

**RIDGID**

Spårtagningsutrustning



## Komplett sortiment utrustning för rörtillverkning

Vår spårtagningsutrustning innehåller modeller som är avsedda för användning både på verkstad och på fältet, för lågvolymsjobb eller masstillverkning.

Oavsett vilka krav du har så finns det en spårtagningsmaskin för just din tillämpning. Det är bara att fråga oss vilken maskin som passar dina behov bäst.

Alla spårtagningsmaskiner från RIDGID är byggda för tuff användning dag efter dag, även i svåra arbetsförhållanden. De ger de varvtal och den noggrannhet och repeterbarhet som du kan förvänta dig från RIDGID.

Oavsett vilken typ av rörkapning eller spårtagning du står inför så finns det en produkt från RIDGID som är byggd för uppgiften. Vi erbjuder ett komplett produktsortiment inom rörtillverkning, inklusive spårtagningsmaskiner, rör- och slangkapningsutrustning, kapsågar för torr användning, samt rörstativ - alla enheter är framtagna för särskilda tillämpningar och kapaciteter.

Oavsett om du behöver kapacitet, flyttbarhet eller mångsidighet så kan vi erbjuda de funktioner och fördelar som du har behov av.

För att komplettera vår spårtagningsutrustning erbjuder vi ett stort urval rörkapningsverktyg, sågar och rörstativ för att göra ditt arbete snabbare och säkrare. Med RIDGID håltagningsverktyg kan du enkelt skära rör (ej trycksatta) på plats.

Våra kraftiga ställbara rörstativ är också utformade för användning med spårtagningsmaskiner, rörgängningsmaskiner m.m. När det gäller utrustning för rörtillverkning är det ingen som kommer i närheten av vad RIDGID har att erbjuda.

Du kan titta själv på [ridgid.eu](http://ridgid.eu). Kontakta din RIDGID-representant för mer information eller en demonstration av spårtagningsmaskinerna eller någon annan utrustning som anges i den här broschyren.

## Spårmaskiner

RIDGID® spårtagningsutrustning är konstruerad för den mest insiktsfulle sprinklerinstallatören.

Dessa enheter är mer robusta, har längre livslängd och är enklare att använda än de flesta, och anses av många vara den branschstandard som alla andra bedöms efter.

RIDGID® erbjuder ett brett sortiment av spårtagningsmaskiner, både mekaniska och hydrauliska, för de flesta spårtagningsuppgifter upp till 609,6 mm (24 tum).

	915	916	918	918-1	920
KAPACITET	1 1/4"-12"	1"-6"	1"-12"	1"-12"	2"-24"
VIKT	10.5 KG	15/19.5 KG	34 KG/59 KG	84 KG	90.3 KG
SPÅRMASKIN PÅ PLATS	•	-	-	-	-
HYDRAULMANÖVRERAD	-	-	•	•	•
KLARAR SS, PVC, AL	•	•	•	•	•
SPÅRTAGNINGSSATSER FÖR KOPPAR	•	•	•	•	•
MOTORDRIVNING	Hand	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535 RIDGID 1224	Ingår	RIDGID 300
REKOMMENDERAD ANVÄNDNING	Fält	Fabrik-verkstad / fält	Fabrik-verkstad / fält	Fabrik-verkstad / fält	Fabrik-verkstad / fält

# 915

Handdriven, mekanisk spårmaskin med spärrskaft som gör standardspår i stål- eller kopparrör. Idealisk för reparationer på plats eller enskilda spårtagningstillämpningar.

## KAPACITET

- Stål: 1 1/4 - 12 tum (31,75 - 30,48 mm)
- Koppar: 2-8 tum (50,8 - 203,2 mm)
- Rostfritt stål: 1 1/4 - 6 tum (31,75 - 152,4 mm)

## FUNKTIONER

- Lättviktskonstruktion väger endast 10 kg.
- Manuellt driven med spärrskaft.
- Enkelt att byta tryckrullar.
- Ingjutet bärhandtag.
- Lätt inställning av spår djup.
- Levereras standardutrustad med en spårtagningssats 2 - 6 tum (50,8 - 152,4 mm) för stål.

