



Vernice finale satinata, che regola l'umidità, a base di resina alchidica.

- Primer e vernice finale in uno
- Facile da applicare
- Buona regolazione dell'umidità
- Elevata elasticità
- Buona durata in esterni

[pagina del prodotto Ralston 3-in-1 Satin](#)

Applicazione

Per esterni

Per interni

Come vernice di fondo, strato intermedio e vernice finale (sistema a 1 prodotto) per interni ed esterni. Particolarmente adatto per strutture in legno (ruvide) che richiedono la regolazione dell'umidità.

Colori

Colori

Tutti i colori tramite il sistema tintometrico Ralston ALK.

In assenza di raggi UV, le vernici a base di resina alchidica tendono a ingiallire nel caso di verniciatura in interni. Le nostre vernici Ralston Aqua sono un'alternativa che non ingiallisce, adatta per applicazione in interni.

Prestazioni e caratteristiche

Legante	Resina alchidica
Pigmento	Pigmenti di qualità
Densità a 20°C (kg/dm ³), circa	1,2
Viscosità a 20°C (K.U.), circa	90
Componenti fissi (volume %), circa	66
Tempo di essiccazione (20°C / 65% U.R.)	Asciutto fuori polvere dopo circa 2.5 ora/ore, asciutto al tatto dopo circa 5 ora/ore, verniciabile dopo circa 18 ora/ore.
	I tempi di essiccazione indicati sono valori medi e dipendono dalle condizioni climatiche, dallo spessore dello strato applicato e dal colore. Per i colori scuri, a basse temperature si applicano tempi di essiccazione più lunghi di quelli seguiti per il bianco e i colori scuri.
Elasticità (mm)	7
Grado di lucentezza	Lucentezza satinata, circa 42 G.U. a 60° Il grado di lucentezza viene raggiunto dopo circa 1 mese.

N:B: Le caratteristiche e i dati tecnici dipendono dal colore. I valori indicati sono valori medi.

In lavorazione

Strumento di applicazione	pennello rullo
Diluizione	Prodotto pronto all'uso, eventualmente diluire leggermente con trementina.
Pulizia dell'attrezzatura/apparecchiatura	Trementina.
Temperatura di lavorazione / U.R.	Min. 5 di temperatura ambientale e della superficie, umidità relativa max. 85. La temperatura della superficie min. 3°C al di sopra del punto di rugiada.
Capacità riempitiva (m ² /l)	14.7
Resa pratica	A seconda del metodo di applicazione e della superficie 60-85% del rendimento teorico.
Spessore dello strato	45 micrometri di spessore dello strato asciutto = circa 68 micrometri di spessore dello strato umido
Miscelazione	Mescolare bene prima dell'uso. In caso di lavorazione a basse temperature, controllare periodicamente il punto di rugiada. In caso di superfici in legno e metalliche, questo può influire fortemente sulla possibilità di verniciare e, dopo la verniciatura, sull'essiccazione e sulla lucentezza.

Manutenzione

Termine di manutenzione (anni)	Circa 4 - 5 A seconda della posizione, della superficie da trattare, della struttura, del sistema di vernici da usare e del colore, del carico meccanico e così via. La pulizia annuale e la riparazione dei danni consentono di prolungare la buona condizione della superficie e della verniciatura.
--------------------------------	--

Ambiente e salute

Punto d'infiammabilità (°C)	40-53
Avvertenze di sicurezza	L'utente deve seguire la legislazione nazionale relativa alla sicurezza, alla salute e all'ambiente. Per ulteriori informazioni e dati attuali, consultare l'ultima versione della scheda di sicurezza.
Valore limite Ue COV	Valore limite UE per questo prodotto A/d: 300 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l COV
BREEAM	Il prodotto può essere applicato in conformità con le disposizioni della norma ambientale BREEAM International New Construction. In conformità con i requisiti dell'AEM 9, la prova richiesta è la fase di completamento: da C 1.1 a 1.8, necessaria per sostenere la responsabilità: 1. La percentuale COV componenti organici volatili calcolata in base alla ricetta. 2. Il prodotto suddiviso nelle categorie di cui alla Direttiva europea 2004/42/EC Decopaint – Allegato 2: Norma sulle emissioni per vernici, smalti e lacche, fase 2. 3. Valore limite UE per questo prodotto A/d: 300 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l COV. Seguiamo la procedura armonizzata qui sopra menzionata su consiglio del Dutch Green Building Council.
Etichetta emissioni belga	Il prodotto è conforme ai valori limiti e ad altre disposizioni del Decreto Reale dell'8 maggio 2014, fino alla definizione dei livelli soglia delle emissioni nell'ambiente interno di prodotti edili per determinati usi, come pubblicato nella Gazzetta ufficiale belga del 18 agosto 2014.
Etichetta francese emissioni	A+

