

Karta Danych Produktu

Ralston Endurance High Gloss

Ralston
COLOUR & COATINGS



Niezwykle trwała farba wykończeniowa o wysokim połysku na bazie silikonowanej żywicy alkidowej do zastosowań zewnętrznych.

- Szybkie schnięcie początkowe
- Bardzo wysoki połysk początkowy i długa trwałość blasku
- Doskonała aplikacja
- Dobra płynność, bez tendencji do rozlewania się
- Dobre właściwości fizyczne, dobrze kryje (także krawędzie)
- Wysoka precyzja i długa trwałość koloru
- Można stosować przez cały rok

Zastosowanie

Na zewnątrz

Jako lakier wykończeniowy do uprzednio przygotowanego drewna, metalu i materiałów syntetycznych.

Zabarwienie

Kolory

Wszystkie kolory dostępne dzięki Ralston ALK Colour Tinting System.

Wydajność i funkcje

Spoiwo	Zywica alkidowa modyfikowana silikonem
Pigment	Wysokiej jakości pigmenty i wypełniacze
Gęstość w temperaturze 20°C (kg/dm ³), ok.	1,15
Lepkość w temperaturze 20°C (K.U.), ok	86
Zawartość stała (tom %), ok.	66
Czas schnięcia (20°C / 65% W.W.)	Bezpyłowe po ok. 2 godzinach, przylepność po ok. 3 godzinach, ponowne malowanie po ok. 16 godzinach.
Czas schnięcia (5°C / 90% W.W.)	Bezpyłowe po ok. 3 godzinach, przylepność po ok. 4.5 godzinach, ponowne malowanie po ok. 20 godzinach.
	Podany czas schnięcia jest wartością średnią i jest zależny od warunków pogodowych, grubości naniesionej warstwy oraz wybranego koloru. Ciemniejsze kolory stosowane w niższych temperaturach będą schły dłużej niż biel i jasne kolory.
Sprężystość (mm)	7
Stopień połysku	Wysoki połysk, ok 85 G.U. przy 60°

Uwaga: Właściwości i dane techniczne zależne są od koloru. Podane wartości zostały uśrednione.

Aplikacji

Karta Danych Produktu

Ralston Endurance High Gloss

Ralston
COLOUR & COATINGS

Narzędzie aplikacji	pędzel rolka natrysk powietrzny
Rozcieńczanie	Gotowy do użycia, ewentualnie oszczędnie rozcieńczyć terpentyną lub benzyną ekstrakcyjną.
Mycie narzędzi	Terpentyna.
Temperatura / W.W nakładania	Min. O temperatura otoczenia i podłoża, względna wilgotność max. 85. Temperatura podłoża min. 3°C powyżej punktu rosy. Temperatura podłoża min. 3°C powyżej punktu rosy.
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	13
Wydajność praktyczna	W zależności od metody nakładania 60-85% wydajności teoretycznej.
Grubość warstwy	50 mikrometrów grubości warstwy suchej = ok. 77 mikrometrów grubości warstwy mokrej
Mieszanie	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Przy używaniu w niskich temperaturach regularnie sprawdzać punkt rosy. Na podłożach drewnianych i metalowych może mieć to duży wpływ na możliwość nakładania powłoki, a po malowaniu na schnięcie i połysk.

Utrzymanie

Okres użytkowania (lata)	Ok. 12 W zależności od lokalizacji, obrabianej powierzchni, konstrukcji, stosowanego systemu malarskiego i koloru, obciążenia mechanicznego itp.. Podczas corocznego czyszczenia i naprawienia zniszczeń kondycja farby gruntującej i malowanej powierzchni.
--------------------------	--

Środowisko i zdrowie

Temperatura zapłonu (°C)	35–40
Zasady bezpieczeństwa	Użytkownika obowiązuje lokalne prawodawstwo regulujące zasady BHP i ochronę środowiska naturalnego. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.
Wartość graniczna UE LZO	Wartość graniczna UE dla tego produktu A/d: 300 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 300 g/l LZO.
BREEAM	Według BREEAM International New Construction produkt może być stosowany. Zgodnie z wymogami HEA 9, niezbędny materiał dowodowy – faza produkcji: C 1.1 do 1.8 włącznie, służy jako wsparcie uzasadnienia: 1. LZO lotne związki organiczne – wartość obliczona na podstawie receptury. 2. Produkt podzielony na kategorie zgodnie z opisem zawartym w europejskiej dyrektywie Decopaint 2004/42/EC – Załącznik 2: Norma dotycząca emisji dla farb, lakierów i werniksów faza 2. 3. Wartość graniczna UE dla tego produktu A/d: 300 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 300 g/l LZO. Wyżej wymieniona ujednoliconą procedurą stosowaną jest za radą: Dutch Green Building Council.
Belgijska etykieta ekologiczna	Produkt jest zgodny z wartościami granicznymi i innymi przepisami Dekretu Królewskiego z dnia 8 maja 2014 r., ustalającymi wartości progowe emisji dotyczące wyrobów budowlanych stosowanych w pomieszczeniach do określonych celów, opublikowanymi w belgijskim Dzienniku Urzędowym z dnia 18 sierpnia 2014 r.
Francuski certyfikat emisji	A+

Szczegóły Przedmiotu

Opakowania (l)	1, 2.5
----------------	--------

Karta Danych Produktu

Ralston Endurance High Gloss



Przechowywanie

W miejscu chłodnym i wolnym od mrozu. W czasie przechowywania jakość produktu nie ulega pogorszeniu.