## STANDARDUTRUSTNING

- En (1) spårtagningssats 2 - 6 tum (50,8–152,4 mm) för stål
- Spärrnyckel

Kat. nr	Beskrivning	Vikt kg	Std. Förp
88232	915 m. 2"- 6" rullssats f. stål	10,5	1

Tillbehör			
92437	915 Drivrullssats 1 1/4" - 1 1/2"	1,0	1
93642	Rull, Spårrulle 2" - 6"	2,0	1
93757	Spårrulle 2" - 6"	2,0	1
92447	915 Drivrullssats 4" - 6" SCH40	2,5	1
92442	915 Drivrullssats 8" - 12" SCH10	2,0	1
92452	915 Drivrullssats 2" - 8" koppar	2,2	1
93497	Verktyslåda, 915	7,5	1

	Nominellt tum	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Rörväggstjocklek	Kvalitet 10 - mm (tum)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Kvalitet 40 - mm (tum)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Rördiameter	Nominellt mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Verklig ytterdiameter mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell nr	Maskin	Material				
915	Portabel Manuell matning	Stål - tunnväggiga mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 upp till max. 5,4	Max. 4,5	DIN 2458 max. 5,4	
		Rostfritt mm	Upp till max. väggstjocklek 4,5			
		Använd rullssats	92437	Standardutrustning / 93642 + 93757		92442
		Stål - tjockväggiga mm				Upp till 7,1 vägg
		Använd rullssats				92447
		Koppar	ISO 274 / EN 1057			
		Använd rullssats	92452			

Om du vill veta mer eller beställa en demonstration, kontakta RIDGID på +45 46 15 48 11 eller via [www.ridgid.eu](http://www.ridgid.eu)

## 916

Mekanisk spårtagningsenhet som gör standardspår i stål- eller kopparrör.

Endast för montering på Ridgid gängmaskin modell 300, 300 Compact/1233 och 535 – med monteringsatts.

### KAPACITET

- Stål: 1 - 6 tum (25,4 - 152,4 mm)
- Koppar: 2 - 6 tum 50,8 - 152,4 mm)
- Rostfritt stål: 1 1/4 - 6 tum (31,75 - 152,4 mm)

### FUNKTIONER

- Tål arbete i utsatt miljö.
- Matningsmekanism av kamtyp.
- Kraftig konstruktion i gjutjärn.
- Spår djupet justeras med en skruv separerad från matningsanordningen - ger jämnt spår djup.
- Inbyggt matningshandtag.
- Levereras standardutrustad med en spårtagningsatts 2 - 6 tum (50,8 - 152,4 mm) för stål.
- Lätt att transportera, väger endast 15 kg.

### STANDARDUTRUSTNING

- En (1) spårtagningsatts 2 - 6 tum (50,8 - 152,4 mm) för stål

300-maskin ingår ej

Kat. nr	Beskrivning	Vikt kg	Std. Förp
45007	916 Spårmaskin F/300	15,00	1
48307	916 Maskin för F/300 CMP / 1233	18,00	1
60382	916 Spårmaskin för F/535	19,50	1

### Tillbehör

45347	916 Drivaxel + rullatts 1"	2,50	1
69667	916 Drivaxel + rullatts 1 1/4" - 1 1/2"	2,20	1
69692	916 Drivaxel + rullatts 2" - 6"	2,50	1
45352	916 Drivaxel + rullatts f. koppar 2" - 6"	2,30	1
35846	Sexkantnycklar		

	Nominellt tum	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Rörväggstjocklek	Kvalitet 10 - mm (tum)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Kvalitet 40 - mm (tum)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Rördiameter	Nominellt mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Verklig ytterdiameter mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell nr	Maskin	Material	
916	300 300 Compact 1233 535	Stål mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 upp till max. väggstjocklek 5,4
		Rostfritt mm	Upp till max. väggstjocklek 4,5
		Använd rullatts	45347 69667 Standardutrustning / 69692
		Koppar	ISO 274 / EN 1057
		Använd rullatts	45352

# 918

Hydraulisk spårtagningsmaskin som gör standardspår i stål- eller kopparrör. Endast för användning på RIDGID® 300, 300 Compact/1233, 535 och 1224 – med monteringsatts.

## KAPACITET

- Stål: 1 - 12 tum (25,4 mm - 304,8 mm)
- Koppar: 2 - 6 tum (50,8 mm - 152,4 mm)
- Rostfritt stål: 1 1/4 - 12 tum (31,75 - 304,8 mm)

## FUNKTIONER

- Konstruerad för arbete i krävande miljö.
- Enkelt att byta tryckrullar.
- Med tvåstegs 15-tons hydraulenhet.
- Levereras standardutrustad med en sats 2 - 12 tum (50,8 - 304,8 mm) rullar för stål.

## STANDARDUTRUSTNING

- En (1) spårtagningsatts 2 - 6 tum (50,8 - 152,4 mm)
- En (1) spårtagningsatts 8 - 12 tum (50,8 - 304,8 mm)
- Verktyg för byte av spårtagningsatts.
- En (1) väska för spårtagningsatser.

