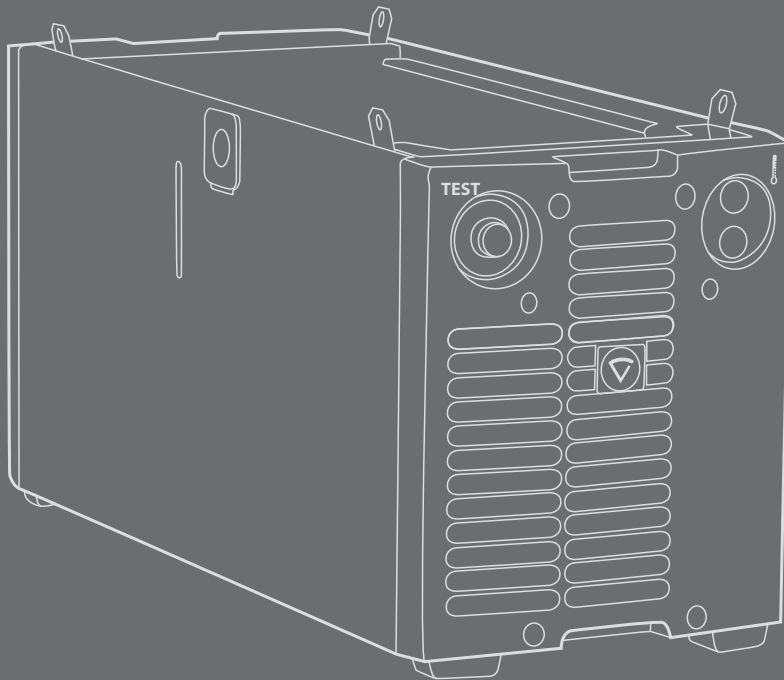


1906810
R06

FastCool

10



KÄYTTÖOHJE

Suomi

SISÄLLYSLUETTELO

1.	Johdanto.....	3
1.1	Yleistä.....	3
1.2	Tuotteen esittely.....	3
2.	Käyttöönotto	4
2.1	Pakkauksen purkaminen.....	4
2.2	Laitteen sijoitus.....	4
2.3	Sarjanumero.....	4
2.4	Käyttöönotto ja pääosat.....	4
2.4.1	Laitteen kokoaminen.....	4
2.4.2	Jäähdytysyksikön pääosat.....	4
2.5	Käytönnoton valmistelu.....	5
3.	Toiminta.....	7
3.1	Jäähdytyslaitteen toiminta.....	7
3.2	Ylikuumentumisen merkkivalo.....	7
3.3	Varastointi	7
4.	Huolto.....	8
4.1	Päivittäinen huolto	8
4.2	Puolivuositainen huolto.....	8
4.3	Vianetsintä	8
4.4	Laitteen hävittäminen	8
5.	Tilauuskoodit	9
6.	Tekniset tiedot	9

FI

1. JOHDANTO

1.1 Yleistä

Olet tehnyt hyvän valinnan hankkiessasi FastCool 10 -jäähdytyslaitteen. Oikein käytettyinä Kemppi-tuotteet voivat lisätä hitsauksen tuottavuutta merkittävästi ja toimia taloudellisesti vuosien ajan.

Tämä käyttöohje sisältää tärkeitä tietoja Kemppi-laitteen käytöstä, huollosta ja käyttöturvallisuudesta. Laitteen tekniset tiedot ovat tämän käyttöoppaan lopussa.

Lue käyttöopas huolellisesti läpi ennen laitteiston ensimmäistä käyttöönottoa. Oman ja työympäristösi turvallisuuden vuoksi kiinnitä erityistä huomiota oppaassa esitettyihin turvallisuusohjeisiin.

Lisätietoja Kemppi-tuotteista saat Kemppi Oy:stä, Kemppi-jälleenmyyjältä ja Kempin verkkosivustosta osoitteesta www.kemppi.com.

Tässä oppaassa olevat määritykset voivat muuttua ilman ennakoilmoitusta.

