

**ALL VEHICLES
TOUS LES VÉHICULES**



**ANTIFREEZE+COOLANT
ANTIGEL+LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT**

**GUARANTEED LIFETIME PROTECTION
PROTECTION À VIE GARANTIE**

**10+ YEARS • ANS
300,000+ MILES • 500,000+ KM***

DESCRIPTION

PEAK® Antifreeze + Coolant is specially engineered to deliver guaranteed lifetime protection*. It's advanced all vehicle formula contains a proprietary blend of 10X more scale inhibitors* coupled with robust organic additives to fight against the damaging effects of scale deposits and corrosion. PEAK Antifreeze + Coolant is free of 2-EHA, silicate, nitrite, borate and amines, ensuring maximum cooling system performance for 10+ years/482,803+ Kilometers*. It is compatible for use with any color or type of antifreeze/coolant in the system.

PEAK® Antigél + Liquide de refroidissement est spécialement conçu pour offrir une protection garantie à vie*. Sa formule avancée pour tous les véhicules contient un mélange exclusif d'inhibiteurs de tartre 10 fois plus* couplé à des additifs organiques robustes pour lutter contre les effets néfastes des dépôts de tartre et de la corrosion. PEAK antigél + liquide de refroidissement est exempt de 2-EHA, de silicate, de nitrite, de borate et d'amines, assurant une performance maximale du système de refroidissement pendant plus de 10 ans/482,803+ Kilomètres*. Il est compatible avec n'importe quelle couleur ou type d'antigel/liquide de refroidissement dans le système.

FEATURES & BENEFITS • CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Contains 10X more scale inhibitors* to ensure maximum cooling system performance
- Specially formulated to deliver Guaranteed Lifetime Protection* against damaging scale and corrosion
- Protection demonstrated by earning a perfect 10 score in industry standard water pump protection test, ASTM D2809
- All vehicle formula is compatible with any color or type of antifreeze/coolant
- Meets the performance requirements of ASTM D3306 and D4985
- Contient 10 fois plus d'inhibiteurs de tartre* pour assurer des performances maximales du système de refroidissement
- Spécialement formulé pour offrir une protection à vie* garantie contre le tartre et la corrosion
- Protection démontrée en obtenant une note parfaite de 10 dans le test de protection de pompe à eau standard de l'industrie, ASTM D2809
- Toutes les formules de véhicule sont compatibles avec n'importe quelle couleur ou type d'antigel/liquide de refroidissement
- Répond aux exigences de performance des normes ASTM D3306 et D4985

**10x
MORE**

**SCALE INHIBITORS*
PLUS
D'INHIBITEURS D'ÉCHELLE**



FREEZE/BOIL PROTECTION CHART TABLEAU DE PROTECTION CONGELER/ÉBULLITION

Coolant/Water Ratio Ratio Eau/refroidissement	PROTECTION FROM PROTECTION CONTRE	
	Freezing Down to Geler jusqu'à	Boiling Up to* Ébullition jusqu'à
50/50	-36°C	129°C
60/40	-52°C	132°C

*Using a 103 kPa pressure cap in good condition

*Utilisation d'un bouchon de pression de 103 kPa en bon état



**Available in both 50/50 Prediluted
and Concentrate
DISPONIBLE EN 50/50 PRÉDILUÉ
ET CONCENTRÉ**

**ALL VEHICLES
TOUS LES VÉHICULES**



**ANTIFREEZE+COOLANT
ANTIGEL+LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT**

**10x
MORE
SCALE INHIBITORS¹
PLUS
D'INHIBITEURS D'ÉCHELLE**

APPLICATIONS

PEAK® Antifreeze + Coolant is designed for use in all North American, Asian and European passenger cars, SUVs, motorcycles and light/medium duty trucks, regardless of make, model or year.

Best performance is achieved when a complete flush & fill is performed using PEAK Antifreeze + Coolant.

PEAK® Antigél + Liquide de refroidissement est conçu pour être utilisé dans toutes les voitures particulières, SUVs, motos et camions légers/moyens d'Amérique du Nord, d'Asie et d'Europe, quels que soient la marque, le modèle ou l'année.

Les meilleures performances sont obtenues lorsqu'un rinçage et un remplissage complets sont effectués à l'aide de PEAK Antigél + Liquide de refroidissement

*Lifetime Protection: 10+ years / 482,803+ Kilometers lifetime guarantee when a complete cooling system flush and fill is performed and proper cooling system maintenance is followed. Always follow vehicle owner's manual for top off requirements, change intervals and specified maintenance. See peakauto.com for more details.

† Versus legacy PEAK Antifreeze + Coolant technologies.

* Protection à vie: garantie à vie de plus de 10 ans / 482,803+ Kilometers lorsqu'un rinçage et un remplissage complets du système de refroidissement sont effectués et qu'un entretien approprié du système de refroidissement est suivi. Suivez toujours le manuel du propriétaire du véhicule pour les exigences de remplissage, les intervalles de changement et l'entretien spécifié. Voir peakauto.com pour plus de détails.

