



Primer anti-corrosione attivo e vernice finale setata per metallo e plastica, a base di resina alchidica di poliuretano.

- Anti-corrosione attivo
- Primer e vernice finale in uno
- Universalmente applicabile
- Riverniciabile con qualsiasi altra vernice
- Non c'è bisogno di un primer separato
- Eccellente adesione
- Asciugatura molto rapida
- Facile da applicare

[pagina del prodotto Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive](#)

Applicazione

Per esterni

Come primer universale e vernice finale (1 latta) su superfici in metallo e plastica non trattate, fra cui acciaio, ferro, acciaio zincato e P.V.C. (ad eccezione di PP e PE). Particolarmente adatto anche per riverniciare strati già esistenti e/o danneggiati.

Colori

Colori Tutti i colori tramite il sistema tintometrico Ralston ALK.

Prestazioni e caratteristiche

Legante	Resina alchidica poliuretanic
Pigmento	Fosfato di zinco riempitivo e pigmenti di qualità
Densità a 20°C (kg/dm ³), circa	1,16
Viscosità a 20°C (K.U.), circa	85
Componenti fissi (volume %), circa	43
Tempo di essiccazione (20°C / 65% U.R.)	Asciutto fuori polvere dopo circa 0.25 ora/ore, verniciabile dopo circa 3.5 ora/ore.
	I tempi di essiccazione indicati sono valori medi e dipendono dalle condizioni climatiche, dallo spessore dello strato applicato e dal colore. Per i colori scuri, a basse temperature si applicano tempi di essiccazione più lunghi di quelli seguiti per il bianco e i colori scuri.
Grado di lucentezza	Lucentezza satinata, circa 30 G.U. a 60°

N:B: Le caratteristiche e i dati tecnici dipendono dal colore. I valori indicati sono valori medi.

In lavorazione

Strumento di applicazione	pennello rullo pistola a spruzzo ad aria airmix
---------------------------	--

Scheda tecnica del prodotto

Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Ralston
COLOUR & COATINGS

DatiSpruzzo airmix - pressione	15 - 18 MPa (150 - 180 bar), Supporto aria circa 0,12 MPa (circa 1,2 bar)
DatiSpruzzo airmix - ugello	0,016 - 0,021 pollici 0,41 - 0,53 mm
DatiSpruzzo airmix - diluizione	0 - 5% acquaaragia
DatiSpruzzo spruzzatura ad aria - pressione	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)
DatiSpruzzo spruzzatura ad aria - apertura	1 - 1,5 mm
Diluizione	Prodotto pronto all'uso, eventualmente diluire leggermente con trementina o acquaaragia.
Pulizia dell'attrezzatura/apparecchiatura	Trementina o acquaaragia
Temperatura di lavorazione / U.R.	Min. 0 di temperatura ambientale e della superficie, umidità relativa max. 85. La temperatura della superficie min. 3°C al di sopra del punto di rugiada.
Capacità riempitiva (m ² /l)	11.4
Resa pratica	A seconda del metodo di applicazione e della superficie 60-85% del rendimento teorico.
Spessore dello strato	35 micrometri di spessore dello strato asciutto = circa 90 micrometri di spessore dello strato umido
Miscelazione	Mescolare bene prima dell'uso. In caso di lavorazione a basse temperature, controllare periodicamente il punto di rugiada. In caso di superfici in legno e metalliche, questo può influire fortemente sulla possibilità di verniciare e, dopo la verniciatura, sull'essiccazione e sulla lucentezza.

Manutenzione

Termine di manutenzione (anni)	Circa 5 - 6 A seconda della posizione, della superficie da trattare, della struttura, del sistema di vernici da usare e del colore, del carico meccanico e così via. La pulizia annuale e la riparazione dei danni consentono di prolungare la buona condizione della superficie e della verniciatura.
--------------------------------	--

