

BARON®

NO
BRUKSANVISNING
Transportbånd



CU2500, CU3300, CU4500, CU6000
CCU4500, CCU6000

BRUKSANVISNING FOR BARON TRANSPORTBÅND

MODEL CU2500, CU3300, CU4500, CU6000, CCU4500, CCU6000

1. Sikkerhetsforskrifter

- Transportbåndet må kun tilkobles installasjoner som er beskyttet med HPFI relé.
- Flytt aldri transportbåndet når det er strøm tilkoblet båndet.
- Hender eller gjenstander må aldri innføres i transportbåndet.
- Alle arbeidsplassens regler vedr. personlige vernemidler skal overholdes.
- Brukeren besitter den nødvendige opplæring.
- Transportbåndet må ikke stoppes, før båndet er helt tomt for materiale.

2. Innen det tas i bruk skal det kontrolleres:

- At alle elektriske installasjoner er korrekt koblet og uskadet.
- At alle transportbåndets deler er uskadet.
- At transportbåndet står stabilt og sikkert på et fast underlag.
- At beltet kan kjøre fritt og er uskadet.
- At beltet beveger seg under sideskjørtet (Pos. 21)
- At både motor og løsttrommel er rene.

3. Beskrivelse

- Barons nye generasjon av transportbånd er konstruert slik at de både kan anvendes som særskilte enheter og kobles sammen i en serie av flere transportbånd etter hverandre.
- Når transportbåndet skal anvendes som en særskilt enhet anbefaler vi våre "CU" enheter (CU2500, CU3300, CU4500, CU6000)
- Når det ønskes en serieforbindelse av flere transportbånd, skal det alltid anvendes en av våre "CCU" enheter (CCU4500, CCU6000)
- CU transportbånd vil ikke fungere som styreenhet i en serieforbindelse.
- Serieforbindelse med maksimalt 8 transportbånd. Alle enheter i en linje styres fra et sted.
- Alle transportbånd i serien kan deretter betjenes fra dette første "CCU" transportbåndet.
- Valgfri kjøreretning. (Frem/Tilbake)
- Valgfri hastighet. (20 cm/s til 80 cm/s)
- Skånsom start (5 sekunder fra start til innstilt hastighet)
- Skånsom stopp (2 sekunder fra innstilt hastighet til stopp)

4. Bruk av transportbånd

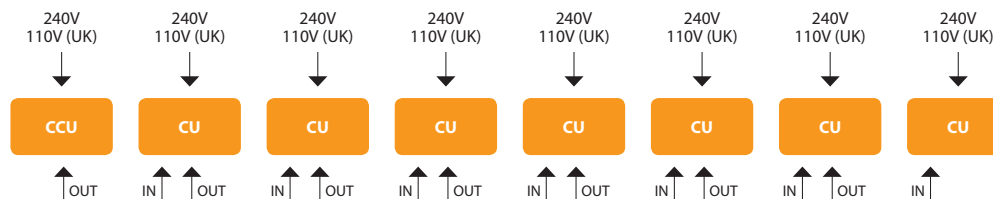
- Baron transportbånd er konstruert slik at de kan transportere forskjellige typer materialer innenfor bl.a. bygg- og anleggsindustrien.
- Baron transportbånd er særdeles robuste og velegnet til å transportere selv større materialemengder, dog maks 200 kilo fordelt på hele båndets lengde.

5. Funksjonsbeskrivelse – Pr. enhet

1. Koble transportbåndet til korrekt strømforsyning.
 2. Begge stikk adapterne skal være satt i stikk IN og stikk OUT.
 3. Transportbåndet startes ved å vri omskifterne til høyre eller venstre.
 - a. Vri omskifteren til høyre, starter båndet og kjører frem.
 - b. Vri omskifteren til venstre, starter båndet og kjører tilbake.
 - c. Når omskifteren står i stilling STOP, stopper båndet.
 4. Båndets hastighet kan justeres på hastighetsregulatoren. Hastigheten kan justeres både når båndet er stoppet og når det er i drift (i begge retninger).
 - a. Når hastighetsregulatoren står på verdien 0, vil hastigheten være ca. 20 cm/s.
 - b. Når hastighetsregulatoren står på verdien 10, vil hastigheten være ca. 80 cm/s.
- Se etter at beltet treffer senter på h.h.v. trommel og trommelmotor. Hvis dette ikke er tilfellet skal beltet omgående justeres (se justering av beltet).
 - Transportbåndet starter med den hastighet som hastighetsregulatoren er innstilt på.
 - Transportbåndet starter alltid skånsomt opp. Den ønskede hastigheten oppnås etter 5 sek.
 - Transportbåndet stopper alltid langsomt opp. Fullstendig stopp oppnås etter 2 sek. Dette gjelder ikke hvis transportbåndets nødstoppp aktiveres, da stopper båndet med det samme.