Tärkeitä huomautuksia

Oppaassa on **HUOMIO!**-merkinnällä osoitettu kohdat, joihin on kiinnitettävä erityistä huomiota aineellisten vahinkojen ja henkilövahinkojen välttämiseksi. Lue nämä kohdat huolellisesti ja noudata niissä annettuja ohjeita.

Vastuuvapautuslauseke

Vaikka tämän käyttöohjeen sisältämien tietojen oikeellisuus ja täydellisyys on pyritty varmistamaan kaikin tavoin, virheistä tai puutteista ei voida ottaa vastuuta. Kemppi pitää itsellään oikeuden tehdä tuotteen tietoihin muutoksia milloin tahansa ilman eri ilmoitusta. Tämän käyttöohjeen sisältämien tietojen kopiointi, tallentaminen ja välittäminen eteenpäin ilman Kempiltä etukäteen saatua lupaa on kielletty.

1.2 Tuotteen esittely

FastCool 10 on FastMig-hitsauslaitteille suunniteltu jäähdytysyksikkö, jota käytetään hitsauspistoolin jäähdyttämiseen. FastCool-jäähdytysyksikön toimintaa ohjataan mikroprosessorilla.

2. KÄYTTÖNOTTO

2.1 Pakkauksen purkaminen

Laite on pakattu sille erityisesti suunniteltuun kestävään pakkaukseen. Tarkista laite ennen sen käyttöönottoa ja varmista, ettei laite tai mikään sen osa ole vaurioitunut kuljetuksen aikana. Tarkista lisäksi, että toimitus vastaa tilausta ja sisältää kaikki laitteen käyttöönotossa ja käyttämisessä tarvittavat ohjeet. Pakkausmateriaali voidaan kierrättää.

2.2 Laitteen sijoitus

Sijoita laite tasaiselle, tukevalle ja puhtaalle pinnalle. Suojaa laite voimakkaalta sateelta ja paahtavalta auringonpaisteelta. Laitteen edessä ja takana on oltava riittävästi vapaata tilaa jäähdytysilman kiertoa varten.

2.3 Sarjanumero

Laitteen sarjanumero on merkitty laitteen CE-merkkiin. Sarjanumeron tarkistus on ainoa varma menetelmä tunnistaa tietyn tuotteen osat ja huoltaa niitä oikein. On tärkeää tarkistaa tuotteen sarjanumero, kun laitetta korjataan tai siihen tilataan varaosia.

2.4 Käyttöönotto ja pääosat

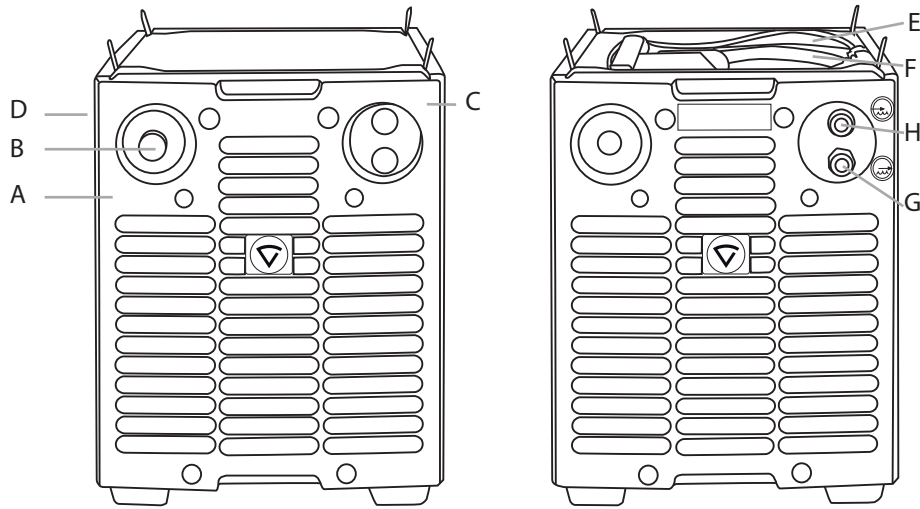
2.4.1 Laitteen kokoaminen

Laite kootaan seuraavassa järjestyksessä:

1. PM500-kuljetusyksikkö 6185291
2. FastCool 10 -jäähdytysyksikkö 6068100

Kokoa kuljetusyksikkö pakkauksen ohjeiden mukaan. Kiinnitä jäähdytysyksikkö kuljetusyksikköön laitteen mukana toimitetuilla ruuveilla ja pulteilla.

