

Dränagebehälter

Einfaches und sicheres Auffangen von gebrauchten Lösungsmitteln aus der Teilereinigungsanlage.



Sicherheitsbehälter zur Abfallentsorgung - Entsorgungsbehälter für Flüssigkeiten und Abtropfbehälter Dränagebehälter

Einfaches und sicheres Auffangen von verbrauchten Lösungsmitteln aus der Teilereinigungsanlage mit einem Justrite-Ablaufbehälter. Der Trichter mit breiter Öffnung fängt das Abwasser auf, ohne es zu verschütten oder zu verschmutzen. Der abnehmbare Trichter ist aus beschichtetem Stahl. Die eingebaute Flammensperre schützt den Inhalt vor Feuer.

- Einfaches und sicheres Auffangen von gebrauchten Lösungsmitteln aus der Teilereinigungsanlage.
- Breiter Trichter fängt das Abwasser auf, ohne es zu verschütten oder zu verschmutzen
- Eingebaute Flammensperre hält Feuer vom Inhalt fern

Farben:

- Rot
- Gelb

Abmessungen:

- 29.5cm x 42.5cm
- 30.5cm x 30.5cm



Sicherheitsbehälter zur Abfallentsorgung - Entsorgungsbehälter für Flüssigkeiten und Abtropfbehälter

Dränagebehälter

Allgemeines

Marke	Justrite
Kategorie	Entsorgungsbehälter für Flüssigkeiten und Abtropfbehälter
Produktnummer	1090
Produktfamilie	Sicherheits- & Transportbehälter
Produktgruppe	Sicherheitsbehälter zur Abfallentsorgung
Produktname	Dränagebehälter
Versand Standort	Barendrecht 2992SB, NL
Update trigger	20210310-1301

JCN10903RD
10903

JCN10905RD
10905

Art. Nr.	Art. Nr. Justrite US Ref (ERP)	Abmessungen	Gewicht (kg)	Höhe (cm)
JCN10903RD	10903	33.02x31x31	2.95	33.02
JCN10905RD	10905	45.72x31x31	3.64	45.72

Art. Nr.	Art. Nr. Justrite US Ref (ERP)	Abmessungen	Gewicht (kg)	Höhe (cm)
JCN10906YL	10906	29.5x30x43	3.2	29.5