Kat. nr	Beskrivning	Vikt kg	Std. Förp
47222	918 Endast 2" - 12"	41,5	1
48297	918 Maskin på 300-bas 2" - 12"	45,0	1
57092	918 Maskin på 1233 / 300-Compact bas 2" - 12"	58,0	1
19131	918 Maskin på 1233 / 300-Compact bas 2" - 6"	51,0	1
48387	918 Maskin på 535-bas 2" - 12"	52,0	1
48382	918 Maskin på 1224-bas 2" - 12"	59,0	1
58682	918 Endast 2" - 6"	32,0	1
<b>Tillbehör</b>			
48292	300-stativsatts för 918	4,0	1
56607	1233 / 300 Compact-stativsatts för 918	10,0	1
48397	1224-stativsatts för 918	16,4	1
48402	535-stativsatts för 918	10,0	1
48412	Rull- och spårsats 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Rull- och spårsats 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
48392	Monteringsatts för 1822	17,0	1
51432	Rullsats 2" - 6"	5,7	1
49217	Spårrullsats 2" - 6"	3,2	1
48405	Rull- och spårsats 8" - 12"	10,0	1
48417	Rull- och spårsats f. koppar 2" - 6"	8,4	1
59992	Stabiliseringsatts för 300, 1233 / 300C och 1224	4,8	1
54317	Fast nyckel	0,5	1
50272	Hydraulolja (946 ml)	0,9	1



Stabiliseringsatts (59992) ingår ej

	Nominellt tum	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
<b>Rörväggstjocklek</b>	Kvalitet 10 - mm (tum)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Kvalitet 40 - mm (tum)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
<b>Rördiameter</b>	Nominellt mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Verklig ytterdiameter mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell nr	Maskin	Material
918	300	Stål mm
	300	Rostfritt mm
	Compact	Använd rullsats
	1233	
	535	Koppar
	1224	Använd rullsats
		DIN 2440, 2441, 2448, 2458 upp till max. väggstjocklek 7,1
		Upp till max. väggstjocklek 5,6
		Standardutrustning / 49217 + 51432
		48405
		48412
		ISO 274 / EN 1057
		48417

Om du vill veta mer eller beställa en demonstration, kontakta RIDGID på +45 46 15 48 11 eller via [www.ridgid.eu](http://www.ridgid.eu)

## 918-I

Hydraulisk spårmaskin för stål- och kopparrör med inbyggd motor.

### KAPACITET

- Stål: 1 - 12 tum (25,4 - 304,8 mm)
- Koppar: 2 - 6 tum (50,8 - 152,4 mm)
- Rostfritt stål: 1 1/4 - 12 tum (31,75 - 304,8 mm)

### FUNKTIONER

- Försedd med kraftig universalmotor.
- Robust kraftöverföring.
- Med tvåstegs 15-tons hydraulenhet.
- Kraftigt hjulstativ byggt för rörlighet i verkstaden utan några kompromisser med stabiliteten.

### STANDARDUTRUSTNING

- En (1) spårtagningsssats 2 - 6 tum (50,8 - 152,4 mm)
- En (1) spårtagningsssats 8 - 12 tum (50,8 - 304,8 mm)
- Ett (1) verktyg för byte av spårtagningsssats.
- En (1) väska för spårtagningsssatser.
- Ett (1) kraftigt hjulstativ med tråg.
- En (1) fotomkopplare
- En (1) stabilisator 1 - 12 tum (25,4 - 304,8 mm) för spårtagning i nipplar.

Kat. nr	Beskrivning	Vikt kg	Std. Förp
65902	918-I Spårmaskin 230 V	84,0	1
64977	918-I Spårmaskin 115 V	84,0	1
<b>Tillbehör</b>			
48412	Rull- och spårsats 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Rull- och spårsats 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
51432	Rullssats 2" - 6"	5,7	1
49217	Spårrullssats 2" - 6"	3,2	1
48405	Rull- och spårsats 8" - 12"	10,0	1
48417	Rull- och spårsats f. koppar 2" - 6"	8,4	1
67192	Fast nyckel	0,5	1

	Nominellt tum	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
<b>Rörväggstjocklek</b>	Kvalitet 10 - mm (tum)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Kvalitet 40 - mm (tum)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
<b>Rördiameter</b>	Nominellt mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Verklig ytterdiameter mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell nr	Maskin	Material	
918-I	Integrert notjern	Stål mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 upp till max. väggstjocklek 7,1
		Rostfritt mm	Upp till max. väggstjocklek 5,6
		Använd rullssats	48407 Standardutrustning / 49217 + 51432 48405
			48412
		Koppar	ISO 274 / EN 1057
	Använd rullssats	48417	

# 920

Spårmaskin med hög kapacitet som fästs vid drivsystemet RIDGID® 300 Power Drive - avsedd för verkstad eller fältet.

