

SEIM

Powered by 

Via Giovanni Quarena, 225/B
25085 - GAVARDO (BS) - ITALY

Tel. 0365-31428 www.tecmor.it e-mail: info@tecmor.it

KÄYTTÖ- HUOLTO JA TURVALLISUUSOHJE LEIKKUREILLE



T 30

T 36

T 44

T 48

Maahantuojaja:



Bau-Met Oy
Kärsämäentie 72
20360 Turku
0207 433 700
www.bau-met.fi

Tecmor s.r.l.

Tämän dokumentin kuvat ovat viitteellisiä ja teksti kuvailevaa.

Käyttäjä on vastuussa siitä että konetta käytetään vallitsevan lainsäädännön ja määräysten mukaisesti, jotta vältetään henkilö- ja omaisuusvahingoilta. .

Tecmor s.r.l. ei vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat koneen käyttövirheestä, käyttö- ja huolto-ohjeiden laiminlyönneistä tai koneen väärästä tai poikkeuksellisesta käytöstä

Tecmor s.r.l. ei vastaa vahingoista, jotka aiheutuvat muiden kuin alkuperäisten varaosien tai lisävarusteiden käytöstä ja luvattomista korjauksista.

Täytä tämän ohjekirjan mukana tuleva "TAKUU TODISTUS" ("WARRANTY CERTIFICATE") ja lähetä se sähköpostilla osoitteeseen info@tecmor.it tai postilla osoitteeseen Via Giovanni Quarena 225/B, 25085, Gavardo (BS) - Italy.

Ilman tätä todistusta, takuu ei ole voimassa. .



Via Giovanni Quarena, 225/B
25085 - GAVARDO (BS) - ITALY
Tel. 0365-31428 www.tecmor.it e-mail: info@tecmor.it

VAATIMUSTENMUKAISUUSTODOSTUS

CE

TECMOR srl, vakuuttaa että seuraava tuote:

KONE TYPPI: T36

SARJA N°: 2001010

VALMISTUSVUOSI: 2020

Johon tämä todistus viittaa, on valmistettu seuraavien säädösten mukaisesti:

Lainsäädäntö 2006/42/CE - 2014/30/UE - 2014/35/UE

Säädöset UNI EN ISO 12100 - CEI EN 60204/1-70/1-44/5 -D.L.G.S.81/08

Gavardo - Italy: 15/01/20

Hallintomies
Veneziani Angelo



VAATIMUSTENMUKAISUUSTODOSTUS

CE

ABE Automazioni SRL
Via Mameli, 8c 25014 Castenedolo (Brescia)
P. IVA : 03660820980
R.E.A. : BS-552755

JULISTAA :

sähkölaitteita myydään a
TECMOR s.r.l. sita in Via Giovanni Quarena, 225B, 25085, Gavardo (BS) Italy
asennettuna koneeseen:

KONE TYYPPI : T36

SARJA N° : 2001010

VALMISTUSVUOSI : 2020

SÄHKÖJÄRJESTELMÄ : T193400_3.00

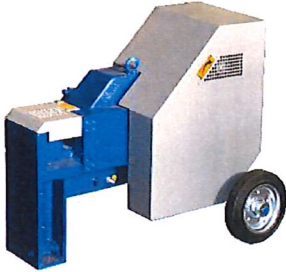
Johon tämä todistus viittaa, on valmistettu seuraavien säädösten mukaisesti:

Lainsäädäntö : 42/2006/CEE - 2014/35/UE - 2004/108/CEE

Säädöset : EN 60204-1 (2016) - prEN 1921 (1995) - EN 60439-1 (2014)

Castenedolo, 15/01/20

*Hallintomies
Vivaldini Alberto*



50x95xh75 cm



295 Kg



98x66xh90 cm 305 Kg



98x66xh90 cm 321 Kg



EP 320



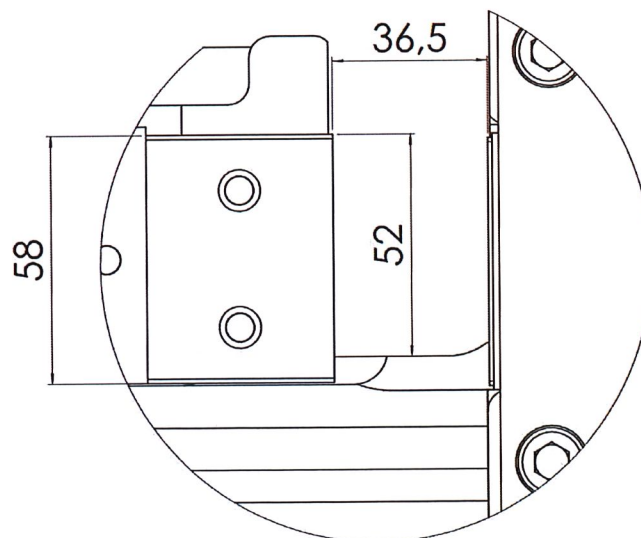
3 kW / 4 Hp

BPM 100

N°	1		2		3		4		5	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Ø R=650	32	1,26	20	0,79	16	0,63	12	0,47	10	0,39
Ø R=850	28	1,10	18	0,71	14	0,55	12	0,47	10	0,39

DOTAZIONE STANDARD - STANDARD EQUIPMENT – EQUIPAMENTO PADRÃO - VAKIOVARUSTEET

	ITA	ENG	POR	FIN
n.1	Set di chiavi	Set of keys	Juego de llaves	Avainsarja
n.1	Presse elettrica	Electric socket	Tomaelètrica	Pistoke
n.1	Leva di sollevamento	Lifting lever	Alavanca de elevação	Nostovipu