Dettagli articolo

Scheda tecnica del prodotto

Ralston 3-in-1 Satin

Ralston
COLOUR & COATINGS

Confezioni (l)	1, 2.5
Stoccaggio	Conservare in luogo fresco e al riparo dal gelo. Durante lo stoccaggio non si deve verificare una diminuzione della qualità del prodotto.
Termine massimo d'uso	Lavorare entro 24 mesi dalla data del numero del lotto indicato sulla confezione numeri 1 e 2 = anno, 3 e 4 = mese, 5 e 6 = giorno del mese. Applicato alla confezione chiusa.

Struttura del sistema

Superficie in legno nuova, esterna, non trattata

- pulire/sgrassare e sabbare
- dare una mano di fondo con Ralston 3-in-1 Satin
- pre-verniciare con Ralston 3-in-1 Satin
- verniciare con Ralston 3-in-1 Satin

Superficie in legno nuova, interna, non trattata

- pulire/sgrassare e sabbare
- dare una mano di fondo con Ralston 3-in-1 Satin
- pre-verniciare con Ralston 3-in-1 Satin
- verniciare con Ralston 3-in-1 Satin

Superficie in legno esistente, esterna, trattata

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare e sabbare/opacizzare accuratamente
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston 3-in-1 Satin
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston 3-in-1 Satin
- verniciare con Ralston 3-in-1 Satin

Superficie in legno esistente, interna, trattata

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare e sabbare/opacizzare accuratamente
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston 3-in-1 Satin
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston 3-in-1 Satin
- verniciare con Ralston 3-in-1 Satin

Informazioni sui sistemi generali

Questi sistemi generali di trattamento forniscono solamente delle indicazioni. La superficie da trattare e i criteri di rifinitura determinano la scelta del sistema.

Adesione fra gli strati di vernice

Per una buona adesione degli strati di vernice, occorre sempre sabbare/opacizzare gli strati (con l'eccezione di pitture murali).

Riparazioni e compatibilità con la vernice

Le riparazioni di supporti, vernici, pitture, giunture/giunzioni di collegamento e sistemi di smaltatura devono essere eseguite con i prodotti appropriati secondo le istruzioni del produttore. Per la riparazione del legno, preferiamo i prodotti per la riparazione del legno a base di resina epossidica o poliuretano e per la sigillatura delle fughe al Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 può essere utilizzato per sigillare giunti e cuciture nella verniciatura di pareti interne. Prima dell'inizio dei lavori di pittura, valutare la reciproca tolleranza dei prodotti da applicare.

Pretrattamento, superfici in legno

Prima dell'applicazione del sistema di verniciatura, rimuovere lo sporco e le eventuali parti stagionate e/o degradate dal legno e dai pannelli a base legno, al fine di ottenere un supporto pulito e sano. Arrotondando gli spigoli vivi si ottiene una maggiore protezione del supporto. Il legno può contenere fino al 18% di umidità durante il trattamento.

I dati del prodotto sono aggiornati al momento della stampa di questa scheda. Le informazioni su questo prodotto verranno aggiornate periodicamente e potranno essere sempre modificate senza preavviso. Ralston Color & Coatings B.V. non sarà responsabile per danni derivanti da difetti nell'accuratezza e completezza delle informazioni ottenute in questo modo, ad eccezione di dolo o negligenza grave.

Scheda tecnica del prodotto

Ralston 3-in-1 Satin

Ralston
COLOUR & COATINGS



Ralston Colour & Coatings B.V.
Part of Royal Van Wijhe Verf
Russenweg 14
P.O. Box 205
8000 AE Zwolle
The Netherlands

T : +31(0)38 - 429 11 00
F : +31(0)38 - 421 04 14

www.ralstoncolour.com
info@ralstoncolour.com

Camera di Commercio 05063230