6. Funksjonsbeskrivelse av serieforbindelse

- Det første transportbåndet i en serieforbindelse skal være en CCU enhet. Alle øvrige enheter skal være CU enheter. Det kan maksimalt kobles 7 CU enheter sammen med 1 CCU enhet. Alle CCU og CU transportbånd kan være av forskjellig lengde, og lengden av hvert bånd har ingen betydning for hvordan serieforbindelsen virker.
- Innen serieforbindelsen starter skal alle enheter sammenkobles med CU kabler som vist på diagrammet.



- Når en eller flere CU enheter er sammenkoblet med en CCU enhet med en CU kabel, frakobles retningsregulator og hastighetsregulator automatisk på alle CU enheter, og alle styrefunksjoner styres fra CCU enheten. Hvis nødstoppp aktiveres på serieforbindelsen, stopper alle enheter med det samme.
- Det er viktig å være oppmerksom på at hver enkel CCU og CU enhet i en serieforbindelse skal ha sin egen spenningsforsyning.

- Når en eller flere CU enheter er sammenkoblet med en CCU enhet med en CU kabel, frakobles retningsregulator og hastighetsregulator automatisk på alle CU enheter, og alle styrefunksjoner styres fra CCU enheten. Hvis nødstopp aktiveres på serieforbindelsen, stopper alle enheter med det samme.
- Det er viktig å være oppmerksom på at hver enkel CCU og CU enhet i en serieforbindelse skal ha sin egen spenningsforsyning.

1. Tilkoble alle enheter til korrekt strømforsyning.
2. Kontroller at CU kabelen / alle CU kabler er tilkoblet korrekt.
3. Alle enheter startes ved å vri omskifteren til høyre eller venstre på CCU enheten.
 - a. Vrir man omskifteren til høyre, starter båndene og kjører frem.
 - b. Vrir man omskifteren til venstre, starter båndene og kjører tilbake.
 - c. Når omskifteren står i stilling STOP, stopper alle båndene.
4. Alle enheters hastighet kan justeres på hastighetsregulatoren på CCU enheten. Hastigheten kan justeres, når alle enheter er stoppet eller er i drift.
 - a. Når hastighetsregulatoren står på verdien 0, vil hastigheten være ca. 20 cm/s.
 - b. Når hastighetsregulatoren står på verdien 10, vil hastigheten være ca. 80 cm/s.

- Se til at alle beltene treffer sentrer på h.h.v. trommel og trommelmotor. Hvis dette ikke er tilfellet skal beltet omgående justeres (se justering av belte).
- Transportbåndene starter med den hastigheten som hastighetsregulatoren er innstilt på.
- Transportbåndet starter alltid skånsomt opp. Den ønskede hastigheten oppnås etter 5 sek.
- Transportbåndet stopper alltid langsomt opp. Fullestendig stillestående oppnås etter 2 sek. Dette gjelder ikke hvis et av transportbåndenes nødstopp aktiveres, da stopper alle båndene med det samme.

7. Rengjøring og vedlikehold

- Transportbåndet skal alltid rengjøres for smuss, stein osv etter bruk.
- Har båndet blitt brukt til transport av betong eller mørtel, skal det rengjøres grundig med mye vann umiddelbart etter bruk.
- Ved rengjøring med høytrykksvasker må det ikke brukes høytrykksvasker direkte på og inn i styreboksen på transportbåndet.
- Husk å frakoble alle elektriske installasjoner før du begynner rengjøringen.
- Avmonter eventuelt matekasse.

