



Szybkoschnący uniwersalny środek gruntujący o działaniu antykorozyjnym, na bazie żywicy alkidowej.

- Dobra przyczepność
- Działanie antykorozyjne
- Łatwość nakładania
- Uniwersalna baza pod farby
- Bardzo dobrze się rozprawdza i dobre krycie (także krawędzi)
- Szybko schnie

### Zastosowanie

Na zewnątrz

Wewnątrz

Wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, jako uniwersalny grunt do (uprzednio przygotowanego) metalu, materiałów syntetycznych i drewna.

### Zabarwienie

Kolory Biały, pozostałe kolory dostępne przez system barwienia Ralston ALK.

### Wydajność i funkcje

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Spoiwo                                                 | Zywica alkidowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Pigment                                                | Wysokiej jakości pigmenty i wypełniacze                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Gęstość w temperaturze 20°C (kg/dm <sup>3</sup> ), ok. | 1,21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Lepkość w temperaturze 20°C (K.U.), ok                 | 93                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Zawartość stała (tom %), ok.                           | 44                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Czas schnięcia (20°C / 65% W.W.)                       | Bezpyłowe po ok. 0.5 godzinach, przylepność po ok. 3.45 godzinach, ponowne malowanie po ok. 5 godzinach.<br>Podany czas schnięcia jest wartością średnią i jest zależny od warunków pogodowych, grubości naniesionej warstwy oraz wybranego koloru. Ciemniejsze kolory stosowane w niższych temperaturach będą schły dłużej niż biel i jasne kolory. |
| Stopień połysku                                        | Mat, ok 10 G.U. przy 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Oporność na wysoką temperaturę                         | At dry load maximum 110°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

Uwaga: Właściwości i dane techniczne zależne są od koloru. Podane wartości zostały uśrednione.

### Aplikacji

|                                              |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Narzędzie aplikacji                          | pędzel<br>rolka<br>natrysk powietrzny<br>natrysk airmix                                                                                                                                                                                           |
| Dane natrysku natrysk airmix - ciśnienie     | 15 - 18 MPA (150 - 180 bar), dopływ powietrza ok. 0,12 MPA (ok. 1,2 bar)                                                                                                                                                                          |
| Dane natrysku natrysk airmix - dysza         | 0,016 - 0,021 inch 0,41 - 0,53 mm                                                                                                                                                                                                                 |
| Dane natrysku natrysk airmix - rozcieńczanie | 0 - 5% benzyny lakowej                                                                                                                                                                                                                            |
| Dane natrysku natrysk powietrzny - ciśnienie | 0,3 - 0,44 MPA 3 - 4 bar                                                                                                                                                                                                                          |
| Dane natrysku natrysk powietrzny - otwarcie  | 1 - 1,5 mm                                                                                                                                                                                                                                        |
| Rozcieńczanie                                | Gotowy do użycia, ewentualnie oszczędnie rozcieńczyć terpentyną lub benzyną ekstrakcyjną.                                                                                                                                                         |
| Mycie narzędzi                               | Terpentyna lub benzyna lakowa.                                                                                                                                                                                                                    |
| Temperatura / W.W nakładania                 | Min. 5 temperatura otoczenia i podłoża, względna wilgotność max. 85.<br>Temperatura podłoża min. 3°C powyżej punktu rosy.                                                                                                                         |
| Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)    | 11.4                                                                                                                                                                                                                                              |
| Wydajność praktyczna                         | W zależności od metody nakładania 60-85% wydajności teoretycznej.                                                                                                                                                                                 |
| Grubość warstwy                              | 35 mikrometrów grubości warstwy suchej = ok. 90 mikrometrów grubości warstwy mokrej                                                                                                                                                               |
| Mieszanie                                    | Przed użyciem dokładnie wymieszać.<br>Przy używaniu w niskich temperaturach regularnie sprawdzać punkt rosy. Na podłożach drewnianych i metalowych może mieć to duży wpływ na możliwość nakładania powłoki, a po malowaniu na schnięcie i połysk. |

## Utrzymanie

Czas otwarcia powłoki (miesiące) Około 3 (w zależności od grubości warstwy i podłoża)

## Środowisko i zdrowie

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperatura zapłonu (°C)       | 35–40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Zasady bezpieczeństwa          | Użytkownika obowiązuje lokalne prawodawstwo regulujące zasady BHP i ochronę środowiska naturalnego. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Wartość graniczna UE LZO       | Wartość graniczna UE dla tego produktu A/i: 500 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 500 g/l LZO.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| BREEAM                         | Według BREEAM International New Construction produkt może być stosowany. Zgodnie z wymogami HEA 9, niezbędny materiał dowodowy – faza produkcji: C 1.1 do 1.8 włącznie, służy jako wsparcie uzasadnienia: 1. LZO lotne związki organiczne – wartość obliczona na podstawie receptury. 2. Produkt podzielony na kategorie zgodnie z opisem zawartym w europejskiej dyrektywie Decopaint 2004/42/EC – Załącznik 2: Norma dotycząca emisji dla farb, lakierów i werniksów faza 2. 3. Wartość graniczna UE dla tego produktu A/i: 500 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 500 g/l LZO. Wyżej wymieniona ujednoczona procedura stosowana jest za radą: Dutch Green Building Council. |
| Belgijska etykieta ekologiczna | Produkt jest zgodny z wartościami granicznymi i innymi przepisami Dekretu Królewskiego z dnia 8 maja 2014 r., ustalającymi wartości progowe emisji dotyczące wyrobów budowlanych stosowanych w pomieszczeniach do określonych celów, opublikowanymi w belgijskim Dzienniku Urzędowym z dnia 18 sierpnia 2014 r.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

Francuski certyfikat emisji

A+

### Szczegóły Przedmiotu

Opakowania (l)

0.5, 1, 2.5

Przechowywanie

W miejscu chłodnym i wolnym od mrozu. W czasie przechowywania jakość produktu nie ulega pogorszeniu.

