



Wysokiej jakości, wodorozcieńczalny, matowy lakier na bazie technologii akrylowej.

- Wytrzymała i odporna na odpryski
- Długi okres trwałości po otwarciu i możliwość nakładania kolejnych warstw po krótkim czasie
- Efekt prawdziwego matu
- Nie żółknie
- Bardzo dobrze się rozprowadza i daje optymalne krycie
- Łatwa aplikacja
- Niska zawartość rozpuszczalników, nie wydziela silnego zapachu
- Odporna na ślady palców

[strona produktu Ralston Aqua Matt](#)

### Zastosowanie

Wewnątrz

Wewnątrz, na uprzednio przygotowanym drewnie, metalu, materiałach syntetycznych (PVC) i powierzchniach kamiennych. Można stosować na malowanych powierzchniach po ich uprzednim wyczyszczeniu i zmatowieniu.

### Zabarwienie

Kolory Białe, pozostałe kolory dostępne przez system barwienia Ralston AQ.  
Białe, pozostałe kolory dostępne przez system barwienia Ralston UNI Plus.

### Wydajność i funkcje

Spoivo	Technologia akrylowa
Pigment	Wysokiej jakości pigmenty
Gęstość w temperaturze 20°C (kg/dm <sup>3</sup> ), ok.	1,16
Lepkość w temperaturze 20°C (K.U.), ok	118
Zawartość stała (tom %), ok.	35
Czas schnięcia (20°C / 65% W.W.)	Bezpyłowe po ok. 1 godzinach, ponowne malowanie po ok. 4 godzinach. Podane czasy schnięcia zostały uśrednione i zależą m.in. od temperatury, względnej wilgotności powietrza i zastosowanego koloru. Dla ciemniejszych kolorów czas schnięcia w niskiej temperaturze jest dłuższy niż dla bieli i jasnych kolorów.
Sprężystość (mm)	7
Stopień połysku	Mat, ok 7 G.U. przy 60°

Uwaga: Właściwości i dane techniczne zależne są od koloru. Podane wartości zostały uśrednione.

### Aplikacji

Narzędzie aplikacji pędzel  
rolka

Rozcieńczanie	Gotowy do użycia, w razie potrzeby maks. 5% wody.
Mycie narzędzi	Woda.
Temperatura / W.W nakładania	Min. 7 temperatura otoczenia i podłoża, względna wilgotność max. 85. Temperatura podłoża min. 3°C powyżej punktu rosy.
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	10
Wydajność praktyczna	W zależności od metody nakładania 60-85% wydajności teoretycznej.
Grubość warstwy	35 mikrometrów grubości warstwy suchej = ok. 100 mikrometrów grubości warstwy mokrej
Mieszanie	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Przy używaniu w niskich temperaturach regularnie sprawdzać punkt rosy. Na podłożach drewnianych i metalowych może mieć to duży wpływ na możliwość nakładania powłoki, a po malowaniu na schnięcie i połysk.

### Środowisko i zdrowie

Temperatura zapłonu (°C)	Nie ma zastosowania.
Zasady bezpieczeństwa	Użytkownika obowiązuje lokalne prawodawstwo regulujące zasady BHP i ochronę środowiska naturalnego. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.
Wartość graniczna UE LZO	Wartość graniczna UE dla tego produktu A/d: 130 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 130 g/l LZO.
BREEAM	Według BREEAM International New Construction produkt może być stosowany. Zgodnie z wymogami HEA 9, niezbędny materiał dowodowy – faza produkcji: C 1.1 do 1.8 włącznie, służy jako wsparcie uzasadnienia: 1. LZO lotne związki organiczne – wartość obliczona na podstawie receptury. 2. Produkt podzielony na kategorie zgodnie z opisem zawartym w europejskiej dyrektywie Decopaint 2004/42/EC – Załącznik 2: Norma dotycząca emisji dla farb, lakierów i werniksów faza 2. 3. Wartość graniczna UE dla tego produktu A/d: 130 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 130 g/l LZO. Wyżej wymieniona ujednoliconą procedurą stosowaną jest za radą: Dutch Green Building Council.
Belgijska etykieta ekologiczna	Produkt jest zgodny z wartościami granicznymi i innymi przepisami Dekretu Królewskiego z dnia 8 maja 2014 r., ustalającymi wartości progowe emisji dotyczące wyrobów budowlanych stosowanych w pomieszczeniach do określonych celów, opublikowanymi w belgijskim Dzienniku Urzędowym z dnia 18 sierpnia 2014 r.
Francuski certyfikat emisji	A

### Szczegóły Przedmiotu

Opakowania (l)	0.5, 1, 2.5, 5
Przechowywanie	W miejscu chłodnym i wolnym od mrozu. W czasie przechowywania jakość produktu nie ulega pogorszeniu.
Maksymalny termin przydatności do użycia	12 Miesięcy w nienaruszonym opakowaniu. Po otwarciu opakowania działanie "konserwantów" w farbie może być zmniejszone. W wyjątkowych przypadkach może to umożliwić dostanie się bakterii i pleśni z zewnątrz, co może doprowadzić do zepsucia się produktu.

