLC
Northbrook, IL 60062 • 800-323-5440
Peakauto.com

Fabricado para Old World Industries, LLC Northbrook, IL 60062 • (800) 289-7234
HECHO EN LOS EUA DE CONTENIDO DOMESTICO Y EXTRANJERO
©2020 Old World Industries, LLC. Todos los Derechos Reservados.
PEAK, la gráfica de montaña PEAK y PEAK ORIGINAL EQUIPMENT TECHNOLOGY son marcas registradas de Old World Industries, LLC.
12-10-20