## KAPACITET

- Stål: 2 - 24 tum (50,8 - 609,6 mm)
- Koppar: 2 - 8 tum (50,8 - 203,2 mm)
- Rostfritt stål: 2 - 24 tum (50,8 - 609,6 mm)

## FUNKTIONER

- Hög spårtagningsskapacitet.
- Transportläge – Avtagbara hjul gör det lätt för en person att flytta 920-modellen runt en arbetsplats. Passar transportvagn nr 32.
- Patenterad djupinställning – Enkel och noggrann inställning av spår djup som inte kräver någon justering av skyddsutrustningen.
- Inbyggd tryckmätare – Hjälper operatören övervaka hydraultrycket för att styra utbuktning och optimera spår tiden.
- Byte av främre spårtagningssats – Användaren kan byta spårtagningssats snabbt och enkelt.
- Stödben som är lätta att justera – även när spårtagningssatsen står på ojämn mark.

## STANDARDUTRUSTNING

- 920 Spårmaskin med stödben.
- 2 - 6 tum (50,8 - 152,4 mm) spårtagningssats med låda.
- 8 - 12 tum (203,2 - 304,8 mm) spårtagningssats.
- 14 - 16 tum (355,6 - 406,4 mm) spårtagningssats med låda.
- Transporthjul.

Kat. nr	Beskrivning	Vikt kg	Std. Förp
95782	920 Notjern 2"- 6", 8"- 12" og 14"- 16" Notsett	90,3	1

Tillbehör			
96987	Drivning och spårvalvsats 18"- 20"	9,5	1
96992	Drivning och spårvalvsats 22"- 24"	10,0	1
96997	Drivning och spårvalvsats 4"- 6"	9,0	1
96982	Drivning och spårvalvsats 2"- 8" koppar	9,0	1
96372	RJ-624 Rörstativ med stor diameter	75,7	1
42575	Transportvagn modell 32	6,5	1

300-maskin ingår ej

	Nominellt tum	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Rörväggstjocklek	Kvalitet 10 - mm (tum)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Kvalitet 40 - mm (tum)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Rördiameter	Nominellt mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	Verklig ytterdiameter mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

Modell nr	Maskin	Material									
920	Spårmaskin	Stål mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 upp till max. väggstjocklek 7,1	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4		
		Använd rullssats	Standardutrustning / 10843	Standardutrustning / 10848	10853	96987	96992				
		Rostfritt mm	Upp till max. väggstjocklek 4,5			max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6
		Använd rullssats	Standardutrustning / 10843	96997	Standardutrustning / 10848	10853	96987	96992			
		Koppar	ISO 274 / EN 1057								
		Använd rullssats	96982								

Om du vill veta mer eller beställa en demonstration, kontakta RIDGID på +45 46 15 48 11 eller via [www.ridgid.eu](http://www.ridgid.eu)

## 300C & 300AC



Kompakt och tillförlitlig maskin som är drivkraften bakom RIDGID spårtagningsmaskiner.

Den här maskinen kan konverteras till en portabel gängmaskin (med komplett Power Drive).

### KAPASITET

- 3,175 - 50,8 mm (1/8 - 2 tum)
- 63,5 - 101,6 mm (2 1/4 - 4 tum) med utväxlad gängkloppa 141 som tillval

### FUNKTIONER

- Motor: Universalmotor, enfas 1,5 kW reversibel.
- Strömbrytare: Infälld för fram/stopp/back, sammankopplad med fotströmbrytare.
- Chuck: Snabbstängande, hammartyp med utbytbara käftar.
- Spindelhastighet: 38 varv/min (motor för 57 varv/min finns också).
- Bakre centreringschuck: Kamstyrd.
- Vikt: 45-90 kg beroende på modell.

### STANDARDUTRUSTNING (med komplett Power Drive)

- Gänghuvud: se nedanstående tabell.
- Gängbackar: 12,7 - 19,05 mm (1/2 - 3/4 tum) BSPT.  
25,4 - 50,8 mm (1 - 2 tum) BSPT.
- Rörvaskare: Modell 360.
- Rörfrys: Modell 341.
- Smörjsystem: Handmanövrerad smörjapparat (modell 418 eller 330).
- Olja: Fem liter gängskärolja.
- Stativ: Modell 1206.

Modell 300

#### Endast 300 Drivenhet

Kat. nr	Modell nr	Motor	Oljesystem	Kapacitet tum	Hastighet varv / min	Gänghuvud		Vekt kg	Std. pakke
						Snabböppnande 811A	Självöppnande 815A		
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz universal	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
60077	300	115 V, 25 - 60 Hz universal	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz universal	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1
10041	300A	115 V, 25 - 60 Hz universal	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1

#### Komplett 300 Drivenhet

Kat. nr	Modell nr	Motor	Oljesystem	Kapacitet tum	Hastighet varv / min	Gänghuvud		Vekt kg	Std. pakke
						Snabböppnande 811A	Självöppnande 815A		
12891	300C	115 V, 25 - 60 Hz universal	418	1/8 - 2	38	•	-	95	1
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz universal	418	1/8 - 2	38	-	•	95	1
13181	300AC	115 V, 25 - 60 Hz universal	330	1/8 - 2	38	•	-	90	1
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz universal	330	1/8 - 2	38	-	•	90	1





# 300 Compact

Gängmaskin 1/8 - 2 tum (3,175 - 50,8 mm)  
och RIDGID spårtagningsutrustning.