2.4.2 Jäähdytysyksikön pääosat



Laite edestä

- A. Kotelo
- B. Testauskytkin
- C. Ylikuumenemisen merkkivalo
- D. Täyttöaukko

Laite takaa

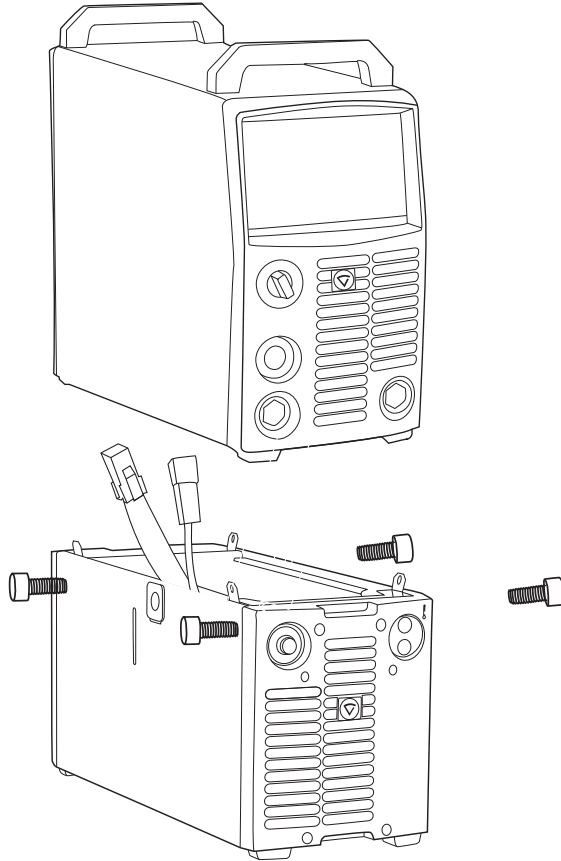
- E. Verkojännitteen liitäntäkaapeli
- F. Ohjauskaapeli
- G. Jäähdytysnesteen poistoletku
- H. Jäähdytysnesteen syöttöletku

2.5 Käyttöönoton valmistelu

HUOMIO! Jäähdytysneste on haitallista terveydelle. Vältä aineen joutumista iholle tai silmiin. Vahingotapauksissa on otettava yhteys lääkäriin.

Katso myös kohta 2.4.2. Jäähdytysyksikön pääosat.

1. Kiinnitä jäähdytysyksikön verkkovirta- ja ohjauskaapeliliittimet virtalähteen alustassa oleviin liittimiin. Laitteet voidaan kytkeä toisiinsa virtalähteen alustan kautta, jos laitteet ovat erillään. Vaihtoehtoisesti jäähdytysyksikön oikea sivu voidaan liittää virtalähteeseen, jolloin sivulevy on irrotettava.



