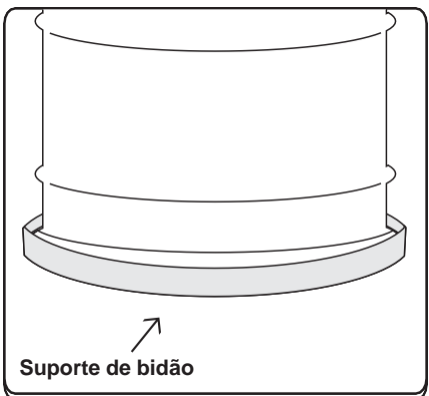
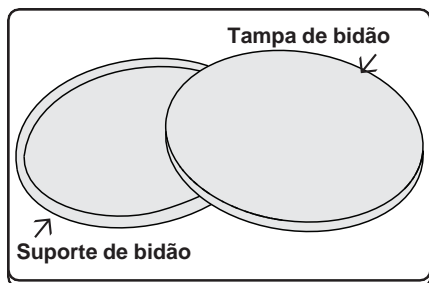


# aerosolv



**Mode s**  
**7000/7000XL e 9000**

## Dicas dos modelos 7000/7000XL/9000



- No final de cada dia de trabalho, cubra os recipientes que são utilizados para acumular latas de aerossóis de resíduos universais para processamento ou envio.
- Coloque a unidade utilizada para processar latas de aerossóis acima de um piso que não seja de terra, que esteja livre de fendas ou fissuras e seja suficientemente impermeável e delimitado para conter fugas e derrames.

# **TABELA DE CONTEÚDOS**

## **MANUAL DE INSTRUÇÕES DOS 7000/7000 XL/9000**

- 4** Introdução ao sistema de reciclagem de latas Aerosolv®
- 5** Separação e caracterização de latas de aerossóis
- 6** Instruções de segurança
- 7** Instalação da Unidade Aerosolv®
- 7** Perfuração de latas de aerossóis utilizando a tecnologia Aerosolv®
- 9** Determinação da capacidade do bidão
- 10** Manutenção do Aerosolv®
- 10** Tabela de marcadores de milhas
- 11** Tabela 1-1 Exemplo de Esquema de Separação de Latas de Aerossóis
- 12** Tabela 1-2 Esquema recomendado de consolidação de produtos aerossóis
- 14** Tabela 1-3 Classes de consolidação de aerossóis
- 15** Tabela 1-4 Tabela de compatibilidade de classes de aerossóis
- 15** Tabela 1-5 Tabela de Consolidação de Classes de Aerossóis

# INTRODUÇÃO AEROSOLV®

## SISTEMA DE RECICLAGEM DE LATAS DE AEROSSÓIS

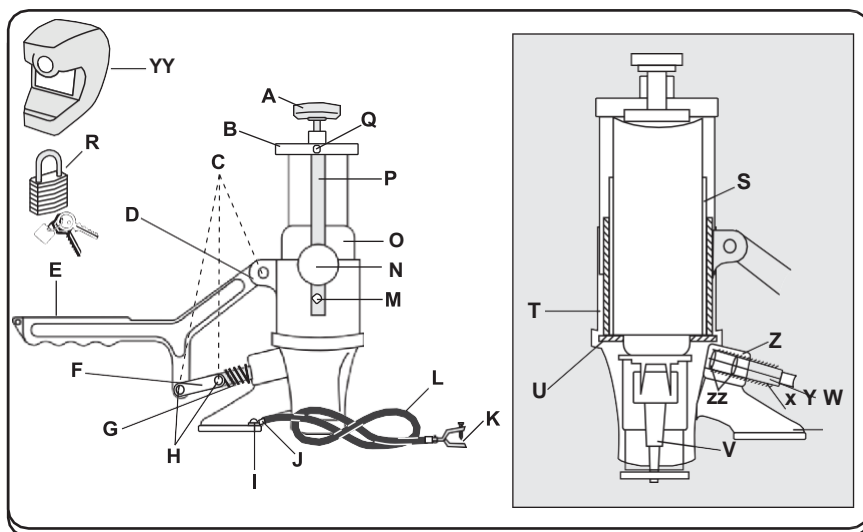
### O sistema de reciclagem de latas de aerossóis

**Aerosolv®** simplifica a eliminação de latas de aerossóis, de forma segura e eficiente. A unidade de perfuração **Aerosolv®** enrosca-se diretamente na tampa de 2" de qualquer bidão de 30 galões ou 55 galões. Basta inserir uma lata de aerossóis invertida na unidade **Aerosolv®** e bloquear a placa superior deslizante.

Com uma pressão na pega, um pino de perfuração que não produz faíscas perfura a cúpula da lata. O conteúdo é disperso no bidão recetor; o propulsor com partículas é coalescido na primeira fase do filtro **Aerosolv®**, fornecendo um fluxo propulsor através do cartucho de carvão.