Ambiente e salute

Punto d'infiammabilità (°C)	35-40
Avvertenze di sicurezza	L'utente deve seguire la legislazione nazionale relativa alla sicurezza, alla salute e all'ambiente. Per ulteriori informazioni e dati attuali, consultare l'ultima versione della scheda di sicurezza.
Valore limite Ue COV	Valore limite UE per questo prodotto A/i: 500 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l COV
BREEAM	Il prodotto può essere applicato in conformità con le disposizioni della norma ambientale BREEAM International New Construction. In conformità con i requisiti dell'AEM 9, la prova richiesta è la fase di completamento: da C 1.1 a 1.8, necessaria per sostenere la responsabilità: 1. La percentuale COV componenti organici volatili calcolata in base alla ricetta. 2. Il prodotto suddiviso nelle categorie di cui alla Direttiva europea 2004/42/EC Decopaint – Allegato 2: Norma sulle emissioni per vernici, smalti e lacche, fase 2. 3. Valore limite UE per questo prodotto A/i: 500 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l COV. Seguiamo la procedura armonizzata qui sopra menzionata su consiglio del Dutch Green Building Council.
Etichetta francese emissioni	A+

Scheda tecnica del prodotto

Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Dettagli articolo

Confezioni (l)

1, 2.5

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e al riparo dal gelo. Durante lo stoccaggio non si deve verificare una diminuzione della qualità del prodotto.

Termine massimo d'uso

24 Mesi in confezione chiusa.

Struttura del sistema

Superficie nuova, esterna, non trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- pre-verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

Superficie nuova, esterna, non trattata, in plastica (PVC rigido)

- pulire/sgrassare accuratamente e sabbiare
- dare una mano di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

Superficie esistente, interna, non trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare 2 mani di fondo dove necessario con Ralston UniCoat 3-in-1
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

Superficie nuova, esterna, non trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare 2 mani di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- pre-verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

Superficie esistente, esterna, trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston UniCoat 3-in-1
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

Superficie esistente, esterna, trattata, in plastica (PVC rigido)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare accuratamente e sabbiare
- dare una mano di fondo/pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

Informazioni sui sistemi generali

Questi sistemi generali di trattamento forniscono solamente delle indicazioni. La superficie da trattare e i criteri di rifinitura determinano la scelta del sistema.

Adesione fra gli strati di vernice

Per una buona adesione degli strati di vernice, occorre sempre sabbiare/opacizzare gli strati (con l'eccezione di pitture murali).

Riparazioni e compatibilità con la vernice

Le riparazioni di supporti, vernici, pitture, giunture/giunzioni di collegamento e sistemi di smaltatura devono essere eseguite con i prodotti appropriati secondo le istruzioni del produttore. Per la riparazione del legno, preferiamo i prodotti per la riparazione del legno a base di resina epossidica o poliuretano e per la sigillatura delle fughe al Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 può essere utilizzato per sigillare giunti e cuciture nella verniciatura di pareti interne. Prima dell'inizio dei lavori di pittura, valutare la reciproca tolleranza dei prodotti da applicare.

Pretrattamento, superfici in metallo

Rimuovere accuratamente la ruggine e i sali di zinco, in modo da ottenere una superficie priva di ossidazione. Subito dopo la rimozione della ruggine / carteggiatura, sgrassare e applicare uno strato di primer. Sgrassare a caldo l'acciaio nuovo zincato a caldo e l'alluminio prima di applicare una mano di fondo, quindi sabbiare leggermente con un abrasivo fine non metallico a pressione adeguata.

Verniciabilità, superfici in plastica

Non esiste un sistema di verniciatura adatto per materiali sintetici come PE e PP.

Scheda tecnica del prodotto

Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Ralston
COLOUR & COATINGS

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica del prodotto sono aggiornate al momento della stampa. Le informazioni su questo prodotto vengono aggiornate regolarmente e qualsiasi modifica può essere apportata in qualsiasi momento senza preavviso. Wijzonol Bouwverven BV declina ogni responsabilità - salvo dolo o colpa grave - per danni derivanti da difetti di correttezza e completezza delle informazioni così ottenute.



Ralston Colour & Coatings B.V.
Part of Royal Van Wijhe Verf
Russenweg 14
P.O. Box 205
8000 AE Zwolle
The Netherlands

T : +31(0)38 - 429 11 00
F : +31(0)38 - 421 04 14

www.ralstoncolour.com
info@ralstoncolour.com

Camera di Commercio 05063230