2. Kiinnitä virtalähde FastCool 10 -jäähdytyslaitteeseen.
3. Kiinnitä jäähdytysnesteletkut langansyöttölaitteeseen värikoodien mukaisesti.
4. Täytä jäähdytysnestesäiliö. Suosittelemme käyttämään Kemppi-jäähdytysnestettä. Vettä voidaan käyttää jäähdytysnesteena, mikäli lämpötila ei laske alle 0 C:een. Säiliön tilavuus on 3 litraa.
5. Käynnistä virtalähde.
6. Paina testauskytkintä niin kauan, kunnes polttimen letkut ovat täyttyneet nesteellä.
7. Nestejäähdytystoiminnon voi poistaa käytöstä ja kytkeä päälle FastMig-mallista ja ohjauspaneelista riippuen seuraavien ohjeiden ja kuvien mukaisesti. FastMig Pulsen ja FastMig X:n toiminnan tehdasasetus on AUTO ja FastMig KM-, KMS- and M-laitteiden jäähdytystoiminnon tehdasasetus on ON. Ellei käytössä ole jäähdytyslaitetta, poista jäähdytystoiminto käytöstä seuraavien ohjeiden mukaisesti. Jos hitsaustoiminto on käytössä, mutta laitteeseen ei ole kytketty jäähdytysyksikköä, hitsaamista ei voida aloittaa.

HUOMIO! Kun FastCool 10 liitetään FastMig-virtalähteeseen ensimmäisen kerran, jäähdytystoiminto on oletusarvoisesti käytössä. Voit poistaa jäähdytystoiminnon käytöstä noudattamalla jäljempänä olevia virtalähdekohtaisia ohjeita.

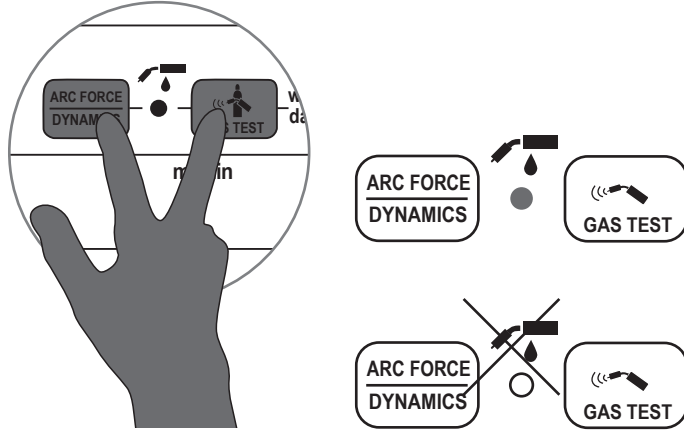
FastMig KM

Kun laite lähtee tehtaalta, jäähdytysyksikön tila on ON. Jos jäähdytysyksikköä ei ole kytketty, aseta jäähdytysyksikön tilaksi OFF. Noudata alla olevan kuvan SF 51- ja SF 54-paneeleille tarkoitettuja ohjeita. Kun olet valinnut tarvittavan jäähdytystilan, sammuta virtalähde pääkytkimestä. Käynnistä virtalähde uudelleen ja aloita hitsaus.

FastMig KMS ja FastMig M

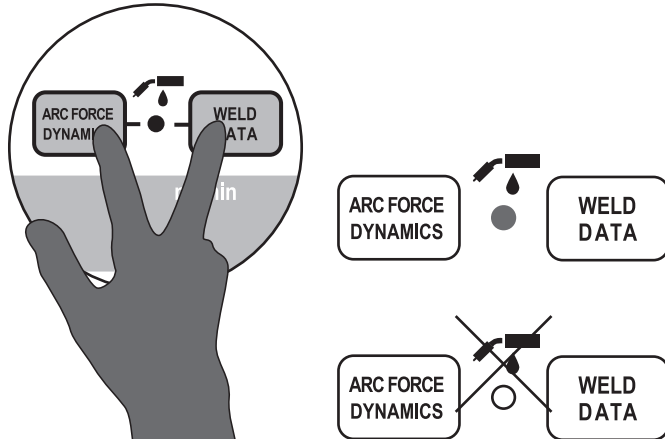
Kun laite lähtee tehtaalta, jäähdytysyksikön tila on ON. Jos jäähdytysyksikköä ei ole kytketty, aseta jäähdytysyksikön tilaksi OFF. Noudata alla olevan kuvan paneelityyppiokohtaisia ohjeita. Kun olet valinnut tarvittavan jäähdytystilan, sammuta virtalähde pääkytkimestä. Käynnistä virtalähde uudelleen ja aloita hitsaus.