8. Transport & løft

- Transportbåndets sideprofil er utstyrt med hull for gaffeltruck. (CU3300, CU4500, CU6000, CCU4500, CCU6000)

9. Utskiftning av belte

1. Husk at avbryte strømmen før du begynner å skifte beltet.
2. Viktig – du skal kun arbeide i den enden av transportbåndet hvor løstømmelen (pos. 17) sitter.
3. Begge boltene på monteringsbeslaget (pos. 4) løsnes og justeringsboltene på innskudsplaten (pos. 2) løsnes.
4. Legg transportbåndet rundt på siden.
5. Monteringsbeslagene (pos. 3) fjernes.

6. Innskudsplaten (pos. 1) i høyre side fjernes.
7. Løstømmelen (pos. 17) fjernes.
8. Når løstømmelen (pos. 17) er fjernet, trekkes beltet så langt som mulig i retning av motor-enden.
9. Beltet dras nå over sideprofilen og er med dette avmontert.
10. Før montasje av det nye beltet skal bunnplatene kontrolleres for skarpe kanter, rifter og sprekker.

Montering av beltet gjøres i motsatt rekkefølge (arbeidspunkt 10 til 1), og etter dette justeres beltet som beskrevet nedenfor i punkt 10. Ytterligere videoinfo www.baron-mixer.com

10. Justering av beltet

- Det er viktig for transportbåndets funksjon og levetid at beltet er justert og sentrert korrekt. Derfor skal følgende veiledning vedr. justering av beltet alltid følges:
 1. Begge boltene på monteringsbeslag (pos. 3 & 4) samt (pos. 11 & 12) løsnes.
 2. Oppstramming & sentrering av beltet gjøres ved justering av de gjennomgående boltene i innskudsplaten (pos. 1 & 2) samt (pos. 9 & 10)
 3. Båndet skal være sentrert på både på motor (pos. 16) og løstømmel (pos. 17). La transportbåndet kjøre noen minutter og foreta heretter den endelige justering av beltet.
 4. Begge boltene på monteringsbeslag (pos. 3 & 4) samt (pos. 11 & 12) strammes.

11. Intern sikring

- Alle CU og CCU enheter er utstyrt med en sikring for beskyttelse av den interne styreenheten. Ved feil eller overbelastning i den interne styreenheten vil sikringen beskytte kritiske interne komponenter. (Ved bytte av sikring – bruk maks FIN 160 mA) Transportbåndets 230V / 110V (UK) spenningsforsyning skal alltid være beskyttet av HPFI relé og maks 16 ampere.

12. Feillampe

- CU transportbånd: Feillampen lyser og båndet stopper. Årsaken til dette kan enten være en overbelastning av motoren, en feil på frekvensomformereren eller at nødstoppen er aktivert. Feillampen lyser ikke hvis transportbåndets 230V / 110V (UK) spenningsforsyning svikter.
- CCU transportbånd: Årsaken til dette kan enten være en overbelastning av motoren, en feil på frekvensomformereren eller at nødstoppen er aktivert. Feillampen lyser ikke hvis transportbåndets 230 / 110 (UK) Volt strømforsyning svikter.
- Serieforbindelse: Overbelastes en trommelmotor i et transportbånd, vil styringen automatisk stoppe hele serieforbindelsen – og feillampen vil lyse på den enheten hvor motoren er overbelastet.
- Serieforbindelse: Ved frekvensomformerfeil vil styringen automatisk stoppe hele serieforbindelsen – og feillampen vil lyse på enheten med feil i den interne styring.
- Serieforbindelse: Hvis 230V / 110V (UK) spenningsforsyningen forsvinner til en enhet i serieforbindelsen – stopper hele linjen automatisk, og alle øvrige enheters feillampe vil lyse.