REV.1


SISÄLTÖ

Luku.1	Koneen yleiskuvaus	Sivu. 2
Luku.2	Toimitus ja pakkaus	Sivu. 2
Luku.3	Nostaminen ja siirtäminen	Sivu. 2
Luku.4	Asennus ja kytkentä	Sivu. 3
Luku.5	Käyttäjä	Sivu. 3
Luku.6	Käyttäjän asemointi	Sivu. 4
Luku.7	Käyttö	Sivu. 4
Luku.8	Käytön rajoitukset	Sivu. 6
Luku.9	Toimintahäiriö, vika ja konerikko	Sivu. 6
Luku.10	Huolto, tarkastukset	Sivu. 7
Luku.11	Puhdistus	Sivu. 8
Luku.12	Koneen säilytys	Sivu. 8
Luku.13	Purku ja hävittäminen	Sivu. 8
Luku.14	Turvaohjeet	Sivu. 9
Luku.15	Turvalaitteet	Sivu. 9
Luku.16	Työntekijän suojaruuvit	Sivu. 9
Luku.17	Muut riskit	Sivu. 9
Luku.18	Takuukäsittely	Sivu. 10
Luku.19	Varaosat	Sivu. 10

LIITTEET:

- VAATIMUSTENMUKAISUUSTODISTUS
- TEKNINEN ARKKI
- SÄHKÖPIIRUSRTUKSET

4. ASENNUS JA KYTKENTÄ

- 4.1 Valmistelee koneen työskentelyalusta**, niin että se on vaakasuora ja tarpeeksi vahva koneen painoon nähden. Koneen oikea asento vaikuttaa oleellisesti sen tehoon ja toimintaan. Tämän vuoksi kone tulee aina sijoittaa kiinteälle ja tasaiselle alustalle.
- 4.2 Työskentelyalueen** tulee olla täysin tyhjä muista materiaaleista ja riittävän iso, jotta työntekijällä on tarpeeksi tilaa liikkua koneen ympärillä käytön aikana. Koneen tulee sijoittaa niin, että ympärille jää riittävästi tilaa suorittaa normaalit huoltotoimenpiteet – suosittelemme 50 cm tyhjän tilan jättämistä kaikkialle koneen ympärille..
- 4.3 Kytkentä verkkovirtaan.** Ennen kytkemistä varmista että syöttöjännite vastaa koneen kytkentää. Syöttökaapeleina käytettävien sähköjohtojen tulee olla sopivia koneen teholle ottaen huomioon että kone on kytkettävä sähköverkkoon, jossa on oltava ultraherkkä differentiaalikytkin jonka interventiokynnys $I_d < 30$ mA. Koneen kytkennässä on käytettävä jatkojohtoa. Koneessa on siirrettävä pistoke. Johdot tulee sijoittaa siten, että ne eivät ole tiellä, eivätkä ne pääse vahingoittumaan tai puristumaan. Koneessa on liikutettava sähköpistoke joka kiinnitetään syöttöjohtoon
- 4.4 Kone on maadoitettava**
Kone on liitettävä maadoitusjärjestelmään, jonka resistanssiarvo on taattava kosketusjännitteen ollessa enintään 25V. Kone on varustettu erityisellä ruuvilla maadoitusta varten. Tämä ruuvi on merkitty maasymbolilla kuvan osoittamalla tavalla. Koneissa, joissa on sähköinen poljin, magneetti on liitetty tähän ruuviin.
- 
- 4.5 Varmista että epäkeskopyörä pyörii vauhtipyörän suojassa olevan nuolen osoittamaan suuntaan.** Tätä varten on tarpeen kääntää käyttökytkin on asentoon ja painaa aloitusnappia. Huomaa, että kone alkaa käydä vasta muutaman minuutin kuluttua, jotta kytkin ei vaurioidu, jos pyörimissuunta on väärä.
- 4.6 Valaistus:**
Koneen käyttö on sallittu ainoastaan normaalissa päivänvalossa. Mikäli valaistus on riittämätön, tulee huolehtia riittävästä lisävalaistuksesta, jotta kaikki koneen komponentit ja käytön vaiheet ovat hyvin valaistuja.
Koneen käyttö on ehdottomasti kielletty riittämättömissä valo-olosuhteissa.

5. KÄYTTÄJÄ

Konetta saa käyttää ainoastaan kokeneet käyttäjät, jotka työskentelevät suoraan työmaan tai raudoittamon alaisuudessa. Käyttäjällä voi olla apulainen, jonka on oltava riittävän turvaetäisyyden päässä leikkauksia tehtäessä.

6. KÄYTTÄJÄN ASEMOINTI

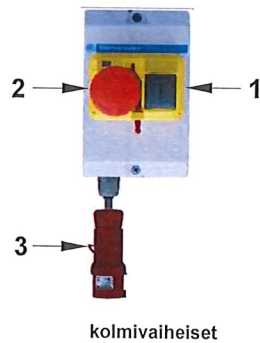
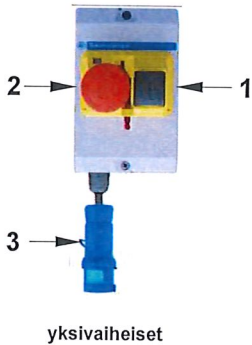
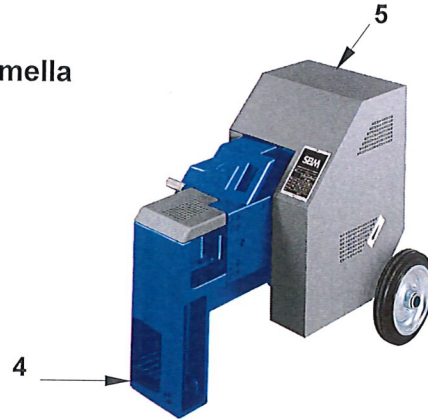
Työntekijän ja mahdollisen apuhenkilön on työskenneltävä riskialttiin alueen ulkopuolella. Riskialue en koko ja paikka riippuu suoritettavan työn laadusta ja käyttäjän on määriteltävä riskialue tapauskohtaisesti.