## KAPACITET

- 1/8 - 2 tum (3,175 - 50,8 mm)
- 2 1/2-4 tum (63,5 - 101,6 mm) med utväxlad gängkloppa 141 (tillbehör)

## FUNKTIONER

- Motor: Universalmotor 1,7 kW, 25-60 Hz.
- Motorstyrning: Fram/stopp/back, extra kraftig typ sammankopplad med fotströmbrytare.
- Spindelhastighet: 38 varv/minut.
- Chuck: Snabbstängande hammartyp med utbytbara käftar.
- Bakre centreringschuck: Kamstyrd.
- Smörjsystem: Integrerad oljebehållare och oljesmörjning genom gänghuvudet. Självprimande rotorump med konstant flöde.

## STANDARDUTRUSTNING

- Gänghuvud: Modell 815A (BSPT) 1/8 - 2 tum (3,175 - 50,8 mm), självöppnande.
- Gängbackar: 1/2 - 3/4 tum (12,7 - 19,05 mm) BSPT. 1 - 2 tum (25,4 - 50,8 mm) (BSPT).
- Röravskärare: Modell 360, 1/8 - 2 tum (3,175 - 50,8 mm), självcentrerande med E-1032 kaptrissa.
- Rörfräs: Modell 1/8-2 tum (344, 3,175-50,8 mm).
- Olja: Fem liter gängskärolja.
- Vikt: 47 kg (utan gänghuvud).

Kat. nr	Modell nr	Motor	Kapacitet tum	Hastighet varv / min	Gänghuvud 815A, självöppnande	Vikt kg	Std. Förp
50697	300 Compact	230 V 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	38	•	52,0	1
50692	300 Compact	115 V 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	38	•	52,0	1
20391	300 Compact (DK)	230 V 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	38	•	52,0	1



# 1233



Gångmaskin 1/8 - 3 tum (3,175 - 76,2 mm) och RIDGID spårtagningsutrustning.

## KAPACITET

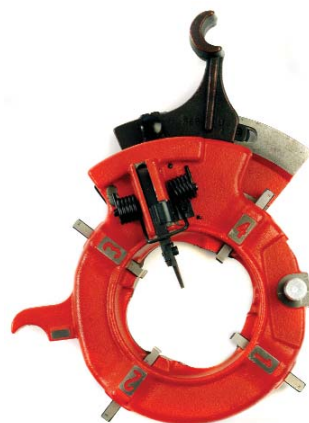
- 1/8 - 3 tum (3,175 - 76,2 mm)

## FUNKTIONER

- Motor: Universalmotor 1,7 kW, 50–60 Hz.
- Strömbrytare: Fram/stopp/back, extra kraftig typ sammankopplad med fotströmbrytare.
- Spindelhastighet: 36 varv/minut.
- Chuck: Snabbstängande hammartyp med utbytbara käftar.
- Bakre centreringschuck: Kamstyrd.
- Smörjsystem: Integrerad oljebehållare, justerbart oljeflöde genom gänghuvudet. Självprimande rotorpump med konstant flöde.

