

OHJEKIRJA

EDILGRAPPA

SÄHKÖKÄYTTÖINEN

TERÄSLEIKKURI

MU16 JA MU16/S

KÄYTTÖ- JA HUOLTO-OHJEET

SÄHKÖKÄYTTÖINEN TERÄSLEIKKURI

SAATAVANA OLEVAT VERSIOT:

- YKSIVAIHE SÄHKÖMOOTTORI 230 V 50 Hz

TERÄT	TUOTE	KOODI
LEIKKURI	MU16	1.50.1838
LEIKKURI	MU16 Yläkahva	1.50.1841

SISÄLLYSLUETTELO

0 KONEEN KUVAUS	5
0.01 KONEEN OSAT	5
0.02 HUOMIO- JA VAROITUSTARRAT -- CE TYYPIKILPI	6
0.03 MUKANA TULEVAT TARVIKKEET	7
1 TEKNISET TIEDOT	7
1.01 HYDRAULIIKAN, MEKANIIKAN JA SÄHKÖVIRRRAN TIEDOT	7
2 KOKOAMINEN JA KÄYTTÖNOTTO	8
2.01 LÄHETYKSEN SISÄLTÖ	8
2.02 SÄHKÖMOOTTORI	8
2.02.01 KYTKENNÄT.....	8
2.02.02 KÄYTTÖNOTTO.....	9
2.03 PALAUTUSVENTTIILIN VIPU.....	9
2.04 KÄYTTÖ.....	10
2.04.01 KÄYTÖN ALOITUS	10
2.04.02 LEIKKAUS	10
2.05 KÄYTTÖTARKOITUS JA RISKIT	10
2.05.01 TURVALAITTEET	11
3 PERUSHUOLTO	12
3.01 ÖLJYN VAIHTO JA LISÄYS	12
3.02 RUUVIEN TARKASTUS	14
3.03 TERIEN TARKASTUS	14
3.04 HYDRAULIIKKAOSAT.....	15
3.04.01 MÄNNÄN PUHDISTUS	15
3.04.02 YLÄTERÄN TYÖNNÖN SÄÄTÖ.....	15
3.04.03 PALAUTUSVENTTIILI AUKI.....	15
3.04.04 MAKSIMPAINEEEN TURVAVENTTIILI	15
3.05 SÄHKÖMOOTTORI.....	16
4 TOIMINTAHÄIRÖY JA VIANETSINTÄ	16
4.01 YLEISTÄ.....	16
4.02 SÄHKÖMOOTTORIN VIANETSINTÄ.....	16
4.03 HYDRAULIIKKAOSIEN VIANETSINTÄ.....	17
5 SÄILYTYS	18
5.01 SÄILYTYS	18
5.01.01 SÄHKÖMOOTTORI	18
5.01.02 HYDRAULIIKKAOSAT	18
5.02 UUELLEEN KÄYTTÖNOTTO	18
6 PURKU JA HÄVITYS	19

Merkkien ja termien selitys.



KIINNITÄ ERITYISTÄ HUOMIOTA TÄLLÄ MERKILLÄ MERKITYIHIN OHJEISIIN. OHJEIDEN NOUDATTA JÄTTÄMINEN VOI JOHTAA KONEEN VIRHEELLISEEN TOIMINTAAN.



TÄMÄ MERKKI KERTOO MAHDOLLISISTA VAAROISTA. NOUDATA VAROVAISUUTTA VAAROJEN VÄLTÄMISEKSI.



ENNEN KÄYTÖN ALOITTAMISTA, LUE TÄMÄ KÄYTTÖOHJE HUOLELLISESTI, VARSINKIN TEKSTIKEHYKSISSÄ OLEVAT VIESTIT.

“KÄYTTÄJÄ”:

Henkilö, joka on koulutettu ja valtuutettu koneen käyttöön, säätämiseen, puhdistukseen ja kuljetukseen.

“HUOLTOMIES”:

Henkilö, joka on koulutettu ja valtuutettu suorittamaan koneen rutiinihuoltotoimenpiteet ja tiettyjen osien vaihdot.

“KONE”:

Tässä käyttöohjeessa kuvattu laite.

“TYÖKALU”:

Käytetään turvallisuusohjeissa yleissanana joka viittaa sähkö tai akkukäyttöisiin sähkötyökaluihin.

0 KONEEN KUVAUS



HUOMIO! LUE ENSIN YLEISET TURVALLISUUSOHJEET.

0.01 KONEEN OSAT

Tässä koneessa on yksivaiheinen vaihtovirta moottori.