7. KÄYTTÖ

7a Käyttö T 30, T 36, T 44, T 48 mekaanisella polkimella

7a.1 Yleiset hallintalaitteet:

1. Pääkytkin ON
2. Pääkytkin OFF
3. Pistoke
4. Mekaaninen poljin leikkuun kontrolliin
5. Vauhtipyörän suoja



7a.2 Aloitus ja käyttö:

- Kytke kone verkkovirtaan.
- Tarkista että hätä-seis kytkin on vapautettu.
- Paina pääkytkin 1 ON asentoon
- Paina On ja reset nappia.
- Tarkista että vauhtipyörän pyörimissuunta on nuolen mukainen.
- Paina poljinta pohjaan saakka, jolloin terä tekee leikkuuliikkeen. On tärkeää, että poljinta painetaan riittävän syväälle, jolloin mekanismi mahdollistaa vain yhden leikkuuliikkeen silloinkin kun poljin pidetään pohjaan painettuna.

7a.3 Lopetus:

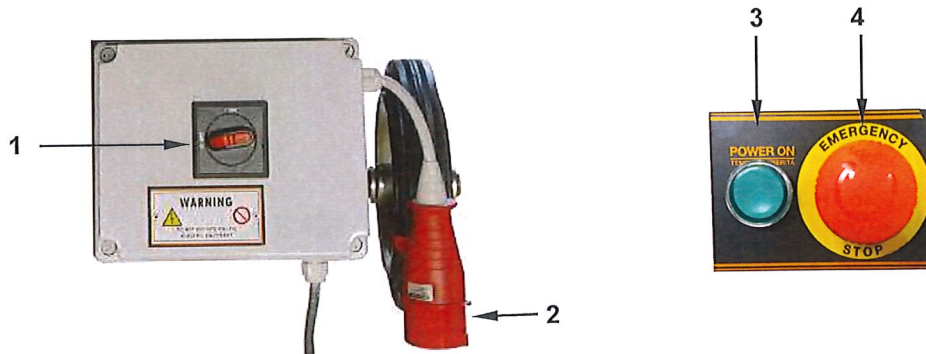
Kone voidaan pysäyttää seuraavilla tavoilla:

- Vapauta poljin.
- Manuaalisesti kone voidaan pysäyttää OFF napista.

7b Koneen T 30, T 36, T 44, T 48 käyttö sähköpolkimella

7b.1 Yleiset hallintalaitteet:

1. Pääkytkin/moottorisuojakytkin
2. Pistoke
3. Power ON
4. STOP hätätila



7b.2 Aloitus ja käyttö:

- Kytke kone verkkovirtaan. Kone ei ala käymään vaikka pääkytkin olisi I-ON asennossa. Jos pääkytkin on ON asennossa, käännä se 0-OFF asentoon ja tarkista että hätä-seis kytkin on vapautettuna. Käännä tämän jälkeen pääkytkin asentoon I-ON. Paina painiketta power ON.
- Vain moottori käynnistyy.
- Tarkista että vauhtipyörän pyörimissuunta on nuolen mukainen.
- Paina jalkapoljinta, jolloin kone suorittaa yhden leikkuun.

7b.3 Lopetus:

Kone voidaan pysäyttää seuraavilla tavoilla:

- Vapauta poljin.
- Manuaalisesti kone voidaan pysäyttää käntämällä pääkytkin 0-OF asentoon.
- Hätä-seis kytkimestä voidaan pysäyttää kone tarpeen vaatiessa.

8. KÄYTÖN RAJOITUKSET

Sähköpolkimella varustettua leikkuria ei saa käyttää mekaanisesti.

Maksimi suoritus:

Maksimi kapasiteetti ilmoitettuna yhden tai useamman harjateräksen leikkaamiselle harjateräksen halkaisijan ja teräksen lujuuden mukaan. "650 N/mm²" vastaa harjaterästä B450C. Jos terät ovat vahingoittuneet tai tylsät, maksimisuoritusta ei saavuteta.

Muun lainen kuin yllä kuvattu käyttö katsotaan koneen vääräksi käytöksi, josta Tecmor ei ota vastuuta.

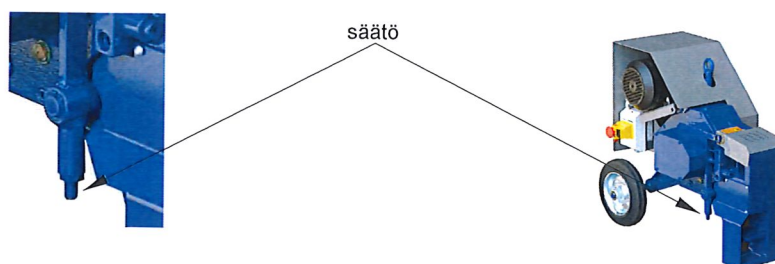
9. TOIMINTAHÄIRIÖ, VIKA JA KONERIKKO

Tavallisimmat toimintahäiriöt:

- a) Kone ei leikkaa taulukon mukaisia maksimimääriä:
- Tarkista, onko verkkojännitteen poikkeama yli 5%.
 - Tarkista että käytettävä syöttöjohto on riittävän laatuinen ja pituinen jännite häviön välttämiseksi.
 - Tarkista kiilahihnojen kireys ja kunto.
 - Tarkista harjateräksen vetolujuus/laatu vastaa taulukossa annettuja parametrejä.
 - Tarkista terien kunto. Jos terät ovat vaurioituneet vaikka vain yhdestä kohtaa, maksimihalkaisijoiden leikkuuta ei saavuteta.
- b) Kone pysähtyi, mutta ei käynnisty uudelleen:
- Tarkista tuleeko sähkö koneen sähkökaappiin saakka.
 - Tarkista että hätä-seis kytkin ei ole pohjassa.
 - Tarkista teräsuojan asento ja suojassa olevan rajakatkaisijan kunto.



- c) Liikkuva terä ei vetäydy painamalla polkimesta:
- Poljinta voi säätää avaamalla alla olevan kuvan lukituspultti ja kiristämällä säätötapista puoli kierrosta kerrallaan, kunnes oikea säätö löytyy ja sen jälkeen kiristämällä lukituspultti paikoilleen.