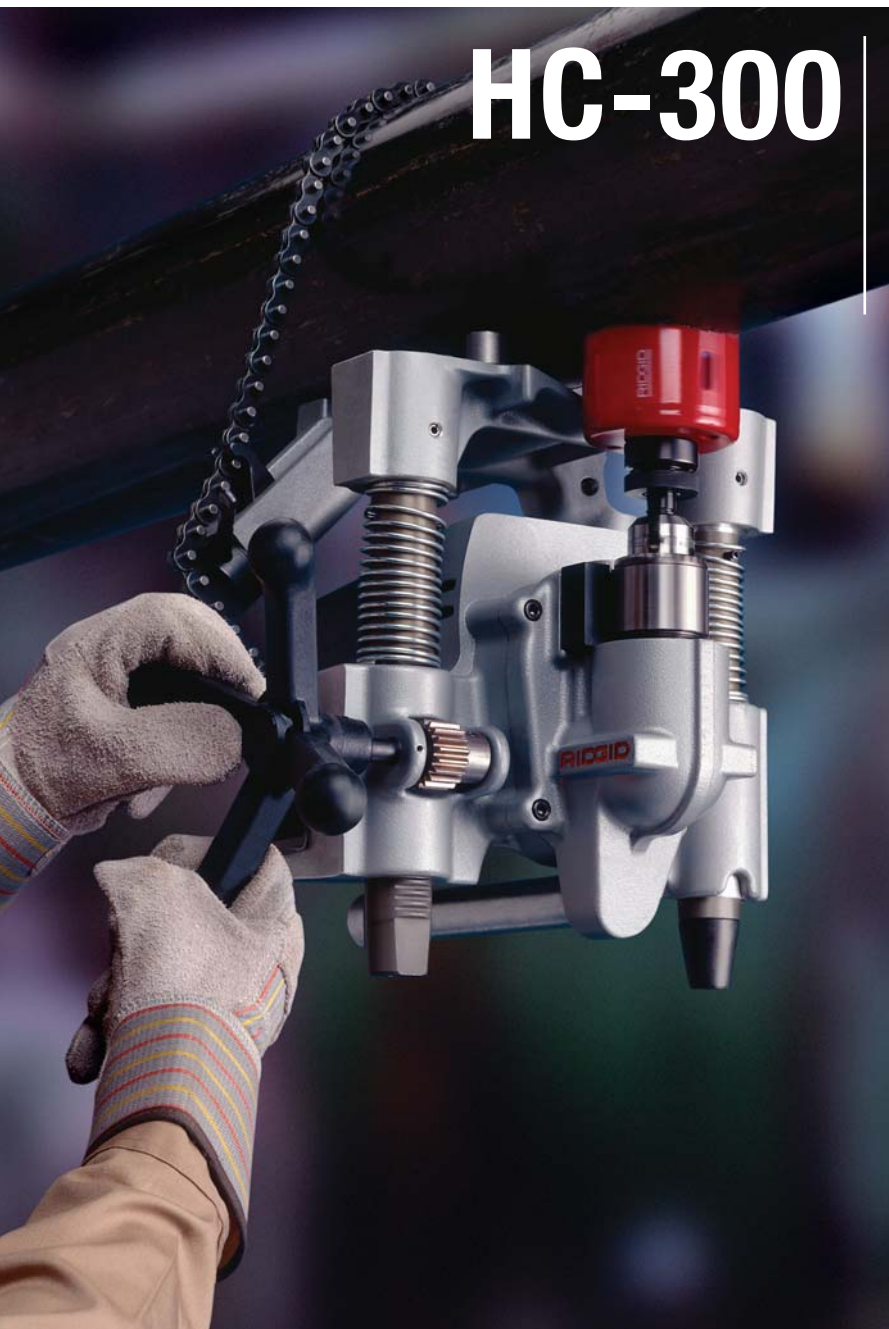
## STANDARDUTRUSTNING

- Gänghuvud: Modell 815A, 1/8–2 tum (3,175–50,8 mm), BSPT Modell 928: 2 1/2–3 tum (63,5–76,2 mm), BSPT
- Gängbackar: 1/2 - 3/4 tum (12,7 - 19,05 mm) BSPT-legering. 1 - 2 tum (25,4 - 50,8 mm) BSPT-legering. 2 1/2 - 4 tum (63,5 - 76,2 mm) BSPT högt varvtal.
- Röravskärare: Modell 763: 1/4 - 3 tum (6,35–76,2 mm), självcenterande med E-1032 skärtrissa.
- Rörfräs: Modell 1/4 - 3 tum (743, 6,35 - 76,2 mm), 5 räfflor.
- Olja: Fem liter gängskärolja.



Kat. nr	Modell nr	Motor	Kapacitet tum	Hastighet VARV / MIN	Gänghuvud		Vikt kg	Std. Förp
					815A, självöppnande	928A, självöppnande		
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz universal	1/8 - 3	36	•	•	56	1
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz universal	1/8 - 3	36	•	•	56	1
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	•	-	54	1

# HC-300



HC-300 kan snabbt klämmas fast på rör 1 1/4–8 tum (31,75 - 203,2 mm) med en fjäderbelastad kedja. Den väger endast 14 kg, och stativet och maskinen kan delas med en snabbblåsmekanism vilket gör transport och användning enkel, särskilt vid arbete på rör i tak.

## KAPACITET

- 3 tum (76,2 mm)

## FUNKTIONER

Modell HC300 erbjuder många bra funktioner som ger överträffade prestanda på fältet och i verkstaden:

- Snabbkoppling i två stycken. Den här unika konstruktionen ger enkel montering, transport och inställning. Dessutom väger den bara 14 kg och kan delas i två lättare enheter för maximal komfort vid transport och användning. Detta är särskilt användbart vid arbete på stege eller på komponenter som är placerade över huvudet.
- Kedjekoppling med enhandsmanövrering. Modell HC300 har en patenterad fjäderbelastad kedja som sparar tid och innebär betydande förbättringar vid inställning och användning.
- Ergonomisk utformning. Operatören har alla reglage lätt åtkomliga, och verktyget har konstruerats för maximal produktivitet.
- Högt varvtal. Modell HC300 har en kraftfull motor som ger 1 200 W och 360 varv/minut, vilket gör att borrhningen kan utföras snabbt samtidigt som hålsågens livslängd optimeras.
- Vågräta och lodräta ytor ger vinkelrät kapning.