Laite koostuu:

- moottorista, - hydraulipumpusta, - männästä, joka toimii hydraulpaineella, - kiinteästä leikkuupäästä terillä.

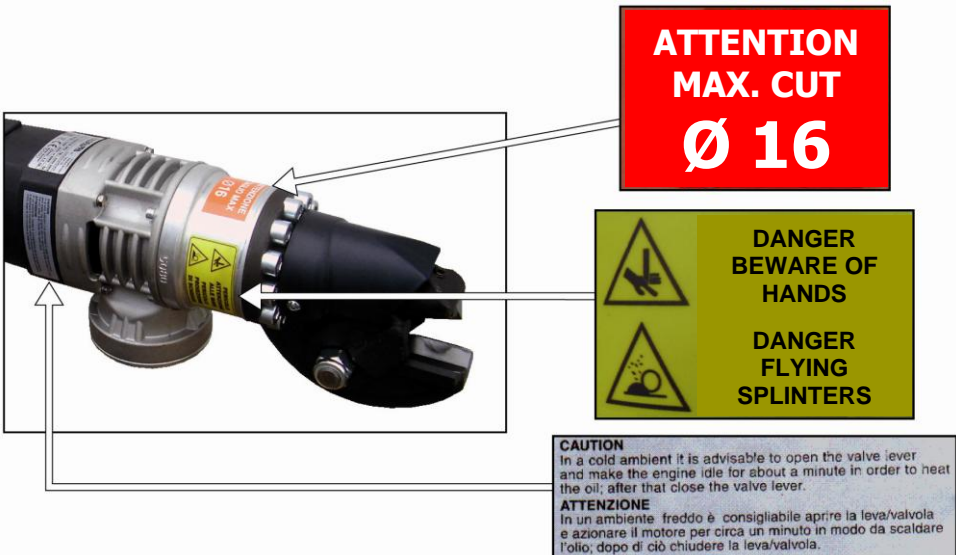
Kuva 1. Koneen osat:

1. sylinteri hydrauliosala
2. leikkuupää terillä
3. palautusventtiilin vipu
4. kahva ON-OFF-kytkimellä
5. syöttöjohto pistokkeella
6. sähkömoottori
7. teräsuoja
8. käynnistyskytkin
9. öljynvaihtotulppa



0.02 HUOMIO- JA VAROITUSTARRAT -- CE TYYPPIKILPI

Tyypikilven ja varoitustarran paikat:



Huomio varoitustarrat. Varoitustarran huomiotta jättäminen voi johtaa loukkaantumiseen tai kuolemaan.

Tarroyen täytyy olla selkeästi luettavissa. Korvaa vahingoittuneet tarrat.

0.03 MUKANA TULEVAT TARVIKKEET

- Kuljetuskotelo
- Yleiset turvallisuusohjeet, Käyttö ja huolto-ohjeet
- EU vaatimustenmukaisuus todistus
- Takuutodistus
- Turva-avain

1 TEKNISET TIEDOT

1.01 HYDRAULIIKAN, MEKANIIKAN JA SÄHKÖVIRRAN TIEDOT

Maksimi leikkuukapasiteetti [mm ja daN/mm ²]	16 mm / 65 daN/mm ²
Hydraulitulavuus [t]	14.8
Maksimi käyttöpaine [bar]	560
Mitat: Pituus X Leveys X Korkeus [mm]	
MU16	520 x 125 x 147
MU16/S	420 x 127 x 228
Avaus ja sulkemisaika [s]	2/2
Paino [kg]	9.5
LwA (äänen tehotaso) (CEI EN 60745-1 e CEI EN 60745-2-8) kuormittamaton [dB]	98
Lpa äänen painetaso, käyttäjä (CEI EN 60745-1 e CEI EN 60745-2-8) kuormittamaton [dB]	87
Tärinätaso Ø 16 mm terästä leikattaessa (CEI EN 60745-1 e EN ISO 5349)	
MU16	9.78 m/s ²
MU16/S	9.48 m/s ²
Jännite [V]	230
Taajuus [Hz]	50
Teho [W]	1100
Tulovirta [A]	5.3
Suojaluokka	II
Kierrokset RPM	10000

2 KOKOAMINEN JA KÄYTTÖÖNOTTI

2.01 LÄHETYKSEN SISÄLTÖ

Koneet toimitetaan normaalisti pakattuna kuljetuskoteloon. Kaikki laitteet on testattu ennen toimittamista.



Tarkista kone kuljetusvaurioiden varalta. Jos kuljetusvauriota ilmenee, reklamoi rahdin kuljettajalle.