10. HUOLTO, TARKASTUKSET

Suosittellemme seuraavien tarkastuksien suorittamista säännöllisesti:

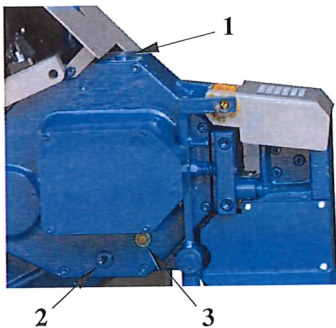
10.1 Öljyn määrä:

Tarkista öljyn määrä kuukausittain ja lisää tarvittaessa. Öljyn lisäämiseksi, avaa öljyruuvi ja täytä suppilon avulla.

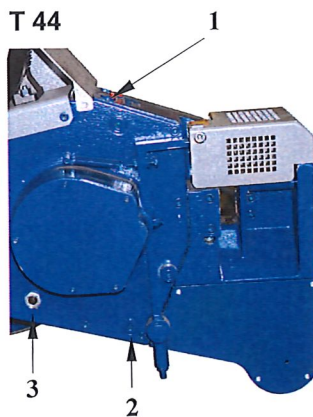
Koko öljyn vaihtoa suositellaan 1500 työtunnin välein. Öljyn vaihdon kaksi vaihetta: valuta vanha öljy pois öljyn poisto ruuvista. Puhdista ruuvi ja aseta paikoilleen.

1. Öljyn täyttöruuvi
2. Öljyn poistoruuvi
3. Öljyn määrän tarkastussilmä

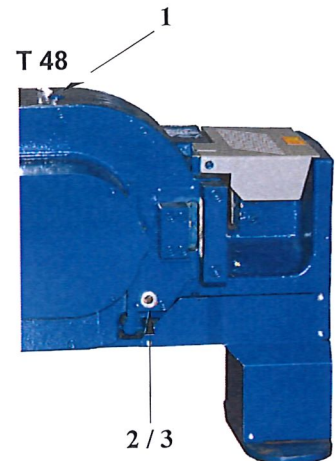
T 30 - T 36



T 44



T 48



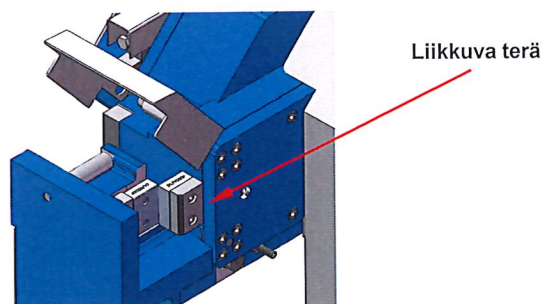
10.2 Terän vaihto

Tarkista terän kunto säännöllisesti 40 työtunnin välein. Vaihda tarvittaessa. Liikkuva terä täytyy olla vaihdon aikana riittävästi ulkona, jotta kiinnitysruuvit voidaan avata.

Terien vaihto suoritetaan seuraavasti

- a) Käynnistä kone painamalla ON kytkimestä ja sammuta välittömästi OFF kytkimestä.
- b) Tarkista vauhtipyörästä että moottori hihnapyörä pyörii hitaasti, paina jalkapoljin pohjaan ja pidä pohjassa kunnes terä pysähtyy kuvan osoittamaan kohtaan.
- c) Poista kone virrasta.
- d) Vaihda liikkuva terä. Puhdista kosketus ja laakeripinnat kunnolla ennen uuden terän kiinnitystä.

TÄRKEÄÄ: Joka kerta kun terä vaihdetaan, sen ruuvit on vaihdettava, ja niiden on oltava luokkaa 12.9



10.3 Hihnojen tarkistus

Tarkista kiilahihnojen kireys ja kunto. Hihnat täytyy olla hyvin kiristetty luisumisen ja liiallisen kulumisen ehkäisemiseksi.

11. PUHDISTUS

Konetta puhdistettaessa ei saa käyttää liottimia, jotka voivat vaurioittaa konetta.

12. KONEEN SÄILYTYS

- a) Koneen maalaamattomat osat tulee öljytä ja voidella mikäli konetta ei käytetä pitkään aikaan
- b) Syöttöjohto tulee irrottaa ja kääntää virta kytkin asentoon "0".
- c) Mikäli konetta säilytetään ulkosalla, tulee se peittää huolellisesti vedenkestävällä materiaalilla.

13. PURKU JA HÄVITTÄMINEN

Kone ei sisällä vaarallisia materiaaleja, joten syytä erityiseen varovaisuuteen ei ole mikäli konetta aiotaan purkaa. Purettaessa alennusvaihteen öljy, moottorin ja sähköjärjestelmän kupari sekä muut metalliosat tulee lajitella.

14. TURVAOHJEET

- a) Osien liikkuaessa huoltaminen, asentaminen tai puhdistaminen on kielletty.
- b) Suoja- ja turvalaitteiden poistaminen tai muuntaminen on ehdottomasti kielletty.
- c) Kone täytyy olla kokonaan irti verkkovirrasta terien vaihdon ja tarkastuksen aikana, jotta koneen käynnistyminen vahingossa on mahdotonta!
- d) Käytä tarvittaessa tukia rautatangoille työntekijän turvallisuuden takaamiseksi.

15. TURVALAITTEET

Kone on varustettu seuraavilla turvalaitteilla:

15.1 Magneettilämpökytkin.

15.2 Leikkuuliikkeen toiston esto:

Leikkuuliike alkaa polkimesta painamalla ja yhdellä painalluksella kone suorittaa ainoastaan yhden leikkuuliikkeen vaikka poljinta ei vapautettaisi painamisen jälkeen. Uusi leikkuuliike on mahdollinen ainoastaan vapauttamalla poljin ja painamalla sitä uudelleen.

15.3 Konerungon maadoitus.

15.4 HÄTÄ-SEIS -painike:

Välitön koneen pysäytys koneen kaikissa työvaiheissa on mahdollista painamalla punaista HÄTÄ-SEIS -painiketta. Käyttäjän tulee aina ylettyä HÄTÄ-SEIS -painikkeeseen.

15.5 Liikkuvien vaihteiston osien suojaus:

Vaihteiston liikkuvat osat on kiinnitetty koneen runkoon. Ulkona olevat osat (vauhtipyörä ja hihnat) on suojattu suojakotelolla kontaktin välttämiseksi.

