



Vernice da muro opaca satinata, resistente allo sfregamento e diluibile con acqua. Eccellente copertura. A base biologica e senza COV.

- A base biologica e senza COV
- Eccellente resistenza allo sfregamento, classe 1
- Eccezionale copertura
- Ottima applicazione
- Facilmente pulibile
- Bellissimo aspetto opaco satinato
- Non saponificabile
- Quasi inodore

[pagina del prodotto Ralston ExtraTex Satin \[20\]](#)

Applicazione

Per interni

Pareti interne e soffitti in cartongesso, stucco, stucco a struttura, cemento, muratura, materiali a base di minerale e fibra di vetro. Il prodotto può essere applicato a un substrato nuovo o precedentemente trattato con una vernice al lattice.

Colori

Colori Bianco, altri colori tramite il sistema tintometrico Ralston AQ.
Bianco, altri colori tramite il sistema tintometrico Ralston UNI Plus.

Prestazioni e caratteristiche

Legante	Miscela di oli vegetali tratti da residui
Pigmento	Pigmenti di qualità e riempitivi specifici
Densità a 20°C (kg/dm ³), circa	1,38
Viscosità a 20°C (K.U.), circa	126
Componenti fissi (volume %), circa	44
Tempo di essiccazione (20°C / 65% U.R.)	Asciutto fuori polvere dopo circa 0.5 ora/ore, verniciabile dopo circa 4 ora/ore. I tempi di essiccazione indicati sono valori medi e dipendono, fra le altre cose, dalla temperatura e dall'umidità relativa.
Grado di lucentezza	Bassa lucentezza satinata, circa 20 G.U. a 85°
Valore van resistenza allo sfregamento	1
Valore classe di copertura	2
Permeabilità al vapore acqueo (valore SD)	DS = 0.09 m, Classe V1: alta (DS < 0,14 m), secondo lo standard EN 1062-1
Diffusione del vapore acqueo resistenza	V = [WaterVapourDiffusionResistanceValue] g/m ² x d, Classe V1: alta (μd ≥ 150), secondo lo standard EN 1062-1

N:B: Le caratteristiche e i dati tecnici dipendono dal colore. I valori indicati sono valori medi.

In lavorazione

Strumento di applicazione	pennello rullo airmix airless airless riscaldato
DatiSpruzzo airless - pressione	circa 20 MPa (200 bar)
DatiSpruzzo airless - ugello	0,017 - 0,019 pollici
DatiSpruzzo airless - diluizione	non
DatiSpruzzo airmix - pressione	10 - 15 MPa (100 - 150 bar), Supporto aria circa 0,2 MPa (circa 2 bar)
DatiSpruzzo airmix - ugello	0,017 - 0,019 pollici
DatiSpruzzo airmix - diluizione	non
DatiSpruzzo airless riscaldato 40°C - pressione	15 - 17 MPa (150 - 170 bar)
DatiSpruzzo airless riscaldato 40°C - ugello	0,017 - 0,019 pollici
DatiSpruzzo airless riscaldato 40°C - diluizione	non
Diluizione	Acqua.
Pulizia dell'attrezzatura/apparecchiatura	Acqua.
Temperatura di lavorazione / U.R.	Min. 8 di temperatura ambientale e della superficie, umidità relativa max. 85.
Capacità riempitiva (m ² /l)	6 - 9
Resa pratica	6 - 9 m ² /l, a seconda della porosità e della struttura della superficie, se necessario testare verniciando una superficie di prova.
Miscelazione	Mescolare bene prima dell'uso. L'applicazione di uno strato pieno offre un "periodo di apertura" lungo che, in combinazione con l'applicazione su umido, porta a una superficie liscia.

Ambiente e salute

Punto d'infiammabilità (°C)	Non applicabile.
Avvertenze di sicurezza	L'utente deve seguire la legislazione nazionale relativa alla sicurezza, alla salute e all'ambiente. Per ulteriori informazioni e dati attuali, consultare l'ultima versione della scheda di sicurezza.
Valore limite Ue COV	Valore limite UE per questo prodotto A/a: 30 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 30 g/l COV Tutti i bianchi e le vernici di base sono senza VOC. I colori realizzati con le nostre paste colore Ralston UNI Plus sono anche senza VOC.
BREEAM	Il prodotto può essere applicato in conformità con le disposizioni della norma ambientale BREEAM International New Construction. In conformità con i requisiti dell'AEM 9, la prova richiesta è la fase di completamento: da C 1.1 a 1.8, necessaria per sostenere la responsabilità: 1. La percentuale COV componenti organici volatili calcolata in base alla ricetta. 2. Il prodotto suddiviso nelle categorie di cui alla Direttiva europea 2004/42/EC Decopaint – Allegato 2: Norma sulle emissioni per vernici, smalti e lacche, fase 2. 3. Valore limite UE per questo prodotto A/a: 30 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 30 g/l COV. Seguiamo la procedura armonizzata qui sopra menzionata su consiglio del Dutch Green Building Council.