Ilmoita maahantuojalle välittömästi kuljetusvauriosta tai puuttuvista osista.



Tarkista, että lähetys vastaa pakkauslistaa.



Kuormia täytyy käsitellä voimassa olevan työturvallisuuslainsäädännön puitteissa.

Pakkaa kone aina käytön jälkeen takaisin omaan kuljetuskoteloonsa tai säilytä sitä tukevalla alustalla.

2.02 SÄHKÖMOOTTORI

2.02.01 KYTKENNÄT



KAIKKI KÄYTTÖKOHTEEN SÄHKÖKYTKENNÄT TULEE OLLA TEHDYT VALLITSEVAN LAINSÄÄDÄNNÖN MUKAISESTI PÄTEVÄN ASENTAJAN TOIMESTA.



ENNEN KONEEN KYKEMISTÄ VERKKOVIRTAAN, KÄÄNNÄ KYTKIN ASENTOON "O".

2.02.02 KÄYTTÖNOTTO

Koneet eivät vaadi säätöä ennen käyttöön ottamista..

Tarkista kuitenkin seuraavat asiat:

- Koneen eheys:
tarkista, että koneen kuljetuksen tai siirtämisen yhteydessä ei ole tullut vaurioita mekaanisiin osiin tai eristeisiin.
- Lähetyksen täydellisyys:
tarkista, että kaikki toimitetut lisävarusteet on asennettu paikoilleen.
- Öljyn määrä:
tarkista öljyn määrä ja lisää tarpeen vaatiessa ohjeiden kohdan 3.01 mukaisesti.

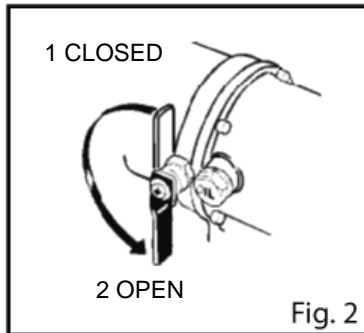


TÄRKEÄÄ: Ennen öljynvaihtotulpan avaamista tutustu huolellisesti ohjekirjan kohdan 3.01 ohjeisiin.

2.03 PALAUTUSVENTTIILIN VIPU

Manuaalinen palautusventtiili voidaan asettaa kahteen asentoon. (kuva 2.)

- Asento 1: Venttiili suljettu. Leikkauksen työntöliike ja männän paluuliike automaattinen.
- Asento 2: Venttiili auki. Jos terän leikkausliike täytyy saada pysäytettyä tai hätätilanteessa, käännä venttiili asentoon 2.



TÄRKEÄÄ: Jos leikkuri ei toimi kunnolla. Tarkista, että venttiili on asennossa 1.

2.04 KÄYTTÖ

2.04.01 KÄYTÖN ALOITUS

Liitä laite asianmukaiseen verkkovirtaan ja noudata alla olevia mallikohtaisia ohjeita.

2.04.02 LEIKKAUS

Aseta harjateräs terien väliin siten että se on suorassa kulmassa koneeseen nähden (kuva 3).



TÄRKEÄÄ: Aseta laite siten että leikkauspinta on mahdollisimman lyhyt.



Väärä asento pidentää leikkaushalkaisijaa.

Jos leikkauksen halkaisija on pidempi kuin teknisissä tiedoissa sallittu, saattaa se vaurioittaa teriä tai laitetta.

Kun terät ovat oikeassa asennossa, paina kytkintä kunnes leikkausliike on suoritettu kokonaan.

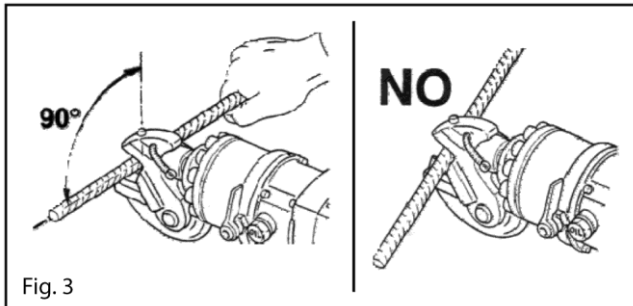


Fig. 3

2.05 KÄYTTÖTARKOITUS JA RISKIT

Kone on tarkoitettu ainoastaan teräs osien, teräs verkkojen, harjateräksen, ketjujen ja lukkojen sekä vastaavien leikkaamiseen rakennustyömailla ja pelastustöissä. Maksimi leikkuupinnan halkaisija 16mm (teräs) vetolujuus ei saa ylittää 640 N/mm². Konetta ei saa käyttää teräslevyjen tai pellin leikkaukseen tai muun kuin yllä lueteltujen leikkaukseen.