15.6 Liikkuvat lukkiutuvat leikkuusuojat:

Leikkuualue on suojattu saranoilla teräs suojalla joka voidaan avata leikattavan terästangon asettamiseksi.

Suojassa on lukkomekanismi, joka estää koneen käytön kun suoja on auki.

Teräsuoja on eri asennoissa. Ennen koneen käyttöä tarkista että teräsuoja on asennettu paikalleen ja kiinnitetty kunnolla.

16. TYÖNTEKIJÄN SUOJARUUSTEET

Työskenneltäessä taivuttimella käyttäjän tulee aina käyttää kunnollisia käsineitä ja turvakenkiä.

17. MUUT RISKIT

17.1 Mekaaniset riskit:

Leikkuualueella on yläraajojen leikkautumisvaara.

Leikattavat harjaterätangot aiheuttavat vaaran sivusuunnalla.

17.2 Sähköriskit:

Kone käyttää voimavirtaa 400 V. Suojaton, hankautunut tai kulunut sähkömoottorin johdotus, voi olla sähköiskun lähde ja aiheuttaa vakavia tapaturmia tai palovammoja

17.3 Melu:

Leikkuutyöskentelyn aikana melu päästö ei ylitä 70 dB(A).

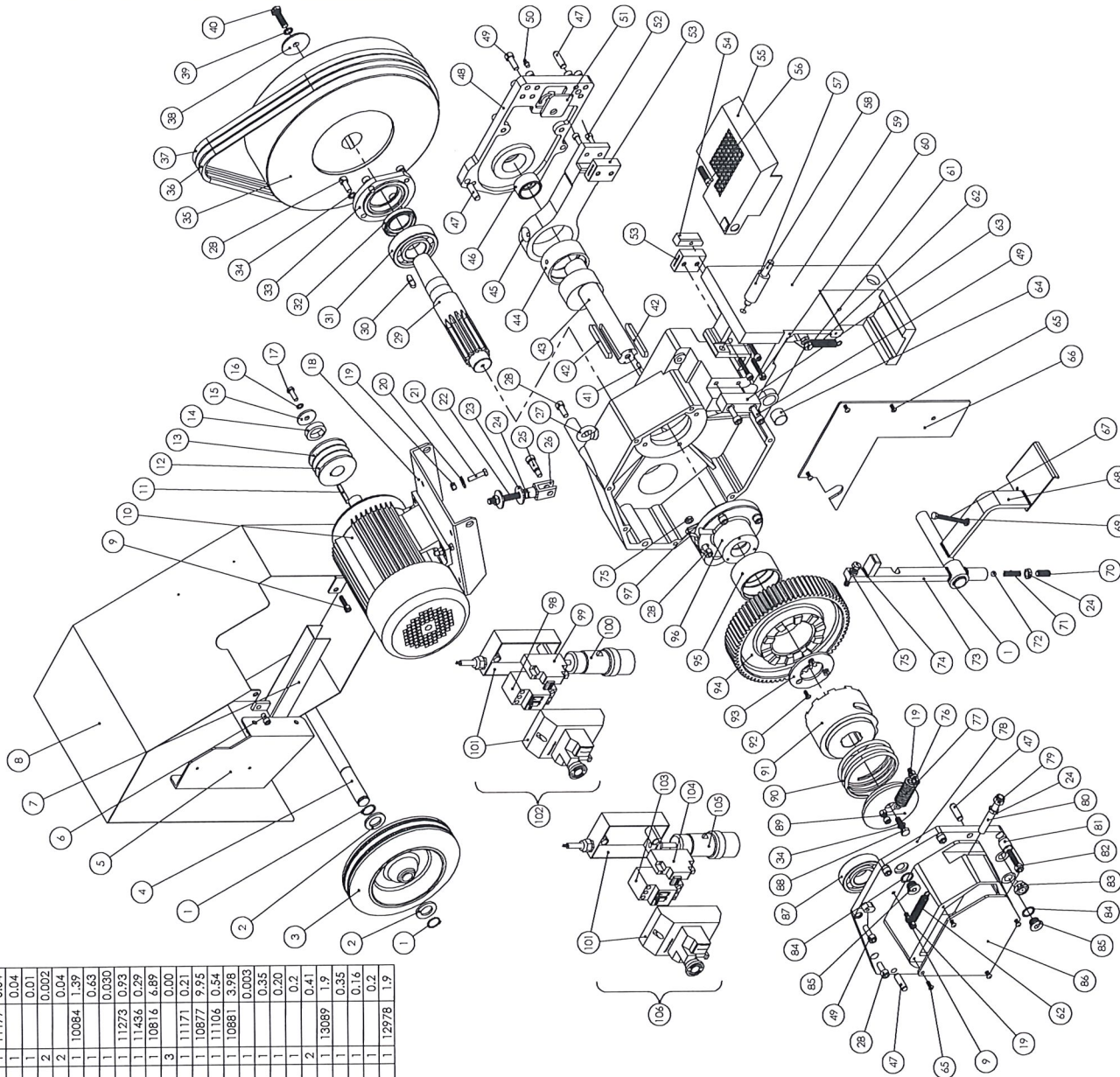
18. TAKUUKÄSITTELY

- 1) Koneilla on 24 kuukauden takuu toimituspäivämäärästä, ja takuu on voimassa vain mikäli "TAKUUTODISTUS" GUARANTEE CERTIFICATE (liitteenä) on oikein täytetty ja palautettu valmistajalle. MUUSSA TAPAUKSESSA TAKUU EI OLE VOIMASSA.
- 2) Valmistaja sitoutuu korjaamaan kaikki takuuajana ilmenneet viat. Tämä tarkoittaa korvaavien osien toimittamista veloittamatta sen jälkeen, kun valmistaja on vahvistanut valmistus tai materiaalivirheen.
- 3) Käyttäjän tulee lähettää takuunalaiset vialliset osat valmistajalle korjausta varten. Osien lähettämisestä syntyneet kulut ja riski ovat käyttäjän vastuulla.
- 4) Mikäli korjaus tulee suorittaa koneen sijaintipaikassa valmistajan edustajan matkustus ja asumiskulut ovat käyttäjän vastuulla. Työtunteja tai osia ei tulla veloittamaan
- 5) Takuu ei kata kuluvia osia tai väärästä käytöstä, huollon puutteesta, ylikuormasta tai koneen modifioinnista aiheutuneita vikoja tai vahinkoja.
- 6) Takuuhuolto ja toimenpiteet pyritään toteuttamaan ripeästi; valmistaja ei kuitenkaan vastaa mahdollisesta viiveestä.