## TEKNISKA SPECIFIKATIONE

- Chuckhastighet: 360 varv/minut.
- Håltagningskapacitet: upp till 3 tum (76,2 mm).
- Borrchuckkapacitet: 1/16 - 1/2 tum (1,6–12,7 mm).
- Rördiameter för fastklämning: 1 1/4 - 8 tum (31,75–203,2 mm).
- Motors uteffekt: 1 200 W.
- Stativet och maskinen kan delas för enkel montering.

## STANDARDUTRUSTNING

- En (1) hålsåg (basdel samt motorenhet).
- En (1) chucknyckel.



Kat. nr	Modell nr	Beskrivning	Vikt kg
93487	HC-300	3" Håltagningsverktyg 115 V	14,0
76787	HC-300	3" Håltagningsverktyg 230 V	14,0
<b>Tillbehör</b>			
84427	HC-300 / 450	Bärväska	8,6

## HC-450

RIDGID® HC450 är konstruerad för kontinuerlig sågning av hål från 1/4 tum till 4 3/4 tum (6,35 mm till 120,65 mm) i ej trycksatta rör med diameter upp till 8 tum (203,2 mm). Ett unikt roterande vattenpass ser till att upprepade hål hamnar i linje. Två matningshandtag och två strömbrytare gör att den kan användas från båda sidor.

### KAPACITET

- 120,65 mm (4 3/4 tum)

### FUNKTIONER

Modell 450 är kraftigt byggd och ger höga prestanda och hållbarhet:

- 1 800 W snäckväxelmotor ger oöverträffad hålsågningseffekt för tunn- och tjockväggiga rör.
- Konstruerad för kontinuerlig torr eller oljad sågning av hål med dimensioner från 1/4 - 4 3/4 tum (6,35 - 120,65 mm).
- Fästes snabbt vid rör med diameter från 1 1/4 - 8 tum (31,75 - 203,2 mm).
- Anpassat varvtal ger maximal livslängd, sprutar inte smörjmedel och skapar inte spånor.
- Höjden är bara 11 1/2 tum (292 mm) för arbeten i låga utrymmen.
- Reglage på båda sidorna ger enkel användning.
- Chucken klarar axlar från 1/8 - 5/8 tum (3,125 - 15,875 mm).
- Två handtag underlättar montering och inriktning.
- Inbyggt vattenpass för inriktning av flera hål.

### TEKNISKA SPECIFIKATIONER

- Chuckhastighet: 110 varv/minut.
- Borrchuckkapacitet: 1/4 - 5/8 tum (6,35 - 15,875 mm).
- Rördiameter för fastklämning: 1 1/4 - 8 tum (31,75 - 203,2 mm).
- Motorns uteffekt: 1800 W.
- Inbyggt vattenpass.

### STANDARDUTRUSTNING

- En (1) hålsåg.
- En (1) axel 15,875 mm (5/8 tum), endast avsedd för hålsågar.
- En (1) chucknyckel.

Kat. nr	Modell nr	Beskrivning	Vikt kg
57592	HC 450	4 3/4" Håltagningsverktyg 115 V	19,0
57597	HC 450	4 3/4 " Håltagningsverktyg 230 V	19,0

### Tillbehör

84427	HC-300 / 450 Bärväska	8,6
-------	-----------------------	-----



# 258 & 258XL



RIDGID® rörkapmaskiner är avsedda att kapa rör snabbt, rent och med minimal ansträngning.

Den unika konstruktionen kombineras med kraftenheten RIDGID 700 för att driva skärverktyg av förskjutningstyp. Med modell 258 kan rör på 4 tum (101,6 mm) rör kapas på mindre än 60 sekunder.

## KAPACITET

- 2 1/2 - 8 tum (63,5 - 203,2 mm)
- 8 - 12 tum (203,2 - 304,8 mm)

## FUNKTIONER

- Kapar enkelt långa och korta rördelar genom att förskjuta rörmaterial (i stället för att ta bort material).
- Inget slipdamm, inga farliga gnistor eller öppen eld.
- Kapar snabbt stålrör med minimalt skägg.
- Kraftig konstruktion för användning på fältet eller i verkstad.
- Kan köras av en person som styr matningshastigheten genom att pumpa med den hydrauliska fotpumpen.
- Använder en kraftfull 10 tons hydraulcylinder.
- Modell 258 kapar rör från 2 1/2 - 8 tum (63,5 - 203,2 mm) och modell 258XL kapar rör med diameter från 8 - 12 tum (203,2 - 304,8 mm).