Scheda tecnica del prodotto

Ralston ExtraTex Satin [20]

Ralston
COLOUR & COATINGS

Etichetta emissioni belga

Il prodotto è conforme ai valori limiti e ad altre disposizioni del Decreto Reale dell'8 maggio 2014, fino alla definizione dei livelli soglia delle emissioni nell'ambiente interno di prodotti edili per determinati usi, come pubblicato nella Gazzetta ufficiale belga del 18 agosto 2014.

Etichetta francese emissioni

A+

Dettagli articolo

Confezioni (l)

1, 2.5, 5, 10

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e al riparo dal gelo. Durante lo stoccaggio non si deve verificare una diminuzione della qualità del prodotto.

Durata

Lavorare entro 24 mesi dalla data del numero del lotto indicato sulla confezione numeri 1 e 2 = anno, 3 e 4 = mese, 5 e 6 = giorno del mese. Applicato alla confezione chiusa.

Dopo l'apertura della scatola, l'effetto dei "conservanti" nella vernice può essere ridotto. In casi eccezionali, questo può dare libero sfogo a batteri e muffe dall'esterno, che potrebbero rovinare il prodotto.

Struttura del sistema

Superficie nuova, interna, non trattata, in pietra

- eliminare parti staccate ed eventuale strato di calcestruzzo presente
- pulire/sgrassare
- effettuare riparazioni dove necessario
- trattare le superfici leggermente friabili e/o assorbenti con Ralston Wall Primer
- trattare tutta la superficie con Ralston ExtraTex Satin [20]
- trattare tutta la superficie con Ralston ExtraTex Satin [20]

Superficie esistente, interna, trattata, in pietra

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare
- effettuare riparazioni dove necessario
- trattare dove necessario con Ralston Wall Primer
- trattare dove necessario o tutta la superficie con Ralston ExtraTex Satin [20]
- trattare tutta la superficie con Ralston ExtraTex Satin [20]

Superficie nuova, esterna, non trattata, in pietra

- eliminare parti staccate ed eventuale strato di calcestruzzo presente
- pulire/sgrassare
- effettuare riparazioni dove necessario
- trattare tutta la superficie con Ralston Wall Primer
- trattare tutta la superficie con Ralston ExtraTex Satin [20]

Superficie esistente, interna, trattata, in pietra

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare
- effettuare riparazioni dove necessario
- trattare dove necessario con Ralston ExtraTex Satin [20]
- trattare tutta la superficie con Ralston ExtraTex Satin [20]

Informazioni sui sistemi generali

Questi sistemi generali di trattamento forniscono solamente delle indicazioni. La superficie da trattare e i criteri di rifinitura determinano la scelta del sistema.

Adesione fra gli strati di vernice

Per una buona adesione degli strati di vernice, occorre sempre sabbare/opacizzare gli strati (con l'eccezione di pitture murali).

Riparazioni e compatibilità con la vernice

Le riparazioni di supporti, vernici, pitture, giunture/giunzioni di collegamento e sistemi di smaltatura devono essere eseguite con i prodotti appropriati secondo le istruzioni del produttore. Per la riparazione del legno, preferiamo i prodotti per la riparazione del legno a base di resina epossidica o poliuretano e per la sigillatura delle fughe al Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 può essere utilizzato per sigillare giunti e cuciture nella verniciatura di pareti interne. Prima dell'inizio dei lavori di pittura, valutare la reciproca tolleranza dei prodotti da applicare.

Pretrattamento, superfici in pietra

I supporti lapidei devono essere solidi, resistenti, sufficientemente stagionati e puliti prima del trattamento. Rimuovere la pelle di cemento/inghiottitoio che può essere presente su supporti cementizi. I supporti legati al cemento devono avere un'età di circa 28 giorni prima dell'applicazione di una vernice o di un rivestimento. I supporti intonacati da trattare possono contenere al massimo il 2% di umidità e altri substrati sassosi al massimo il 4%.

I dati del prodotto sono aggiornati al momento della stampa di questa scheda. Le informazioni su questo prodotto verranno aggiornate periodicamente e potranno essere sempre modificate senza preavviso. Ralston Color & Coatings B.V. non sarà responsabile per danni derivanti da difetti nell'accuratezza e completezza delle informazioni ottenute in questo modo, ad eccezione di dolo o negligenza grave.

Scheda tecnica del prodotto

Ralston ExtraTex Satin [20]

Ralston
COLOUR & COATINGS



Ralston Colour & Coatings B.V.
Part of Royal Van Wijhe Verf
Russenweg 14
P.O. Box 205
8000 AE Zwolle
The Netherlands

T : +31(0)38 - 429 11 00
F : +31(0)38 - 421 04 14

www.ralstoncolour.com
info@ralstoncolour.com

Camera di Commercio 05063230