19. VARAOSAT

Täydellinen varaosakirja ja sähkökaaviot on toimitettu koneen mukana. TECMOR sitoutuu Euroopan unionin lainsäädännön mukaisesti varaosien saatavuuden 10 vuotta koneen toimittamisesta.

n°	Cod.	Description	Qt	Dis.	Kg	n°	Cod.	Description	Qt	Dis.	Kg
1	4150002	SEECER 25 E	6		0.00	81	400030.53	PEDAL STOP BUSH	1	11177	0.04
2	5032501	WASHER D25	4	0.031		82	5011032	SCREW TCE 10X45	1		0.04
3	5100002	WHEEL Ø250	2	3.3		83	5070002	OIL LEVEL	1		0.01
4	40030/42	WHEEL SHAFT	2	11.428	2.2	84	5080005	ROVE 1/2" GAS	2	0.002	
5	400036.11	SUPPORT	1	1.2972	1.44	85	5060002	CYLINDRIC COVER	2	0.04	
6	5010807	SCREW TCE 8X15	3		0.01	86	400030.20	BOX COVER	1	10084	1.39
7	400030.44	GUARD SPRING RELEASE	1	1.1014	0.40	87	4120003	BEARING-6308	1		0.63
8	400036.21	FLYWHEEL CARTER	1	1.3078	11.47	88	5011015	SCREW TE 10X35	1	11273	0.93
9	5010817	SCREW TCE 8X30	2		0.02	89	40026/27	SPRING CLUTCH COVER	1	11436	0.29
10	4200008	MOTOR Kw 3	1	20.6		90	40030/70	INSERT SPRING	1	1081.6	6.89
11	4140803	KEY 8X7X50	1	1.1102	1.27	91	40026/65	INSERTING BUSH	3	0.00	
12	40042.31	MOTOR PULLEY (220V 60HZ)	1	11120	1.3	92	5010404	SCREW TPSC1 6X16	1	11171	0.21
13	400258	PULLEY SPACER	1	1.1129	0.04	93	40026/68	CROWN STOP RING	1	10877	9.95
14	400210	WASHER D10	1		0.04	94	40026/63	CROWN	1	11106	0.54
15	400246	WASHER D10	1		0.04	95	40026/5	BUSHING-CROWN	1	10881	3.98
16	5030802	WASHER GROWER D8	1	0.001	0.016	96	40026/64	CROWN SUPPORT	1	10881	3.98
17	5010802	SCREW TE 8X25	1	0.001	0.016	97	5220001	WICK L=90	1	0.003	
18	400036.12	MOTOR FIXING BRACKET	1	1.2973	2.91	98	5350262	MOTOR SAFE SWITCH 9*14	1	0.20	
19	5020801	NUT M8	7	0.007	0.13	99	5350250.1	MINIMUM VOLTAGE COIL 50HZ	1	0.2	
20	5030803	WASHER D8	4	0.006	0.04	100	5350016	FLYING PHASE PLUG	1	0.2	
21	5011001	SCREW TCE 10X25	15	0.03		101	5350082	EMPTY BOX	2	13089	1.9
22	400036.13	ROD TENSIONER	1	1.2980	0.09	102	5350318	ELECTRICAL PLANT	1		0.35
23	5031203	WASHER D12	2	0.022		103	5350285	MOTOR SAFE SWITCH 13*18	1		0.16
24	5021202	NUT M12 SP=6	5	0.009	0.05	104	5350280.1	MINIMUM VOLTAGE COIL 60HZ	1		0.2
25	5011025	SCREW TCE M10X12X25	1	0.05		105	5350016	FLYING PHASE PLUG	1		0.2
26	5240002	FORK M12	1	0.13		106	5350316	ELECTRICAL PLANT 60HZ	1	12978	1.9
27	5011230	EYEBOLT M12	1	0.09							
28	5011001	SCREW TCE 10X25	15	0.03							
29	40026/69	PINION	1	1.0878	3.75						
30	4141002	KEY 10X8X30	1	0.02							
31	4120004	BEARING-6309	1	0.84							
32	4130002	OIL SEAL 45X72X10	1	0.03							
33	40026/73	COVER OIL SEAL	1	1.0086	0.88						
34	5031002	INSERT GROWER D10	5	0.002							
35	400036.23	FLYWHEEL	1	13077	95.38						
36	4170010	BELT A54	3	0.16							
37	4170032	BELT A53 (220V 60HZ)	1	0.16							
38	400511	SHAFT RING	1	10.645	0.12						
39	5031202	WASHER GROWER D12	1	0.003							
40	5011202	SCREW TE 12X40	1	0.048							
41	5090601	CYLINDRIC PIN 6X30	1	0.01							
42	40026/87	ECCENTRIC SHAFT KEY	2	11.166	0.07						
43	400036.22	ECCENTRIC SHAFT	1	13084	3.76						
44	40026/13	CONNECTING ROD BUSHING	1	11.172	0.42						
45	40026/61	CONNECTING ROD	1	10074	4.05						
46	400030.21	COVER SLIDE BUSHING	1	1.1105	0.16						
47	5091202	CYLINDRIC PIN 12X40	4	0.04							
48	400030.3	CONNECTING ROD COVER	1	10083	5.91						
49	5011002	SCREW TCE 10X30	15	0.03							
50	5080002	GREASER 1/8" GAS	1	0.01							
51	40026/11	SLIDE PLATE	1	11.526	0.12						
52	5010811	SCREW TCE 8X25 12K	2	0.02							
53	40026/10	BLADE	2	10.789	0.39						
54	400030.37	SUPPORT PIX BLADE	1	11.449	0.17						
55	400030.33	SHEAR COVER	1	10301	1.33						
56	5011218	SCREW 12X120	1	10.636	0.20						
57	400158	ROLLER	1	10.636	0.20						
58	5091205	CYLINDRIC PIN 12X120	1	13085	68.84						
59	400036.24	CASING	3	0.02							
60	5010809	SCREW TCE 8X45 12K	3	0.030							
61	5011011	SCREW 10X30	2	10.941	0.03						
62	400030.67	SPRING PEDAL and CLUTCH	2	12.987	0.43						
63	400036.15	BLOCK SUPPORT RODS	2	0.02							
64	5240001	SELF LUBRICATING BRONZINE	2	7							
65	5010607	SCREW TBCE M6X16	2	0.004							
66	400030.5	SIDE FOOT PLATE	1	10305	1.62						
67	5010828	SCREW TCE 8X100	1	0.041							
68	400030.58	PEDAL	1	11.363	1.75						
69	5020803	NUT M8	1	0.003							
70	5011210	FLAT SPRING 12X30	1	11.366	0.01						
71	40026/94	SPRING	1		0.01						
72	4110002	RING Ø10	1		0.00						
73	400030.56	COMPLETE FOOT ROD	1	1.2260	1.25						
74	5011016	SCREW TE 10X50	1	0.038							
75	5021002	NUT M10 SP=6	2	0.006							
76	5010804	SCREW TCE 8X30 12K	8	0.02							
77	40026/90	CLUTCH SPRING	1	10.940	0.09						
78	400030.4	GEAR COVER	1	10.082	1.641						
79	5021203	SELF BLOCKING BOLT M12	1	0.021							
80	400030.53	RELEASE PIN	1	11.434	0.10						