Konetta saa käyttää ainoastaan kytkettynä sähköjärjestelmään, joka vastaa voimassa olevaa lainsäädäntöä (oikeain maadoitettu ja vikavirtasuojattu).

Muu kuin yllä kuvattu käyttö ei ole sallittu.

Valmistaja ei ole vastuussa vahingoista ihmisille eläimille tai tavaroille, jotka aiheutuvat käyttötarkoituksen vastaisesta käytöstä tai jos konetta on modifioitu.

Käyttäjän on noudatettava tässä käyttöohjeessa olevia ohjeita riskien ja vahinkojen välttämiseksi ja vaaratilanteiden, jotka voivat aiheuttaa

- Palovammoja ylikuumentuneiden osien kosketuksesta;
- Vahinkoja, jotka aiheutuvat koneen väärästä asennosta;
- Lentävistä paloista aiheutuvista vahingoista.

Työskentelyalueella olevilla ihmisillä on lentävistä metallinkappaleista johtuva vahinkovaara

Työskentelyalueen lämpötila	-40° ÷ +50° C
Maks. leikkaushalkaisija- vetolujuus	16 mm – teräs R=640 N/mm ²



- **Konetta ei saa käyttää teräslevyjen tai pellin leikkaukseen.**
- **Älä käytä laitetta muuhun kuin tässä ohjekirjassa tarkoitettuun käyttöön.**
- **Älä käytä laitetta tulenarkojen tai räjähdysherkkien aineiden läheisyydessä.**

2.05.01 TURVALAITTEET

Koneessa on suojalaite, joka suojaa ylemmän terän ylöspäin liikkeeltä. Suoja on muovinen kuori, joka kiinnitetään kahdella ruuvilla (osa 1 kuva alla)



Suojalaitteiden poistaminen tai muokkaus on ehdottomasti kielletty!

3 PERUSHUOLTO



1. Kaikki huoltotoimenpiteet tulee suorittaa koneelle, joka on irrotettuna verkkovirrasta ja viilentynyt käytön jälkeen.



2. Huoltotoimenpiteet tulee suorittaa asianmukaisissa tiloissa.
3. Ennen huoltotoimenpiteitä, puhdista kone huolellisesti (ks. kohta 5.01)
4. Käytä asianmukaisia suojavarusteita huoltotoimenpiteiden aikana.



KIINNITÄ SUOJALAITTEET TAKAISN PAIKOILLEEN HUOLLON JÄLKEEN.

Kausittainen huolto

Huoltoaikataulu	Huoltotoimenpide	Metodi	Suorittaja
8 tunnin välein	• TARKISTA KONEEN EHEYS	Silmä-määräisesti	Käyttäjä
/	• PUHDISTA MÄNTÄ	Luku 3.04.01	Käyttäjä
1600 tunnin välein	• VAIHDA ÖLJY	Luku 3.01	Huoltomies
8 tunnin välein	• TARKISTA RUUVIEN KIREYS	Luku 3.02	Käyttäjä
8 tunnin välein	• TARKISTA TERIEN KUNTO	Luku 3.03	Käyttäjä
/	• VAIHDA TERÄT		Huoltomies



Haastavissa ja varaosia vaativissa huoltotöissä käänny maahantuojaan puoleen.

3.01 ÖLJYN VAIHTO JA LISÄYS

Öljyn vaihdon ja lisäyksen yhteydessä tarkista, että öljyn mukana tankkiin ei mene epäpuhtauksia. Epäpuhtaudet öljyssä saattavat vaurioittaa hydraulijärjestelmää.



**VARMISTA, ETTÄ ÖLJYSSÄ EI OLE EPÄPUHTAUKSIA.
ÄLÄ KÄYTÄ LIKAISIA TYÖKALUJA ÖLJYN VAIHDOSSA
ÄLÄ TYÖSKENTELE PÖLYSISISSÄ OLOSUHTEISSA**

ÖLJYN VAIHTO:



**OTA TARVITTAVA TARKKA MÄÄRÄ ÖLJYÄ ESILLE (0,6 L).
ÖLJYVUODOT JA LIKAINEN ÖLJY KONEESSA VOI AIHEUTTAA TULIPALO TAI
RÄJÄHDYSVAARAN TAI JOHTAA OIKOSULKUUN..**