13. Reservedeler

- En komplett reservedelsoversikt finner du på Baron sin hjemmeside www.baron-mixer.com

14. Teknisk data

Teknisk data	CU2500	CU3300	CU4500	CU6000	CCU4500	CCU6000
Båndlengde (mm)	2500	3300	4500	6000	4500	6000
Totallengde (mm)	2800	3600	4800	6300	4800	6300
Båndbredde (mm)	34	34	34	34	34	34
Totalbredde (mm)	45,5	45,5	45,5	45,5	45,5	45,5
Høyde (mm)	250	250	250	250	250	250
Vekt (kilo)	61	71	87	103	87	103
Trommelmotor (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
Trommelmotor (volt)	3x240	3x240	3x240	3x240	3x240	3x240
Maksimal trekraft (kilo)	200	200	200	200	200	200
Båndhastighet (cm/s)	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Forsyningsspenning (volt)	230	230	230	230	230	230
Forsyningsspenning (volt - UK)	110	110	110	110	110	110

15. Garantibetingelser

- Garantien bortfaller hvis transportbåndet blir brukt til andre formål eller på en annen måte enn beskrevet i denne manualen.
- Hvis det brukes høytrykksvasker direkte på eller inn i styreboksen på transportbåndet.

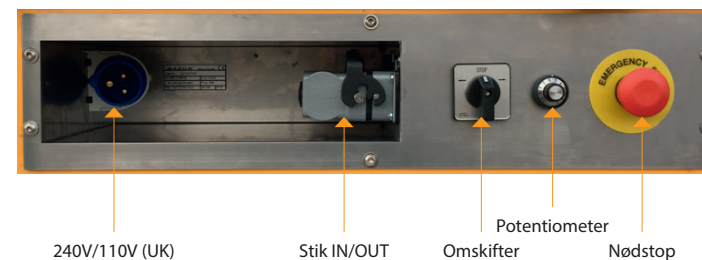
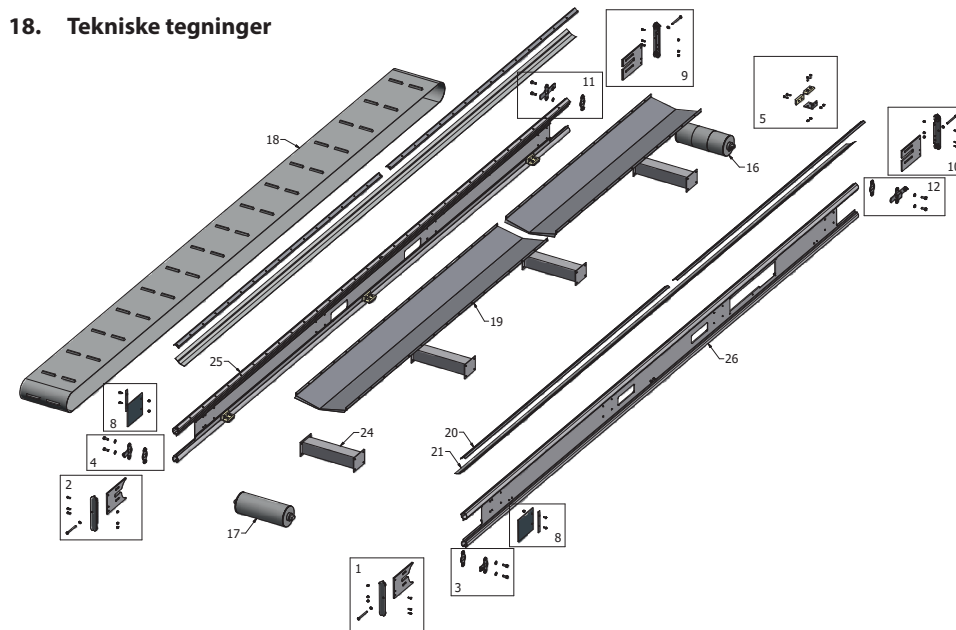
16. Service

- Transportbåndet skal ha et årlig hovedettersyn av en kvalifisert servicevirksomhet.

17. Tilbehør

- Hjulsett.
- Matekasse.
- CU kabel.
- CE-forlengningskabel

18. Tekniske tegninger



19. Øvrige opplysninger

Dette finner du også på Baron sin hjemmeside www.baron-mixer.com

- Nærmeste forhandler / Importør.
- Reservedelsliste.
- El-Diagram.
- Reparasjonsveiledninger.
- Feilsøking.
- EU-samsvarserklæring
- Generell produktinformasjon.

Kontaktopplysninger

Baron A/S

Industrivej 54 / 7084 Børkop

Tel. +45 70157022