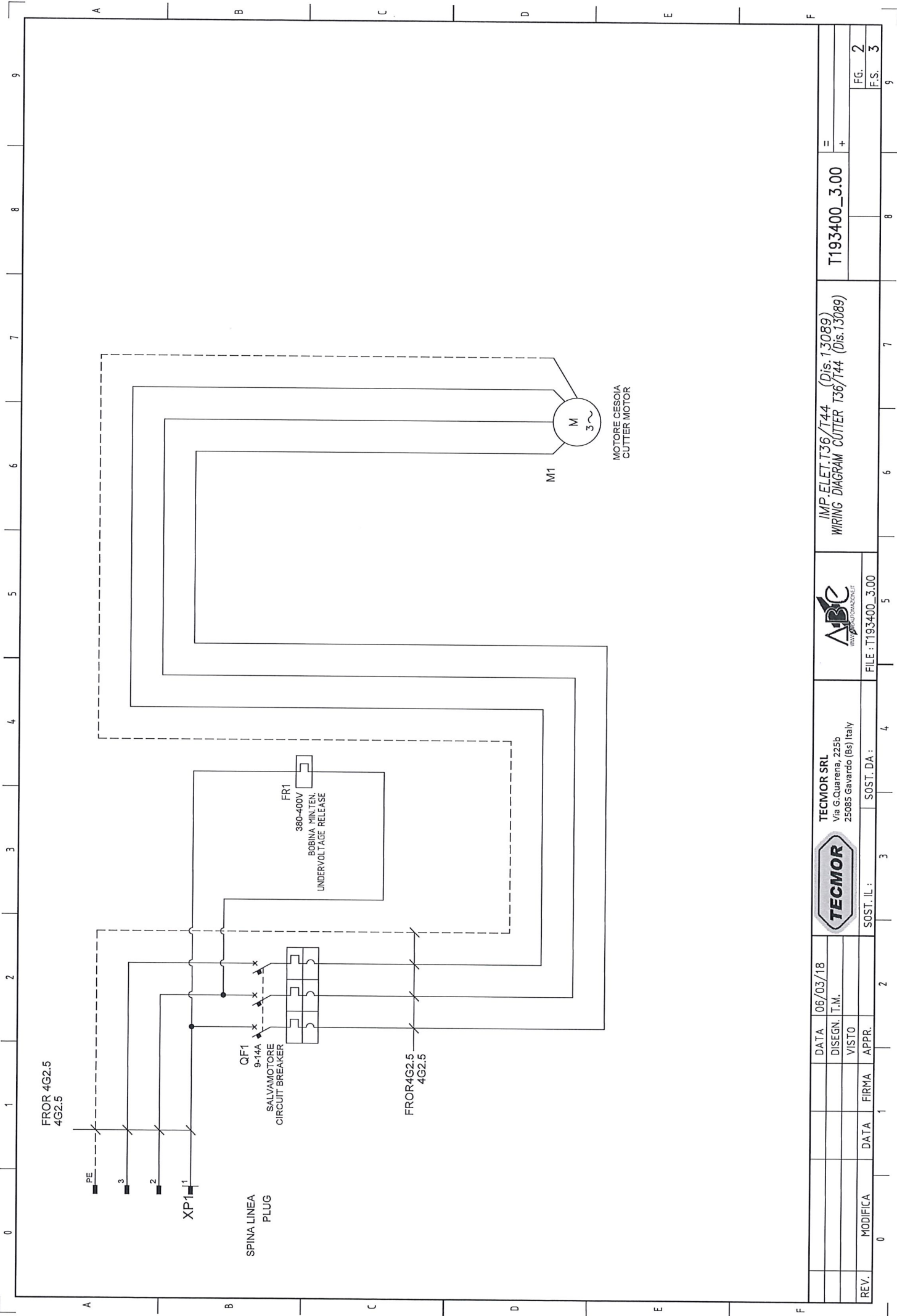




How to order: 1. Machine model 2. Dis. number 3. Code number

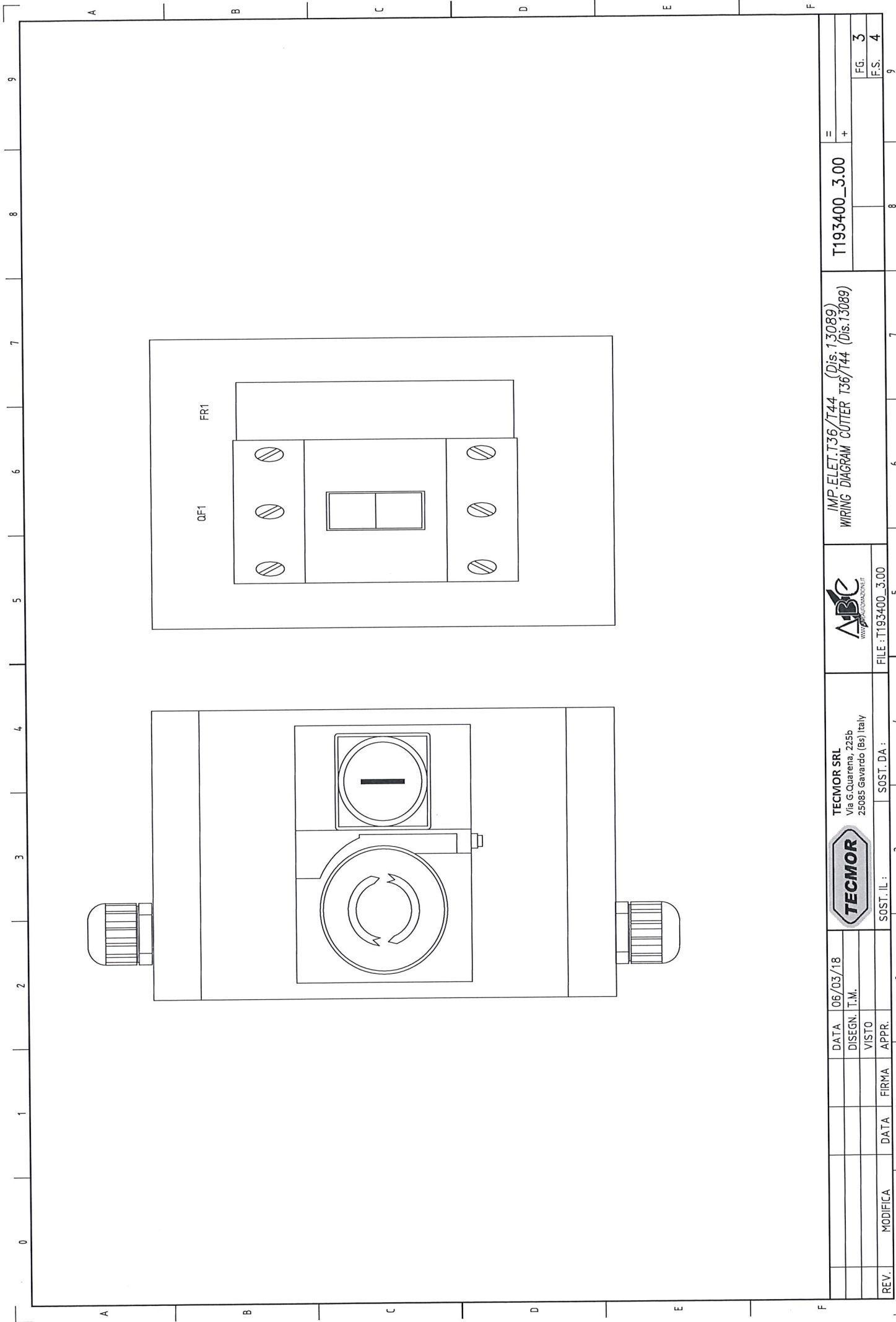


Machine model :
T 36 Mechanical pedal

Dis. **13048**
Data: **10.01.19**



REV.	MODIFICA	DATA	FIRMA	APPR.	2	SOST. IL :	3	SOST. DA :	4	FILE : T193400_3.00	5	 TECMOR SRL Via G. Quarenna, 225b 25085 Gavardo (Bs) Italy		 www.abcquarenna.it		IMP-ELET.T36/T44 (Dis.13089) WIRING DIAGRAM CUTTER T36/T44 (Dis.13089)		T193400_3.00	=	+	FG. 2	F.S. 3
------	----------	------	-------	-------	---	------------	---	------------	---	---------------------	---	---	--	--	--	---	--	--------------	---	---	-------	--------



T193400_3.00
= +
FG. 3
F.S. 4

IMP. ELET. T36/T44 (Dis. 13089)
WIRING DIAGRAM CUTTER T36/T44 (Dis. 13089)



TECMOR SRL
Via G. Quarena, 225b
25085 Gavardo (Bs) Italy
SOST. DA :



DATA 06/03/18
DISEGN. T.M.
VISTO
APPR.