1. Aseta kone tukevaan vaaka-asentoon pöydälle magneettinen öljyruuvi ylöspäin. Ota esiin astia käytettyä öljyä varten.
2. Laita mäntä alkuasentoon, avaa öljyruuvi ja puhdista se. Tyhjennä öljysäiliö käyttäen kunnollista imulaitetta. Huolehdi että öljyä ei valu koneen päälle tyhjennyksen yhteydessä.
3. Lisää uusi puhdas öljy (0,6l) suppilon avulla hitaasti säiliöön. (Lisätietoa sivun alalaidassa)
4. Täytä tankki reunaan saakka.
5. Laita öljyruuvi paikoilleen käsin. Älä käytä konetta kiristykseen.
6. Liikuta mäntää muutaman kerran, jotta suurimmat kuplat poistuvat järjestelmästä.
7. Työnnä mäntä kokonaan ulos, antaen moottorista pieniä impulsseja.
8. Avaa öljyruuvi ja täytä öljy uudelleen reunaan saakka. Laita öljyruuvi paikoilleen ja kiristä kunnolla..



Fig. 4

ÖLJYN LISÄYS:



Ennen öljyn määrän tarkistusta varmista että mäntä on kokonaan ulkoasennossa. Öljyvuoto, ilmakuplia tai öljyn väärä määrä ja sitä kautta koneen toimintahäiriöitä voi seurata siitä että mäntä ei ole kokonaan ulkona.

Vasta kun mäntä on kokonaan ulkona, toimi seuraavasti:

1. Aseta kone tukevaan vaaka-asentoon pöydälle magneettinen öljyruuvi ylöspäin. Ota esiin astia käytettyä öljyä varten.
2. Laita mäntä alkuasentoon, avaa öljyruuvi ja puhdista se;
3. Tarkista puuttuvan öljyn määrä
4. Täytä uutta puhdasta öljyä suppilon avulla tankin reunaan saakka.
5. Laita öljyruuvi paikoilleen ja kiristä kunnolla.

Öljyn määrä maksimi: 0.6 l.
 Hydrauliiikkaöljyn tyyppi: ESSO NUTO H46 or
 tai samanlainen HLP46
 normin DIN 51 524 MIL-H 17672 C mukainen



Noudata voimassa olevia lakeja öljyn erottelussa, säilyttämisessä ja kierrätyksessä.

3.02 RUUVIEN TARKASTUS

Tarkista ruuvien kireys säännöllisesti – joka päivä, jos konetta käytetään paljon.



LÖYSTYNEET RUUIT VOIVAT AIHEUTTAA VAKAVAA VAHINKOA.

3.03 TERIEN TARKASTUS

Kuluneet terät vähentävät koneen tehoa ja voivat aiheuttaa ylikuumentumista moottorissa. VAIHDA KULUNEET TERÄT VÄLITTÖMÄSTI UUSIIN.

TERIEN VAIHTO:

Aseta kone tukevaan vaaka-asentoon. Irrota kaksi lukitusruuvia (A) kuva 5.

Jos terät eivät irtoa, noudata seuraavia ohjeita:

1. Irrota kuvan 6 ruuvit (B) ja poista teräsuoja.
2. Irrota palautusjousojen ruuvit (1) kuva 7.
3. Poista työntöpää (2) kuvassa 8.
4. Irrota mutteri ja prikka (6) ja vedä pultti (3) ulos, kuva 9.
5. Irrota yläleuka (4) kuva 9.
6. Irrota terä kuvan 10 mukaisesti.
7. Jos terät ovat hyvässä kunnossa käännä niitä 120°, muutoin vaihda uudet terät. Puhdista leuat ja terät ennen kiinnitystä.
8. Kiinnitä terät kuvan 12 mukaisesti: lyhyempi terä yläleukaan, pidempi alaleukaan.
Huomio: Aseta kolo (7) kuvan 12 mukaisesti. Voit käyttää kupari- tai alumiinivasaraa.
9. Asenna yläleuka takaisin, siten että työntöpää on oikeassa asennossa. Ks. kuva 11.
10. Lukitse yläleuka paikoilleen prikalla ja mutterilla (6). Huomio kiristyksessä, että leuan on päästävä liikkumaan ilman ylimääräistä kitkaa.
11. Kiinnitä kuvan 8 ruuvit (1) käyttäen ruuvilukitetta.
12. Kiinnitä teräsuoja paikoilleen.