Maksymalny termin przydatności do użycia

W ciągu 24 miesięcy od kodu partii na opakowaniu cyfry 1 i 2 = rok, cyfry 3 i 4 = miesiąc, 5 i 6 = dzień miesiąca. Tylko pod warunkiem, że opakowanie jest nienaruszone.

### System składu - opinie

#### **Nowe, uprzednio niemalowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń**

- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Nowe, uprzednio niemalowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), wewnątrz pomieszczeń**

- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Nowe, uprzednio niemalowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń**

- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Uprzednio malowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń**

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwą spodnią Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Uprzednio malowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), wewnątrz pomieszczeń**

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwą spodnią Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), na zewnątrz pomieszczeń**

- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Nowe, uprzednio niemalowane metale żelazne (stal i żelazo), wewnątrz pomieszczeń**

- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Nowe, uprzednio niemalowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń**

- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), wewnątrz pomieszczeń**

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwą spodnią Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), wewnątrz pomieszczeń**

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwą spodnią Ralston 4S Wood-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

#### **Uprzednio malowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń**

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo lub w całości zagruntować/pomalować warstwą spodnią Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

### **Uprzednio malowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń**

- usunąć luszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie oczyścić/odtłuszczyć i przeszlifować
- miejscowo lub w całości zagruntować/pomalować warstwę spodnią Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Red label paints

### **Uwagi ogólne do systemów farb**

Poniższe ogólne sposoby malowania służą jako wskazówki. Wybór sposobu malowania określany jest na podstawie rodzaju malowanej powierzchni oraz wymogów wykończenia.

### **Regularne czyszczenie oraz naprawa uszkodzeń**

Coroczne regularne czyszczenie powłoki ściennej i naprawa (mechanicznych) uszkodzeń podłoża lub ubytków farby ma pozytywny wpływ na stan pomalowanej powierzchni oraz powłoki ściennej.

### **Przyleganie warstw farby**

Należy zawsze przeszlifować/zmatowić powierzchnię pomiędzy warstwami, aby uzyskać dobrą przyczepność poszczególnych warstw farby (z wyjątkiem farby ściennej).

### **Regularnie określać punkt rosy**

Podczas malowania w niskich temperaturach należy regularnie określać punkt rosy. Farba nie może być nakładana, jeżeli powierzchnia jest pokryta warstwą wilgoci (rosy). Powoduje to zmniejszenie przyczepności i powlekania.

### **Naprawy i kompatybilność z farbą**

Naprawy podłoży, malowania, połączeń/spoinów i systemów oszklenia należy wykonywać przy użyciu odpowiednich produktów zgodnie z instrukcjami producenta. Do naprawy drewna preferujemy produkty do naprawy drewna na bazie żywicy epoksydowej lub poliuretanu oraz do uszczelniania złączy szklanych do Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 może być stosowany do uszczelniania spoin i spoin w farbach ścian wewnętrznych. Przed rozpoczęciem prac malarskich należy ocenić wzajemną tolerancję stosowanych produktów.

### **Przygotowanie podłoży metalowych**

Dokładnie usuń produkty utleniania na metalach, takich jak rdza i sole cynku, aby uzyskać czyste podłoże. Natychmiast po usunięciu rdzy / szlifowaniu odtłuść powierzchnię i nałóż warstwę podkładu. Przed nałożeniem warstwy podkładu, odtłuść stal i aluminium świeżo ocynkowane termicznie, a następnie pod odpowiednim ciśnieniem lekko opiaskuj za pomocą drobnego niemetalicznego środka piaskującego.

### **Ponowne malowanie powierzchni z tworzyw sztucznych**

Nie ma odpowiedniego systemu farb do materiałów syntetycznych, takich jak PE i PP.

W momencie druku informacje zawarte w tej karcie produktu są aktualne. Informacje o tym produkcie są regularnie aktualizowane i ewentualne zmiany mogą zostać wprowadzone w każdym momencie bez powiadomienia. Firma Ralston Colour & Coatings B.V. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprawidłowości lub niepełności informacji otrzymanych tą drogą, za wyjątkiem szkód spowodowanych umyślnie lub z powodu rażącej niedbałości.

# Karta Danych Produktu

## Ralston Uni-Primer

**Ralston**  
COLOUR & COATINGS



Ralston Colour & Coatings B.V.  
Part of Royal Van Wijhe Verf  
Russenweg 14  
P.O. Box 205  
8000 AE Zwolle  
The Netherlands

T : +31(0)38 - 429 11 00  
F : +31(0)38 - 421 04 14

[www.ralstoncolour.com](http://www.ralstoncolour.com)  
[info@ralstoncolour.com](mailto:info@ralstoncolour.com)

PSC 05063230