



De qualité supérieure, garnissant, universel, apprêt adhérant diluable à l'eau à base d'acrylate technologie au taux élevé de matériaux biosourcés.

- Adhérence supérieure
- Universel à peindre
- 20-40% Biobased
- Excellent remplissage
- Recouvrable après 4 heures
- Temps d'ouverture long
- Bel arrondi
- Bonne couverture
- Application souple
- Solvant pauvre

page produit Ralston Aqua All-Primer BlOseries

Utilisation

Extérieur

Intérieur

A l'extérieur et l'intérieur comme couche de fond sur bois, l'aluminium, les surfaces minerales, le synthétique (pvc dur) et l'acier galvanisé sendzimir. Utilisable sur couches de peintures traditionnelles existantes après nettoyage et ponçage soigné.

Couleurs

Couleurs Toutes teintes via le système à teinter AQ de Ralston.

Toutes teintes via le système à teinter UNI Plus de Ralston.

Performances et fonctionnalités

Agent liant Technologie acrylique

Pigment Pigments hauts de gamme et charges spécifiques

Densité à 20°C (kg/dm3), env. 1,3 Viscosité à 20°C (K.U.), env. 114 Constituants solides (le volume %), 40

env.

Durée de séchage (20°C / 65% Hors poussière après env. 0.5 heures, recouvrable après env. 4 heures.

H.R.)

Les durées de séchage sont des moyennes et entr'autre dépendantes de la

température et de l'humidité relative.

Élasticité (mm) 6

Degré de brillance Mat, ca. 10 G.U. à 60°

N.B.: Les caractéristiques et les fiches techniques dépendent de la couleur. Les valeurs indiquées sont une moyenne.

Processing



Outil d'application brosse

rouleau pistolet à air

Dilution Prêt à l'emploi, éventuellement max. 5% d'eau

Nettoyage des outils / appareil Ea

Température / HR à l'application Min. 7 - max. 25 température environnante et du support, humidité relative max.

85.

La température du support à min. 3°C au dessus du point de rosée.

Rendement théorique (m2/l) 11.4

Rendement pratique En fonction de la méthode d'application et du support 60-85% du rendement

théorique.

Epaisseur couche humide 35 micromètre film sec = ca. 88 micromètre film humide

Mélanger Bien mélanger avant emploi

Vérifier régulièrement le point de rosé lors de travaux à basses températures. Ceci peut avoir une grande influence lors de l'application et au niveau du séchage et de

la brillance sur des fonds en bois et en métal après l'application.

Environnement et santé

Point d'éclair (°C) >100

Consignes de sécurité Pour l'utilisateur vaut la législation nationale concernant la sécurité, la santé et le

milieu. Pour plus d'information et de données actualisées, veuillez consulter la

dernière version du 'fiche de sécurité'

Valeur limite EU de COV Valeur limite UE pour ce produit A/d: 130 g/l 2010. Ce produit contient maximum

130 g/I COV.

BREEAM Le produit peut être utilisé suivant le nouveau référentiel BREEAM International

New Construction Conforme aux exigences HEA 9, éléments de preuve

nécessaires - phase de livraison: C 1.1 à 1.8 inclus, et à l'appui de la justification: 1.

Le taux de COV composés organiques volatils est calculé à partir de la composition. 2. Le produit est classé dans les catégories telles qu'elles sont montionnées des la Directive auranées par les paintures désertaires

mentionnées dans la Directive européenne pour les peintures décoratives 2004/42/EC – Annexe 2 : Norme sur les émissions liées aux peintures, laques et vernis, phase 2. 3. Valeur limite UE pour ce produit A/d: 130 g/l 2010. Ce produit contient maximum 130 g/l COV. Nous appliquons les procédures normalisées à

suivre, mentionnées ci-dessus, sur le conseil du : Dutch Green Building Councel.

Étiquetage belge sur l'émission

Le produit répond aux valeurs limites et autres conditions de l'Arrêté Royal belge du 8 mai 2014 concernant la limitation des émissions en milieu intérieur des produits

de construction pour certaines utilisations envisagées, publié au Journal officiel

belge le 18 août 2014.

Étiquetage français sur l'émission A

Détails de l'article

Emballage (I) 0.5, 1, 2.5, 5, 200

Stockage Au frais et hors gel lors du stockage, aucune dégradation du produit ne peut se

produire.

Délai maximum d'utilisation 12 Mois en emballage non-ouvert.

Après ouverture de l'emballage, l'effet des "conservateurs" dans la peinture peut être réduit. Dans des cas exceptionnels, cela peut donner libre cours aux bactéries

et aux moisissures de l'extérieur, ce qui pourrait détériorer le produit.