REV.	MODIFICA	DATA	FIRMA	APPR.
0				

Nome/Item	Tipo/Type	Descrizione/Description	Costruttore/Marke	Quadro/Board	Fg/Sh	Q.tà/Q.ty
FR1	GVAX385	BOB. INRS 380-400V50HZ 44	Schneider Electric	QG	2	1
QF1	GV2ME16	INTERR. SALVAMOTORE 9-14 A	Schneider Electric	QG	2	1
XP1	GV2MCK04	CASSETTA CON PULS. A FUNGO D'EMERGENZA	Schneider Electric	QG	2	1
	PKX16M434	SP.MOB.IP44 3PT 16A 380V CR	Schneider Electric	QG	2	1
	83903	INVERT.MOB.IP44 3PNT 16A 380V	Schneider Electric			1
	PKY16M434	PR.MOB.IP44 3PT 16A 380V CR	Schneider Electric			1

* OPTIONAL

REV.	MODIFICA	DATA	FIRMA	APPR.	DATA	DISEGN.	T.M.
					06/03/18		
						VISTO	
 TECMOR SRL Via G. Quarena, 225b 25085 Gavardo (Bs) Italy				SOST. IL : SOST. DA :		FILE : TT193400_3.00	
 ABC <small>www.abc.it</small>				IMP ELET. T36/T44 (Dis. 13089) WIRING DIAGRAM CUTTER T36/T44 (Dis. 13089)			
				T193400_3.00		=	
						+	
						FG. 4	
						F.S. 7	