## STANDARDUTRUSTNING

- En (1) adapter för fyrkantdrivning modell RIDGID® 774.
- En (1) HD-kapskivenhet 8 1/2 tum (215,9 mm) .
- En (1) hydraulkolv samt fotpump.
- Två (2) rörstöd med kulmatning för rör från 2 1/2 - 2 tum (63,5 - 304,8 mm) (modell 258 PS).



Kat. nr	Modell nr	Beskrivning	Kapacitet tum			Vikt kg	Std. Förp
			Max. väggjocklek mm				
			Stål 8,2	PVC 12,7	Koppar 3,1		
50767	258	Röravskärare	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	1
17871	258 / 700	258 Avskärare med nr. 700, 230 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
17881	258 / 700	258 Avskärare med nr. 700, 115 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
58227	258XL	Röravskärare	8 - 12			66,0	1

## Tilbehör

Kat. nr	Modell nr	Beskrivning	Vikt kg	Std. pakke
60002	258PS	Rörstöd för 2 1/2" - 12"	2,0	1
50812	E-258	8 1/2" Stålskärtrissa	1,0	1
59512	258FP	Hydraulisk fotpump	7,0	1
54397	-	Kärra (258 / 258XL)	10,5	1
58222	E258T	Tunnväggsskärtrissa	1,4	1
60007	BTH-9	Utbytespaket för kullagrat överföringssystem	2,5	2
50272	-	Hydraulolja (946 ml)	0,9	1

## 590L



Modell 590L har karbidspetsblad som kapar olika material och geometriska figurer utan skärolja.

### KAPACITET

Se tillämpningsschema nedan: Angiven materialtjocklek är bara en rekommendation för profiler vid maximal dimension för en viss hårdhet.

### FUNKTIONER

- Kraftfull motor på 2 200 W.
- Varvtal utan belastning 1 300 varv/minut.
- Standardutrustad med en 14 tum (355 mm) hårdmetallklinga med 80 tänder och lång brukningstid.
- Ger rena, nästan gradfria kapsnitt i stål, koppar, aluminium och plast.
- Ställbar kapvinkel 45 - 90°.
- Snabbklämningssystem för snabb hantering.
- Spindellåsning för enkelt byte av kapskiva.

Kat. nr	Modell nr	Beskrivning	Vikt kg	Std. Förp
26641	590L	Kapmaskin med klinga 230 V 50 HZ	23,0	1
26651	590L	Kapmaskin med klinga 115 V 50 HZ	23,0	1

### Användningstabell, mm

Profil	Maxdimensioner		Maximal vägg tjocklek vid maxdimensioner				
	<32Rc 90°	<32Rc 45°	Järnhaltiga metaller	Koppar/Zink	Mässing	Aluminium	PVC/ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
┌	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

Angiven materialtjocklek är bara en rekommendation för profiler vid maximal dimension för en viss hårdhet.



# 1390M



Modell 1390M är konstruerad för att kapa gängad stång. Kapningen görs utan att skada gängan, vilket gör att du kan skruva fast en mutter utan extra förberedelser.

## KAPACITET

- M6
- M8
- M10

## FUNKTIONER

- Utformad för kapning av gängstänger för upphängning av ventilationsrör, sprinkler och andra lättare konstruktioner i tak.
- Ger rena kapytor utan att skada gängorna.
- Inga grader behöver avlägsnas.

kat. nr	Beskrivning	Vikt kg	Std. Förp
20271	Gängstängssax med skär för 8 mm	5,4	1
26891	Gängstängssax med skär för 10 mm	5,4	1

### Reservskär

58406	Sats med skär för 6 mm	-	1
57116	Sats med skär för 8 mm	-	1
57126	Sats med skär för 10 mm	-	1



## Rörstöd

Ett komplett program av justerbara rörstöd finns i olika utföranden för dimensioner från 1/8 - 36 tum (3 - 300 mm); används med gäng- och spårmaskiner, svetsaggregat etc.

### KAPACITET

- Kapaciteter upp till 36 tum (900 mm) i diameter.



Kat. nr	Modell nr	Beskrivning	Beskrivning, cm	Max rördimension tum	Max rördimension mm	Maxstatisk last, kg	Vikt kg
56657	VJ-98	V-huvud. Lågt stativ	51-96	12	300	900	9,5
56662	VJ-99	V-huvud. Lågt stativ	71-132	12	300	900	10,4
56672	RJ-99	Rullhuvud. Högt stativ	82-140	12	300	900	12,3
56682	CJ-99	Conveyorhuvud. Högt stativ	74-112	12	300	200	8,6
42505	46	Justerbart rörstöd	59-84	6	152	85	10,4
42510	92	Justerbart rörstöd	81-104	6	152	85	12,7
83380	965	Stödstativ för spårmaskiner	66-107	12	300	200	13,2
64642	AR-99	Justerbart stativ med stål hjul	68	36	900	1136	13,6
96372	RJ-624	Rörstativ för stora diameter	41-79	24	610	2041	75,7