

ACEITE DE TEMPLE MARTEMPERING

DESCRIPCION:

El **ACEITE DE TEMPLE MARTEMPERING**, es un aceite para temple isotérmico, de viscosidad media y elevado punto de inflamación. Está formulado con aceites minerales de alto grado de refinación y aditivos antioxidantes que le confieren mayor vida útil y adecuada velocidad de enfriamiento.

Su alta fluidez permite un buen escurrido de la carga, minimizando el consumo de aceite por arrastre.

APLICACIONES:

ACEITE DE TEMPLE MARTEMPERING está indicado para temple isotérmico de piezas de acero que requieran un bajo grado de deformaciones, como ser: Engranajes, componentes automotrices, herramientas, etc.

Puede ser utilizado tanto en bateas abiertas como en hornos integrales.

La temperatura recomendada de trabajo del aceite es entre 100 y 130°C.

CARACTERISTICAS TIPICAS:

- Viscosidad a 40°C (cSt.) = 42 a 52
- Punto de inflamación (°C) = min. 220
- Punto de combustión (°C) = min. 240
- Velocidad máx. de enfriamiento (°C/seg) = 80 a 95

CONSIDERACIONES ESPECIALES:

Con el propósito de obtener la máxima vida útil del aceite, sugerimos tener en cuenta las siguientes recomendaciones:

TEMPERATURA: No superar la temperatura de 120 °C en bateas abiertas, o 140 °C en hornos con atmósfera controlada.

CALENTAMIENTO: Evitar el sobrecalentamiento localizado del aceite, ya que pueden formarse polímeros sobre los elementos de calefacción, lo cual puede causar fallas prematuras en éstos.

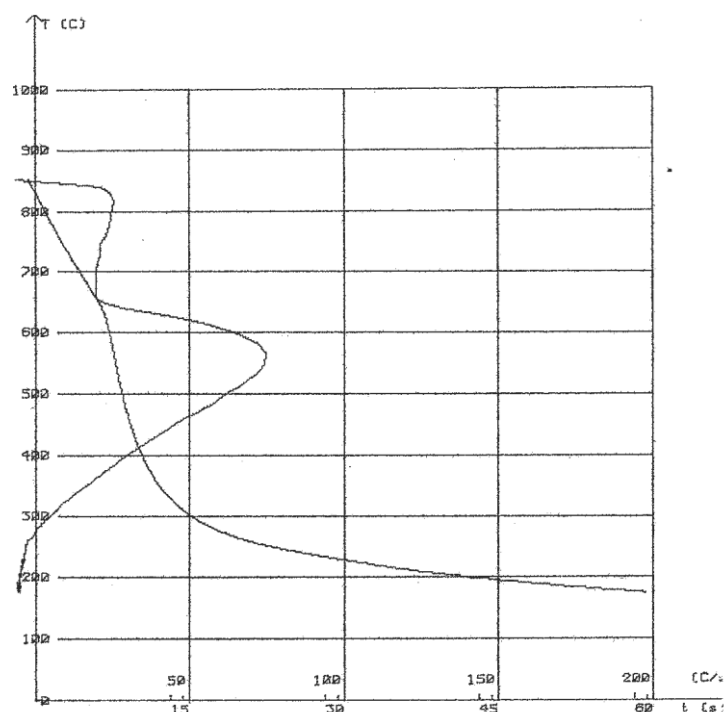
AGITACION: Debe ser enérgica durante el período de enfriamiento de las piezas, pero recomendamos disminuirla una vez retirada la carga, para evitar incorporación de aire que pueda producir oxidación del aceite.

CONTAMINACION CON AGUA: La presencia de agua en los aceites de temple es muy peligrosa, ya que no solo produce problemas de temple, sino que también produce espuma, lo cual puede causar desborde del aceite e incendio del mismo. La principal fuente de contaminación con agua es a través de los intercambiadores de calor, los cuales deben ser revisados periódicamente.

Consulte con el departamento técnico de QUIMICA TRUE para controlar periódicamente las características del producto.

CURVA DE ENFRIAMIENTO TIPICA ASTM D 6200-97

26-002426 — 81 (C/s) 563 (C)



CODIGO MED: 002426

TEMP [C]	TIEMPO [s]	VEL ENFR [C/s]
600	8.0	72.1
500	9.2	69.2
400	11.2	35.8
300	15.8	11.0
200	41.6	1.3

FT8035
Versión 2024