Système de composition - opinions

Bois neuf, non-traité, à l'extérieur

- nettoyer/dégraisser et poncer
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une couche de laque de Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Métal neuf, non-traité, à l'extérieur, non-ferreux (acier galvanisé, aluminium, cuivre)

- ôter soigneusement toute oxydation, nettoyer/dégraisser et poncer
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une couche de laque de Ralston Aqua All-Primer BlOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Synthétique neuf, non-traité, à l'extérieur (PVC dur)

- nettoyer/dégraisser et poncer
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Vieux bois, traité, à l'extérieur

- ôter les couches de peinture défectueuses
- nettoyer/dégraisser et poncer/mater soigneusement
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- traiter localement ou entièrement avec une laque de Ralston Aqua All-Primer BlOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Métal vieux, traité, à l'extérieur, non-ferreux (acier galvanisé, aluminium, cuivre)

- ôter les couches de peinture défectueuses
- ôter soigneusement toute oxydation, nettoyer/dégraisser et poncer
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- traiter localement ou entièrement avec une laque de Ralston Aqua All-Primer BlOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Bois neuf, non-traité, à l'intérieur

- nettoyer/dégraisser et poncer
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une couche de laque de Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Métal neuf, non-traité, à l'intérieur, non-ferreux (acier galvanisé, aluminium, cuivre)

- ôter soigneusement toute oxydation, nettoyer/dégraisser et poncer
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une couche de laque de Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Synthétique neuf, non-traité, à l'intérieur (PVC dur)

- nettoyer/dégraisser et poncer
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Vieux bois, traité, à l'intérieur

- ôter les couches de peinture défectueuses
- nettoyer/dégraisser et poncer/mater soigneusement
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- traiter localement ou entièrement avec une laque de Ralston Aqua All-Primer BlOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Métal vieux, traité, à l'intérieur, non-ferreux (acier galvanisé, aluminium, cuivre)

- ôter les couches de peinture défectueuses
- ôter soigneusement toute oxydation, nettoyer/dégraisser et poncer
- passer une couche d'apprêt avec Ralston Aqua All-Primer BlOseries
- traiter localement ou entièrement avec une laque de Ralston Aqua All-Primer BlOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints



Synthétique vieux, traité, à l'extérieur (PVC dur)

- ôter les couches de peinture défectueuses
- nettoyer/dégraisser et poncer
- traiter localement ou entièrement avec un apprêt/une laque de Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Synthétique vieux, traité, à l'intérieur (PVC dur)

- ôter les couches de peinture défectueuses
- nettoyer/dégraisser et poncer
- traiter localement ou entièrement avec un apprêt/une laque de Ralston Aqua All-Primer BlOseries
- passer une finition de laque de Ralston Aqua paints

Notes aux systèmes de traitement général

Les systèmes généraux de traitement présentés ici le sont à titre indicatif. Les supports à traiter et les exigences que demande la finition déterminent le système de traitement à appliquer.

Nettoyage régulier des peintures et la réparation des dommages

Un nettoyage annuel régulier des peintures et la réparation des dommages (mécaniques) sur le support ou le système de peinture ont un effet positif sur l'état de la partie du bâtiment traitée et des peintures.

Adhérence entre les couches de peinture

Pour une bonne adhérence des couches entre elles, toujours poncer/mater entre deux couches (à l'exception des peintures murales).

Point de rosée de déterminer régulièrement

Définir régulièrement le point de rosée pendant des applications à basses températures. Sur l'humidité film (Rosée) présente à la surface ne peut pas peindre. La formation de l'adhérence et le film est inférieure. En outre, l'humidité a un impact négatif sur le séchage et l'éclat.

Réparations et compatibilité avec la peinture

Les réparations des supports, des peintures, des joints de raccordement et des systèmes de vitrage doivent être effectuées avec les produits appropriés, conformément aux instructions du fabricant. Pour la réparation du bois, nous préférons les produits de réparation du bois à base d'époxy ou de polyuréthane et pour sceller les joints de vitrage sur le Soudal Glaskit TS. L'Acryrub Soudal CF2 peut être utilisé pour sceller les joints et les coutures dans la peinture des murs intérieurs. Avant le début des travaux de peinture, évaluer la tolérance mutuelle des produits à appliquer.

Prétraitement, substrats en bois

Enlever la saleté et toutes les parties altérées et/ou dégradées du bois et des panneaux à base de bois avant l'application du système de peinture afin d'obtenir un support propre et sain. En arrondissant les arêtes vives, on obtient une protection plus longue du support. Le bois peut contenir jusqu'à 18 % d'humidité pendant le traitement.

Pour le traitement, les substrats métalliques

Enlever soigneusement la rouille et les sels de zinc afin d'obtenir une surface sans oxydation. Immédiatement après le dérouillage/le ponçage, dégraisser et appliquer une couche d'apprêt. Dégraisser l'acier galvanisé à chaud et l'aluminium neufs avant d'appliquer une couche d'apprêt, puis sabler légèrement avec un abrasif fin non métallique en utilisant la pression appropriée.

Postlaquage, surfaces en plastique

Il n'existe pas de système de peinture approprié pour les matériaux synthétiques tels que le PE et le PP.

Les données de ce produit sont à jour au moment de la mise sous presse. Le informations concernant ce produit sont régulièrement complétés et d'éventuellles adaptations peuvent être appliquées à tout moment sans avertissement préalable. Wijzonol Bouwverven B.V. refuse toute responsabilité - hormis malveillance ou faute grave - concernant les dégats qui pourraient découler des manques d'exactitude ou d'intégralité des informations obtenues par cette voie.



Ralston Colour & Coatings B.V.
Part of Royal Van Wijhe Verf
Russenweg 14
P.O. Box 205
8000 AE Zwolle
The Netherlands

T:+31(0)38 - 429 11 00 F:+31(0)38 - 421 04 14

www.ralstoncolour.com info@ralstoncolour.com

CCI 05063230