Maksymalny termin przydatności do użycia

W ciągu 24 miesięcy od kodu partii na opakowaniu cyfry 1 i 2 = rok, cyfry 3 i 4 = miesiąc, 5 i 6 = dzień miesiąca. Tylko pod warunkiem, że opakowanie jest nienaruszone.

System składu - opinie

Nowe, uprzednio niemalowane drewno, na zewnątrz pomieszczeń

- oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Endurance Primer
- warstwa spodnia Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń

- dokładnie oczyścić/odtłuszczyć i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwą spodnią Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie oczyścić/odtłuszczyć i przeszlifować
- miejscowo lub w całości zagruntować/pomalować warstwą spodnią Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uwagi ogólne do systemów farb

Poniższe ogólne sposoby malowania służą jako wskazówki. Wybór sposobu malowania określany jest na podstawie rodzaju malowanej powierzchni oraz wymogów wykończenia.

Regularne czyszczenie oraz naprawa uszkodzeń

Coroczne regularne czyszczenie powłoki ściennej i naprawa (mechanicznych) uszkodzeń podłoża lub ubytków farby ma pozytywny wpływ na stan pomalowanej powierzchni oraz powłoki ściennej.

Nowe, fabrycznie malowane drewno, na zewnątrz pomieszczeń - KVT Concept I - całkowita grubość powłoki suchej 100 mikrometrów (malowane produktami Wijzonol ECO)

- oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejsca niepomalowane zagruntować za pomocą Ralston Endurance Primer powłoka o grubości, która zgadza się z grubością fabrycznie naniesionej powłoki suchej
- warstwa spodnia Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), na zewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuszczyć i przeszlifować
- zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane drewno, na zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- oczyścić/odtłuścić i dokładnie przeszlifować/zmatowić
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Endurance Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwą spodnią Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuszczyć i przeszlifować
- miejscowo zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwą spodnią Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Karta Danych Produktu

Ralston Endurance High Gloss

Ralston
COLOUR & COATINGS

Przyleganie warstw farby

Należy zawsze przeszlifować/zmatować powierzchnię pomiędzy warstwami, aby uzyskać dobrą przyczepność poszczególnych warstw farby (z wyjątkiem farby ściennej).

Regularnie określać punkt rosy

Podczas malowania w niskich temperaturach należy regularnie określać punkt rosy. Farba nie może być nakładana, jeżeli powierzchnia jest pokryta warstwą wilgoci (rosy). Powoduje to zmniejszenie przyczepności i powlekania.

Naprawy i kompatybilność z farbą

Naprawy podłoży, malowania, połączeń/spoinów i systemów oszklenia należy wykonywać przy użyciu odpowiednich produktów zgodnie z instrukcjami producenta. Do naprawy drewna preferujemy produkty do naprawy drewna na bazie żywicy epoksydowej lub poliuretanu oraz do uszczelniania złączy szklanych do Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 może być stosowany do uszczelniania spoin i spoin w farbách ścian wewnętrznych. Przed rozpoczęciem prac malarskich należy ocenić wzajemną tolerancję stosowanych produktów.

Przygotowanie i naprawy powierzchni drewnianych

Przed nałożeniem farby usuń z drewna i materiałów z drewnianych desek brud i ewentualnie wszelkie zwietrzałe i/lub uszkodzone części, aby uzyskać czystą powierzchnię. Zaokrąglenie ostrych krawędzi powoduje dłuższą ochronę podłoża. Podczas obróbki drewno może zawierać maksymalnie 18% wilgoci.

Przygotowanie podłoży metalowych

Dokładnie usuń produkty utleniania na metalach, takich jak rdza i sole cynku, aby uzyskać czyste podłoże. Natychmiast po usunięciu rdzy / szlifowaniu odtłuść powierzchnię i nałóż warstwę podkładu. Przed nałożeniem warstwy podkładu, odtłuść stal i aluminium świeżo ocynkowane termicznie, a następnie pod odpowiednim ciśnieniem lekko opiaskuj za pomocą drobnego niemetalicznego środka piaskującego.

Ponowne malowanie powierzchni z tworzyw sztucznych

Nie ma odpowiedniego systemu farb do materiałów syntetycznych, takich jak PE i PP.

W momencie druku informacje zawarte w tej karcie produktu są aktualne. Informacje o tym produkcie są regularnie aktualizowane i ewentualne zmiany mogą zostać wprowadzone w każdym momencie bez powiadomienia. Firma Wijzonol Bouwverven B.V. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprawidłowości lub niepełności informacji otrzymanych tą drogą, za wyjątkiem szkód spowodowanych umyślnie lub z powodu rażącej niedbałości.

Karta Danych Produktu

Ralston Endurance High Gloss

Ralston
COLOUR & COATINGS



Ralston Colour & Coatings B.V.
Part of Royal Van Wijhe Verf
Russenweg 14
P.O. Box 205
8000 AE Zwolle
The Netherlands

T : +31(0)38 - 429 11 00
F : +31(0)38 - 421 04 14

www.ralstoncolour.com
info@ralstoncolour.com

PSC 05063230