### System składu - opinie

#### Nowe, uprzednio niemalowane drewno, wewnątrz pomieszczeń

- oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa spodnia Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua Matt

#### Nowe, uprzednio niemalowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), wewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa spodnia Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua Matt

#### Uprzednio malowane drewno, wewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- oczyścić/odtłuścić i dokładnie przeszlifować/zmatować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua Matt

#### Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua Matt

#### Uwagi ogólne do systemów farb

Poniższe ogólne sposoby malowania służą jako wskazówki. Wybór sposobu malowania określany jest na podstawie rodzaju malowanej powierzchni oraz wymogów wykończenia.

#### Przyleganie warstw farby

Należy zawsze przeszlifować/zmatować powierzchnię pomiędzy warstwami, aby uzyskać dobrą przyczepność poszczególnych warstw farby (z wyjątkiem farby ściennej).

#### Nowe, uprzednio niemalowane metale żelazne (stal i żelazo), wewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua Matt

#### Nowe, uprzednio niemalowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), wewnątrz pomieszczeń

- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua Matt

#### Uprzednio malowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), wewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua Matt

#### Uprzednio malowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), wewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo lub w całości zagruntować/pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua Matt

### **Naprawy i kompatybilność z farbą**

Naprawy podłoży, malowania, połączeń/spoinów i systemów oszklenia należy wykonywać przy użyciu odpowiednich produktów zgodnie z instrukcjami producenta. Do naprawy drewna preferujemy produkty do naprawy drewna na bazie żywicy epoksydowej lub poliuretanu oraz do uszczelniania złączy szklanych do Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 może być stosowany do uszczelniania spoin i spoin w farbach ścian wewnętrznych. Przed rozpoczęciem prac malarskich należy ocenić wzajemną tolerancję stosowanych produktów.

### **Przygotowanie i naprawy powierzchni drewnianych**

Przed nałożeniem farby usuń z drewna i materiałów z drewnianych desek brud i ewentualnie wszelkie zwierzęta i/lub naruszone części, aby uzyskać czystą powierzchnię. Zaokrąglenie ostrych krawędzi powoduje dłuższą ochronę podłoża. Podczas obróbki drewno może zawierać maksymalnie 18% wilgoci.

### **Przygotowanie podłoży metalowych**

Dokładnie usuń produkty utleniania na metalach, takich jak rdza i sole cynku, aby uzyskać czyste podłoże. Natychmiast po usunięciu rdzy / szlifowaniu odłóż powierzchnię i nałóż warstwę podkładu. Przed nałożeniem warstwy podkładu, odłóż stal i aluminium świeżo ocynkowane termicznie, a następnie pod odpowiednim ciśnieniem lekko opiaskuj za pomocą drobnego niemetalicznego środka piaskującego.

### **Ponowne malowanie powierzchni z tworzyw sztucznych**

Nie ma odpowiedniego systemu farb do materiałów syntetycznych, takich jak PE i PP.

W momencie druku informacje zawarte w tej karcie produktu są aktualne. Informacje o tym produkcie są regularnie aktualizowane i ewentualne zmiany mogą zostać wprowadzone w każdym momencie bez powiadomienia. Firma Ralston Colour & Coatings B.V. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprawidłowości lub niepełności informacji otrzymanych tą drogą, za wyjątkiem szkód spowodowanych umyślnie lub z powodu rażącej niedbałości.

Ralston Colour & Coatings B.V.  
Part of Royal Van Wijhe Verf  
Russenweg 14  
P.O. Box 205  
8041 AL Zwolle  
The Netherlands

T : +31(0)38 - 429 11 00  
F : +31(0)38 - 421 04 14

[www.ralstoncolour.com](http://www.ralstoncolour.com)  
[info@ralstoncolour.com](mailto:info@ralstoncolour.com)

PSC 05063230