

KEMPPI K5 HITSAUSLAITTEET

MinarcTig Evo 200MLP

KANNETTAVA VOIMANPESÄ LAADUKKAASEEN
HITSAUKSEEN



MinarcTig Evo 200MLP



MONIPUOLINEN KAKSITOIMINEN HITSAUSLAITE TIG- JA PUIKKOHITSAUKSEEN

MinarcTig Evo 200MLP -laitteessa on tarkka ja laadukas TIG-valokaaren kipinä- ja kontaktisytytys. Kevyt ja kompakti ratkaisu tuottaa 200 A hitsausvirtaa 230 V:n yksivaiheisella virransyötöllä. Sen PFC-virtalähdetekniikalla päästään huippuluokan energiatehokkuuteen luotettavan suorituskykyisesti jopa yli 100 m pitkillä kaapeleilla. Kaksitoimisessa MinarcTig Evo 200MLP -laitteessa on TIG-suorituskyvyn lisäksi myös yhtä laadukkaat 170 A:n puikkohitsausominaisuudet. Suuri LED-mittarinäyttö ja monet hyödylliset ominaisuudet tekevät hitsaamisesta kätevää ja miellyttävää. MLP-malli on varustettu vakio-ominaisuuksien lisäksi Minilog-toiminnolla, joka mahdollistaa virtatason vaihtamisen kahden määritetyn virtatason välillä, ja DC TIG -pulssihitsaustoiminnolla, jolla kasvatetaan hitsausnopeutta sekä parannetaan tehokkuutta ja hitsausjälkeä. Hitsisulan hallinta onnistuu hitsauskohteesta riippumatta vaivatta Kempin kaukosäädinvaihtoehdoilla, joihin kuuluu poltin-, jalkapoljin- ja käsikaukosäätimiä.

Toimituspakettiin kuuluu TTC 220 -TIG-hitsauspoltin, maadoituskaapeli ja puristin. Australian/Uuden-Seelannin ja Tanskan markkinoille on saatavana myös malleja, joissa VRD-toiminto on vakiona.

TÄRKEIMMÄT KÄYTTÖKOHTEET



PROSESSIPUTKISTOT



OHUTLEVYTEOLLISUUS



KORJAUS JA
KUNNOSSAPITO



TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



KEVYT KANNETTAVA HITSAUSLAITE

Laitteen nostamisessa ei tarvita
apua



HITSAUSNOPEUDEN PARANNUS JOPA

Pulssi-TIG-toiminnolla



KAAPELIPITUUS MAHDOLLINEN

Kasvattaa käytettävyyttä
työmaahitsauksessa

HYÖDYT

- Kaksitoiminen: TIG- ja puikkohitsaus
- Valokaaren kipinä- ja kontaktisytytys
- Kätevät pulssi-TIG- ja Minilog-toiminnot (vain MLP-mallissa)
- Sopii sekä verkkovirta- että generaattorikäyttöön
- Lisäturvallisuutta VRD-toiminnolla
- PFC-tekniikan ansiosta energiatehokkuus on huippuluokkaa ja hitsausaika pitenee, koska jäähdystystaukoja on vähemmän
- Kevyt kannettava hitsauslaite (11 kg)
- Toimii jopa yli 100 metrin virtakaapeleilla
- Asetukset on helppo määrittää selkeässä LED-näytössä
- Etu- ja jälkikaasuajan säätö, virran nousu- ja laskuajan säätö
- Soveltuu käytettäväksi Kempin eri kaukosäätimillä
- Pakettiin kuuluu vakiona hitsauspoltin (TTC 220), olkahihna ja kaapelisarja



HYÖDYT



TUOTTAVUUTTA JA TEHOKKUUTTA

MinarcTig Evo 200MLP voi tuoda merkittäviä tuottavuusetuja. PFC-virtalähdetekniikan ansiosta energiatehokkuus on huippuluokkaa, ja tehokerroin on 0,99. Jäähdytystaukoja on vähemmän, jolloin hitsausaika pitenee. Jos lisäksi käytät puoliautomaattista DC TIG -pulssehitsaustoimintoa, hitsausnopeus voi kasvaa joissakin käyttökohteissa jopa 10 %. Syötä vain pulssiaika ja virran keskiarvo ja aloita hitsaaminen. Eikö olekin kätevää?



VAIHTOEHTO - LAITTEET JA OHJELMISTOT



MinarcTig Evo 200

Kaksitoimisella Kemppi K3 -hitsauslaitteella saadaan siistiä jälkeä liikkuvassa TIG- ja puikkohitsauksessa. Toimituspakettiin kuuluu TTC 220 -hitsauspoltin (4 m/8 m), kaapelit, kaasuletku ja olkahihna. Saatavilla AU-malli Australian ja Uuden-Seelannin markkinoille ja DK-malli Tanskan markkinoille.



TEKNISET TIEDOT

MinarcTig Evo 200MLP

Tuotekoodi	MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 4 m - P0642 MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220, 8 m - P0643
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	230 V ±15 %
Sulake, hidas	16 A
Generaattorin vähimmäisteho	5.6kVA
Kuormitettavuus (TIG) 35 % ED	200 A/18.0 V
Kuormitettavuus (TIG) 60 % ED	160 A/16.4 V
Kuormitettavuus (TIG) 100 % ED	140 A/15.6 V
Kuormitettavuus (puikko) 35 % ED	170 A/26.8 V
Kuormitettavuus (puikko) 60 % ED	130 A/25.2 V
Kuormitettavuus (puikko) 100 % ED	110 A/24.4 V
Tyhjäkäyntijännite	95 V
Hitsauspuikkojen koot	1.5...4.0 mm
Hitsausalue (puikko)	10 A /20.4 V...170 A/26.8 V
Hitsausalue (TIG)	5 A/10.2 V...200 A/18.0 V
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	449 x 210 x 358 mm
Paino (ilman varusteita)	11 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on hitsauksen edelläkävijä. Kehitämme älykkäitä laitteita, hitsaustuotannon hallintaohjelmistoja ja näitä tukevia asiantuntijapalveluja niin vaativiin teollisiin sovelluksiin kuin kuluttajan tarpeisiin. Haluamme tarjota ratkaisuja, joilla asiakkaamme voivat parantaa hitsaustuotantonsa arvoa merkittävästi. Kempin liikevaihto on yli 110 miljoonaa euroa, ja pääkonttorimme sijaitsee Lahdessa. Työllistämme yli 600 hitsauksen asiantuntijaa 13 maassa. Lisäksi partneriverkostomme tarjoaa paikallista asiantuntemusta asiakkaidemme käyttöön yli 60 maassa.