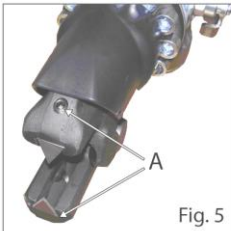


Fig. 5

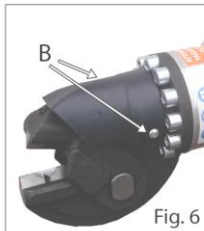


Fig. 6



Fig. 7

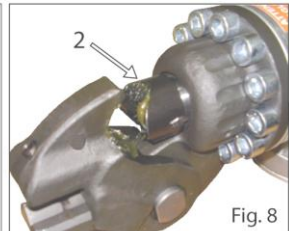


Fig. 8

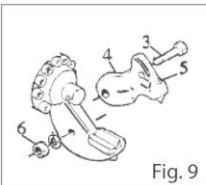


Fig. 9

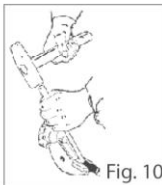


Fig. 10

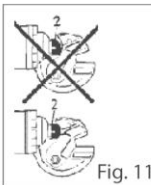


Fig. 11

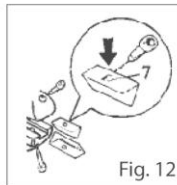


Fig. 12

3.04 HYDRAULIIKKAOSAT

3.04.01 MÄNNÄN PUHDISTUS



PIDÄ MÄNTÄ PUHTAANA – LIKA VOI ESTÄÄ MÄNTÄÄ PALAUTUMASTA ALKUASENTOON, MIKÄ ESTÄÄ UUDEN LEIKKAUSLIIKKEEN ALKAMISEN.

Noudata seuraavia ohjeita männän puhdistuksessa (kuva 13):

- aseta kone tukevaan vaaka-asentoon
- irrota teräsuojus
- paina mäntä (B) sisälle käyttämällä vipuvartta.
- puhdistu mäntä (A)

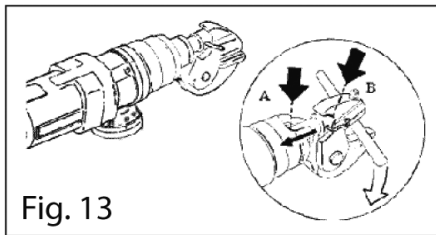


Fig. 13

3.04.02 YLÄTERÄN TYÖNNÖN SÄÄTÖ

(Katso kuvat luvussa 3.03)

Jos tarvitset pidemmän työnnön yläleukaan/-terään avaa työntöpään alla olevaa ruuvia pos 2 kuva 8 noudattaen seuraavia ohjeita:

- Laita mäntä aloitusasentoon (täysin kokonaan sylinerin sisällä)
- Aseta laite vaakasuoraan tukevalle työpöydälle.
- Avaa 2 ruuvia (B) kuva 6 ja poista teräsuojus.
- Avaa palautusjousen ruuvit (kuva 7)
- Työnnä työntöpää eteenpäin ja poista työntöpää (kuva 8)
- Avaa säätöruuvia vastapäivään, jolloin työntöliike pitenee. **Varmista, että mäntä ei pyöri samalla kun teet näin.**
- **Suosittellemme, että teet toistuvia pieniä säätöjä, välttääksesi terien limittymisen ja jumittumisen.**
- Aseta työntöpää paikoilleen ja kiinnitä palautusjousen ruuvit. Älä ylikiristä.
- Kiinnitä teräsuojus paikoilleen.

Huomio työntöpään oikea kiinnitys kuvan 11 mukaisesti.

3.04.03 PALAUTUSVENTTIILI AUKI

Jos mäntä ei aloita uutta työntöliikettä, tarkista, että palautusventtiili on kiinni.

3.04.04 MAKSIMIPAINEN TURVAVENTTIILI

Jos hydraulipaine on alentunut ilman selitystä, pyydä huoltomiestä tai valmistajan edustajaa tarkistamaan että maksimipaine venttiili on puhdas ja kalibroitu.

3.05 SÄHKÖMOOTTORI

- Pidä moottorin pinnat puhtaana.
- Huolehdi, että moottorin ilma-aukot ovat puhtaat ja ilma läpäisee ne esteettömästi.
- Tarkista hiilet kulumisen varalta. Vaihda aitoihin varaosiin kun pintaa on jäljellä alle 5mm.

4 TOIMINTAHÄIRIÖT JA VIANETSINTÄ

4.01 YLEISTÄ

Toimintahäiriöt voidaan jakaa kolmeen ryhmään:

1. Moottorin toimintahäiriöt
2. Leikkuupään toimintahäiriöt
3. Ulkoisista syistä johtuvat toimintahäiriöt



HUOLLON SAA SUORITTA AINOASTAAN PÄTEVÄ HENKILÖ VALLITSEVIA TURVALLISUUSSÄÄNTÖJÄ NOUDATTAEN.