SF 51/SF 54

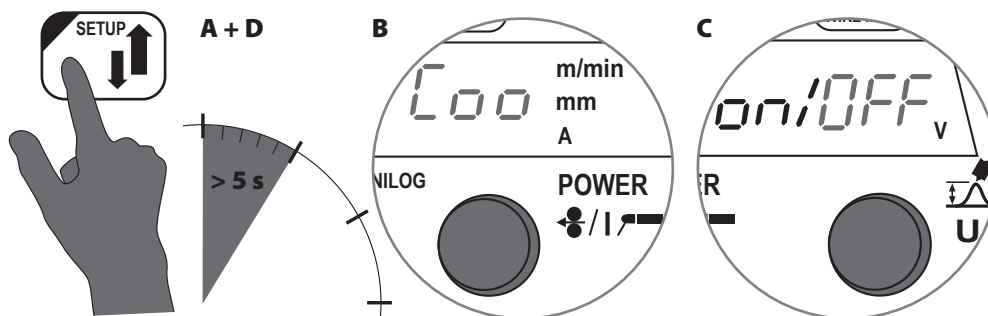


FI

MR 200/MR 300



SF 52W/SF 53W ja MS 200/MS 300



FastMig Pulse ja FastMig X

FastMig Pulsen tehdasasetus on AUTO. Jos jäähdytysyksikköä ei ole kytketty ja pistoolia yritetään käyttää ilmajäähdytteisessä tilassa, Err 27 -virheviesti tulee näkyviin. Valitse ilmajäähdytys asettamalla nestejäähdytin OFF-tilaan. Tämä tehdään Systeemivalikossa seuraavalla tavalla: Paina Valikko-painiketta P 65- tai X 37 -virtalähteen ohjauspaneelissa. Valitse valikkonäytön nuolilla (paneelin vasemmanpuolisilla ylös- ja alas-nuolinäppäimillä) Systeemivalikko ja paina valintapainiketta. Valitse Vesijäähdytin:Auto ja muuta asetukseksi säätönupilla Vesijäähdytin:OFF. Napsauta sitten Takaisin/Lopeta-painiketta. Nestejäähdytin on nyt OFF-tilassa, ja voit käyttää ilmajäähdytystä. Käynnistä virtalähde uudelleen virtakytkimestä ja jatka hitsaamista.

Kun valinta on tehty, jäähdytysyksikkö toimii automaattisesti. Yksikkö käynnistyy, kun hitsaaminen aloitetaan. Kun hitsaaminen lopetetaan, pumppu toimii vielä noin 5 minuutin ajan ja jäähdyttää pistoolin ja jäähdytysnesteen ympäristön lämpötilaan.

Laitteen käyttäminen voidaan aloittaa edellä mainittujen valmistelujen jälkeen. Lue käyttöohjeet ennen hitsaamisen aloittamista.

3. TOIMINTA

3.1 Jäähdytyslaitteen toiminta

Katso myös kohta 2.4.2. Jäähdytysyksikön pääosat.

FastCool 10 -jäähdytyslaitteen toimintaa ohjataan virtalähteen mikroprosessorilla.

Jäähdytyspumppu käynnistyy, kun hitsaaminen aloitetaan. Kun hitsaaminen lopetetaan, pumppu toimii vielä 1–5 minuutin ajan hitsausajasta riippuen, jolloin jäähdytysneste jäähtyy ympäristön lämpötilaan ja jäähdyttää hitsauspistoolin.

Tarkista jäähdytysnesteen määrä säännöllisesti ja lisää nestettä tarvittaessa.

Jos jäähdytysnestettä on liian vähän, hitsaaminen keskeytetään ja FastMig-paneeliin ilmestyy vikakoodi. Katso 4.3. Vianetsintä.