† Par rapport aux anciennes technologies PEAK Antigél + Liquide de refroidissement.

PROPERTIES/PROPRIÉTÉS	ASTM TEST METHOD MÉTHODE ASTM	TYPICAL VALUES /VALEUR TYPIQUES		ASTM D3306 Limits ASTM D3306 LIMITE
		CONCENTRATE CONCENTRÉ	PREDILUTED (50/50) 50/50 PRÉDILUÉ	
Appearance/Color • Apparence/Colour	Visual/Visuel	Yellow/Jaune	Yellow/Jaune	Distinctive/Distinctif
pH, 50 vol %	D1287	8.3	8.3	7.5-11.0
Specific gravity / Gravité spécifique	D1122	1.113	1.077	1.110-1.145 ¹ / 1.065 min ²
Boiling point ³ / Point d'ébullition ³ , °C	D1120	325	229	226 min.
Freezing point / Point de congélation, °C	D1177	-	-36.2	-34 max
Effect on Automotive Finish/Effet sur la finition automobile	D1882	No Effect/Aucun Effet	No Effect/Aucun Effet	No Effect/Aucun Effet
Total water, mass / Eau totale, masse %	D1123	<5	50	5 max ¹
Ash content, mass / Teneur en cendres, masse %	D1119	<5	<2.5	5 max ¹ /2.5 max ²
Chloride / Chlorure, ppm	D3634	<25	<25	25 max
Shelf Life, years- unopened original container	--	3	5	--

¹For concentrate product only, ²Prediluted (50/50) only, ³Unpressurized
1 Pour produit concentré uniquement, 2 Prédilué (50/50), 3 Non pressurisé

**To order, please call Old World Industries Customer Service at
Pour commander, appeler le Old World Industries, LLC Service à la clientèle au
1-800-323-8755**



SHIPPING INFORMATION / INFORMATIONS D'EXPÉDITION



CONCENTRATE CONCENTRÉ

PKPOC3

1 Liter Bottle

Tambour 3.78 litres

0-74804-07354-6

6/1 Liter Case

Étui 6/1 litres

0-74804-17354-3



50/50 PREDILUTED 50/50 PRÉDILUÉ

PKPC53

1 Liter Bottle

Tambour 3.78 litres

0-74804-07355-3

6/1 Liter Case

Étui 6/1 litres

0-74804-17355-0

Part #	Unit/Unité	Pack/Size Pack/Taille	Dimensions	Unit/Unité Wt. (Kgs)	Units per Pallet Unité par Palette	Pallets per Truck Palettes par Camion	Pallet Weight** Poids de la Palette**
PKPOC3	Case	6/1 L	40.1cm L x 32cm w x 31.1cm H	27.22	36	20	2,217
PKPC53	Case	6/1 L	40.1cm L x 32cm w x 31.1cm H	26.31	36	20	2,145

**Includes pallet weight of 22.68 Kgs each

**Comprend un poids de palette de 22.68 Kgs chacun

ADDITIONAL INFORMATION / INFORMATION ADDITIONNELLE

Testing Requirements: For proper freeze and boilover protection, use a traditional refractometer or hydrometer to measure the percentage of ethylene glycol by volume.

Storage Recommendations: PEAK® Antifreeze + Coolant can be stored in original container at ambient temperature with limited periods of exposure to temperatures above 35°C for 3-5 years, provided the container remains sealed. Product should be agitated before dilution or use.

Safety and Environmental Guidance: PEAK® Antifreeze + Coolant contains virgin ethylene glycol and should be kept away from children and animals to prevent exposure. A bittering agent is added to help reduce the potential for accidental ingestions of this product. More information with guidance on health, safety and disposal is available on the appropriate Safety Data Sheet, which can be obtained from peakauto.com. Always dispose of used coolant in accordance with local, state and Federal guidelines.

Exigences de test : Pour une protection adéquate contre la congélation et l'ébullition, utilisez un réfractomètre ou un hydromètre traditionnel pour mesurer le pourcentage d'éthylène glycol en volume.

Recommandations de stockage : PEAK® Antifreeze + Coolant peut être stocké dans le contenant d'origine à température ambiante et pendant des périodes limitées d'exposition à des températures supérieures à 35°C pendant 3 à 5 ans, à condition que le contenant reste scellé. Le produit doit être agité avant sa dilution ou son utilisation.

Conseils de sécurité et d'environnement : PEAK® Antifreeze + Coolant est à base d'éthylène glycol vierge et doit être tenu hors de portée des enfants et des animaux pour éviter toute exposition. Un agent amer est ajouté pour aider à réduire le potentiel d'ingestion accidentelle de ce produit. De plus amples informations avec des conseils sur la santé, la sécurité et l'élimination sont disponibles sur la fiche de données de sécurité appropriée, qui peut être obtenue sur peakauto.com. Éliminez toujours le liquide de refroidissement usagé conformément aux directives locales, nationales et fédérales.