TAKUUHUOLLOT SAA SUORITTA VAIN VALMISTAJA EDILGRAPPA.



Huoltotoimenpiteen suorittajat
M= MYYJA/MAAHANTUOJA ®
V= VALMISTAJA (M)
K= KÄYTTÄJÄ

4.02 SÄHKÖMOOTTORIN VIANETSINTÄ

VIKA	MAHDOLLINEN SYY	MAHDOLLINEN KORJAUS	SUORITTAJA
MOOTTORI EI STARTAA	Rikkinäinen syöttöjohto	Korvaa uudella	V
	Rikkinäinen pistoke	Korvaa uudella	V
	Staattorin käämit	Korvaa uudella	M
	Roottorin käämit	Korvaa uudella	M
	Kytkin	Korvaa uudella	M
	Ei virtaa	Tarkista johdon suojaukset	V
MOOTTORI YLIKUUMENE	Kuluneet hiilet	Korvaa uudella	M
	Kulunut jakosarja	Korvaa tai huolla	M
	Riittämätön virransaanti	Tarkista johdon suojaukset ja liittimet	V
	Osittainen vika staattorin käämeissä	Korvaa uudella	M
	Osittainen vika roottorin käämeissä	Korvaa uudella	M
	Käämit likaiset	Puhista	V

	Ilma-aukot tukkeutuneet	Puhdista	K
	Tuuletin rikki	Korvaa uudella	M
	Moottorin tiet kuluneet	Korvaa uudella	M
	Leikkuupään mekaaninen vika	Korjaa	M
SÄHKÖMAGNEET-TISIA HÄIRIÖITÄ	Vika tasotuslaitteessa	Korvaa uudella	M
	Jakosarja kulunut	Korvaa uudella	M
	Hiilet kuluneet	Korvaa uudella	M

4.03 HYDRAULIIKKAOSIEN VIANETSINTÄ

VIKA	MAHDOLLINEN SYY	MAHDOLLINEN KORJAUS	SUORITTAJA
MÄNNÄN TYÖNTÖ EI ALA	Vaillinainen palautusliike	Paina mäntä takaisin	K
	Rikkinäinen palautusjousi	Korvaa uudella	K
	Likainen turvaventtiili	Konsultoin valmistajaa	/
	Likainen palautusventtiili	Puhdista	K
	Viallinen palautusventtiili	Korvaa uudella	V
	Ei tarpeeksi öljyä	Täytä	K
	Palautusventtiili auki liian takia	Puhdista	K
LEIKKUULIIKE EI OLE TÄYDELLINEN	Ei tarpeeksi öljyä	Täytä	K
EPÄJATKUVA MÄNNÄN LIIKE	Ilmakuplia hydraulijärjestelmässä	Ilmaa	K
	Osittain aukinainen turvaventtiili	Konsultoi valmistajaa	/
	Vahingoittunut tai likainen pumppu	Korvaa uudella	V
	Kulunut männän tiiviste	Korvaa uudella	V
	Pumpun o-rengas	Korvaa uudella	V
PALAUTUSLIIKE EI OLE TÄYDELLINEN	Likaa männässä ja työntöpäässä	Vedä mäntä ulos ja puhdista	K
	Palautusjousi rikki	Korvaa uudella	K
KONE VOIMATON	Viallinen pumppu	Korvaa uudella	V
	Likainen pumpun venttiili	Korvaa uudella	M
	Turvaventtiili auki	Korvaa uudella	M
	Kulunut männän tiiviste	Korvaa uudella	M
	Pumpun o-rengas rikki	Korvaa uudella	M
MÄNNÄN AUTOMAATTISEN PALAUTUKSEN TOIMINTAVIKA	Vioittunut männän venttiili	Korvaa uudella	M
ÖLJYVUOTO	Vioittunut kalvo	Korvaa uudella	K

5 SÄILYTYS

5.01 SÄILYTYS

Jos kone on käyttämättä pitkään, toimi seuraavasti:

5.01.01 SÄHKÖMOOTTORI

- Puhdista moottorin sisäosat(roottori staattori jäähdytys) paineilmalla.



ÄLÄ KÄYTÄ SÄHKÖÄ JOHTAVIA TAI SYTTYVIÄ PUHDISTUSAINEITA KONEEN SÄHKÖOSIEN PUHDISTUKSEEN.