3.2 Ylikuumenemisen merkkivalo

Jos jäähdytysnesteen lämpötila nousee liian korkeaksi, ylikuumenemisen merkkivalo syttyy. Tällöin tuuletin jäähdyttää laitteen. Hitsaamista voidaan jatkaa merkkivalon sammuttua.

3.3 Varastointi

Säilytä laitetta puhtaassa ja kuivassa paikassa. Suojaa laite voimakkaalta sateelta ja suoralta auringonpaisteelta paikoissa, joissa lämpötila on yli +25 C. Laitteen edessä ja takana on oltava vapaata tilaa ilman kiertoa varten.

4. HUOLTO

HUOMIO! Noudata varovaisuutta sähkökaapeliin käsittelyssä.

Huollon suunnittelussa on otettava huomioon laitteen käyttöaste ja -olosuhteet. Asianmukainen käyttö ja ennakoiva huolto takaavat laitteelle mahdollisimman häiriöttömän käytön ilman tarpeettomia käyttökeskeytyksiä.

4.1 Päivittäinen huolto

Seuraavat huoltotoimenpiteet tulee tehdä päivittäin:

- Tarkista nesteen määrä ja virtaus. Lisää nestettä tarvittaessa.
- Tarkista kaapelit ja liitännät. Kiristä tarvittaessa ja vaihda vialliset osat.
- Tarkista, että jäähdytysnesteletku on ehjä.

4.2 Puolivuositainen huolto

Seuraavat huoltotoimenpiteet tulee tehdä vähintään kuuden kuukauden välein:

- Puhdista laite pölystä ja liasta. Vaihda jäähdytysneste ja pese putket ja nestesäiliö vedellä.
- Tarkista tiivisteet, kaapelit ja liitännät. Kiristä tarvittaessa ja vaihda vialliset osat.

4.3 Vianetsintä

Katso myös kohta 3.2. Ylikuumentumisen merkkivalo.

Ylikuumentumisen merkkivalo palaa.

Yksikkö on ylikuumentunut.

- Tarkista jäähdytysnesteen kierto.
- Tarkista, että laitteen edessä ja takana on riittävästi vapaata tilaa jäähdytysilman kiertoa varten.

Err 5- tai Err 27 -vikakoodi näkyy FastMig-paneelissa.

- Tarkista, että nesteletkut ovat ehjiä.
- Poista mahdolliset tukokset.
- Tarkista nesteen virtaus. Lisää nestettä tarvittaessa.

Lisätietoja saat lähimmältä Kemppi-huoltokorjaamolta.

4.4 Laitteen hävittäminen



Älä hävitä sähkö- ja elektroniikkalaitetta kotitalousjätteen mukana!

Sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan EU-direktiivin 2002/96/EY ja siihen liittyvien kansallisten lakien mukaisesti käytöstä poistettu sähkö- ja elektroniikkalaite on kerättävä erikseen ja palautettava hyväksytyyn jätteenkäsittelypaikkaan.

Laitteen omistaja on velvollinen toimittamaan käytöstä poistetun laitteen viranomaisen tai edustajamme osoittamaan alueelliseen keräyspisteeseen. Noudattamalla tätä EU-direktiiviä edistät ympäristöön ja ihmisten terveyteen liittyvien asioiden hoitoa.

5. TILAUSKOODIT

FastCool 10 -jäähdytysyksikkö		6068100
Jäähdytysneste	10 l/kanisteri	SP9810765

6. TEKNISET TIEDOT

FastCool 10		
Käyttöjännite		400 V -15 %...+20 %
Liitäntäteho	100 % ED	250 W
Jäähdytysteho		1 kW
Aloituspaine, enint.		0,4 MPa
Jäähdytysneste		Kemppi-jäähdytysneste
Säiliön tilavuus		noin 3 l
Äärimitat	P x L x K	570 x 230 x 280 mm
Paino		11 kg
Toimintalämpötila		-20 °C...+40 °C
Varastointilämpötila		-40 °C...+60 °C
EMC-luokka		A
Kotelointiluokka		IP23S