- Puhdista koneen ulkopinnat tarvittaessa nihkeällä rätillä ja kuivaa kunnolla.
- Tarkista, että seuraavat osat ovat kunnossa:
 - eristys
 - syöttöjohto
 - kytkimet
 - pistoke
 - hiilet ja jakosarja
 - Puhdista staattori, roottori ja jäähdytystuuletin paineilmalla.

5.01.02 HYDRAULIIKKAOSAT

Ennen seuraavien toimenpiteiden suorittamista, tutustu luvun 3 ohjeisiin.

- Tarkista hydrauliiikkaöljyn määrä, lisää tai vaihda tarvittaessa
- Puhdista öljynvaihtoruuvi ja tarkista kalvo
- Tarkista kone öljyvuootojen varalta.
- Kiristä ruuvit

Sulje terät ja jätä terien väliin pieni rako, jotta terät eivät kuormitu säilytyksen aikana.

Pitkäaikaista säilytystä varten, suojaöljyä ulkoiset teräosat.

Säilytä laitetta kuivassa ja hyvin ilmastoidussa tilassa.

5.02 UUELLEEN KÄYTTÖÖNOTTO

Ennen seuraavien toimenpiteiden suorittamista, tutustu luvun 3 ohjeisiin

- Tarkista hydrauliiikkaöljyn määrä, lisää tarvittaessa
- Puhdista säilytyksen suojarasva.

SÄHKÖMOOTTORI

- Tarkista, että johtoja pistoke eivät ole vaurioituneet
- Testaa koneen käynti



KORJAA KAIKKI VIAT ENNE NKÄYTÖN ALOITTAMISTA.

6 PURKU JA HÄVITYS

Kun kone tulee käyttöikänsä päähän, se voidaan hajottaa ja kierrättää. Kone on valmistettu:

- teräksestä
- kuparista
- muovista

Noudata voimassa olevaa lainsäädäntöä koneen osien purussa säilytyksessä ja kierrätyksessä

Vain EU maille:



Tässä koneessa on seuraava kierrätysmerkki. sähkö- ja elektroniikkalaiteromusta annetun direktiivin 2002/96/EY mukaisesti koneen osat tulee kierrättää asianmukaisiin kerätyypisteisiin. Koneetta ei saa hävittää kotitalousjätteen mukana.

 <p>S.r.l. Building, industrial and rescue machines and equipment.</p> <p>Via Callesello, 4 – 31030 BORSO DEL GRAPPA (TV) Tel. (+39) 0423 910122 r.a. – Fax (+39) 0423 542122 cut@edilgrappa.com www.edilgrappa.com</p>	<p>EU VAATIMUSTEN- MUKAISUUS TODISTUS</p>	
---	---	--

Valmistaja:

EDILGRAPPA srl
Machines and equipment for the building trade, industry and rescue
 Via Callesello, 4
 31030 Borso Del Grappa (TV)

Todistusten vastuuhenkilön nimi ja osoite:

Giacomo Rorato
 Via Callesello, 4
 31030 Borso Del Grappa (TV)

Geneerinen nimi:

Kannettava sähkötuokalu

Käyttötarkoitus:

Ø max 16 mm harjateräksen leikkaus

Tyyppi:

Teräsleikkuri

Malli:

MU 16

Kauppanimi:

MU16 teräsleikkuri

Sarjanumero: _____

Valmistusvuosi: _____

EDILGRAPPA S.r.l VAKUUTTA A ETTÄ YLLÄ MAINITTU KONE TÄYTTÄÄ SURAAVAT EU DIREKTIIVIT:

Konedirektiivi	2006/42/EY
Sähkömagneettinen yhteensopivuus	2004/108/EY
Pienjännitedirektiivi	2006/95/EY
Vaarallisten aineiden käytön rajoitus	2002/95/EY
Sähkö ja elektroniikkaromu	2002/96/EY

Paikka: Borso Del Grappa TV

Aika:.....



Signature
 PAOLO MAZZARO
 (legal representative)

Product Certified by ISET S.r.l. Notified body n° 0865:



Bau-Met Oy
Kärsämäentie 72
20360 Turku
0207 433 700
www.bau-met.fi

EDILGRAPPA Srl
**MACHINES AND EQUIPMENT FOR THE BUILDING TRADE,
INDUSTRY AND RESCUE**

31030 BORSO DEL GRAPPA (TV) - ITALY - Via Callesello, 4
Tel. 0423 910122 – Fax 0423 542122

E-mail: cut@edilgrappa.com <http://www.edilgrappa.com>