### O resultado? Resíduos de aço recicláveis.

Depois de processar latas de aerossóis com o sistema **Aerosolv®**, tem uma lata de aço vazia com um pequeno orifício de extremidade lisa. Em apenas cinco segundos. Sem derrames. Sem extremidades irregulares. E sem gás comprimido, por isso está pronto para reciclagem com outros resíduos de aço.



## SEPARAÇÃO E CARACTERIZAÇÃO DE LATAS DE AEROSSÓIS:

A Tabela 1-1 é fornecida como um exemplo de um esquema de separação e caracterização de latas de aerossóis. Os utilizadores da unidade Aerosolv® podem optar por utilizar este esquema ou desenvolver o seu próprio esquema. Os produtos aerossóis podem geralmente ser designados por uma das classes de aerossóis identificadas na Tabela 1-3 do anexo. As Tabelas 1-1 e 1-2 definem ainda os tipos de produtos de aerossóis que compreendem cada classe de aerossóis.



<b>A</b> - N.º 7055 Botão de vedação	<b>O</b> - N.º 5018 Manga de polietileno
<b>B</b> - N.º 7054 Tampa	<b>P</b> - N.º 7057 Placa superior deslizante
<b>C</b> - N.º 5020 Pinos de ponte	<b>P</b> - N.º 5007 Rebite de Tampa
<b>D</b> - N.º 5010 Pinos de cavilha grandes	<b>R</b> - N.º 7068 Bloqueio
<b>E</b> - N.º 7053 Pega	<b>S</b> - N.º 5018 Manga de polietileno
<b>F</b> - N.º 5011 Braços de ligação	<b>T</b> - Recipiente Aerosolv
<b>G</b> - N.º 5012 Mola	<b>U</b> - N.º 5129 Junta
<b>H</b> - N.º 5009 Pinos de cavilha pequenos	<b>V</b> - N.º 7070 Conjunto da válvula de retenção
<b>I</b> - N.º 5022 Parafuso de Latão	<b>W</b> - Placa de suporte de ligação à terra
<b>J</b> - N.º 5410 Terminal de anel antiestático	<b>X</b> - N.º 5012 Mola
<b>K</b> - N.º 7059 Grampo em C	<b>Y</b> - N.º 5016EX Pino de perfuração com anéis em O
<b>L</b> - N.º 7058 Ligação à terra	<b>Z</b> - N.º 5017 Manga de Teflon
<b>M</b> - N.º 5006 Rebite da barra deslizante	<b>ZZ</b> - N.º 5021 Anel em O
<b>N</b> - N.º 5005 Botão lateral	<b>YY</b> - N.º 5700 Contador

*consulte o Manual de Instruções do Contador Aerosolv*

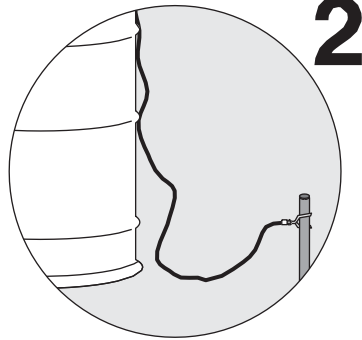
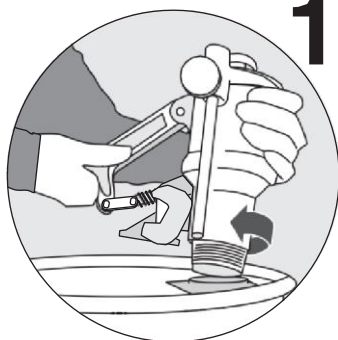


## Instruções de segurança

1. Use óculos de proteção durante a utilização do sistema Aerosolv®.
2. NÃO utilize o Aerosolv® enquanto estiver a fumar ou perto de chamas abertas.
3. Instale o fio antiestático no bidão de "terra" adequado.
4. NÃO utilize o Aerosolv® num bidão com capacidade inferior a 30 galões.
5. Retire o Aerosolv® para um bidão vazio assim que o bidão de recolha estiver 70% cheio (quando o conteúdo estiver a menos de 10" do topo).
6. Encaixe sempre a placa superior deslizante e o botão de vedação contra a lata a ser perfurada.
7. Utilize sempre o sistema Aerosolv® no exterior ou numa área bem ventilada. Os propulsores de fuga são mais pesados do que o ar e podem acumular-se no ponto de geração.
8. Quando a operação de ventilação estiver concluída, insira o cadeado para impedir a utilização não autorizada do sistema.
9. Não utilize a unidade Aerosolv® para pesticidas, herbicidas, adesivos ou materiais corrosivos com pHs inferiores a 2,0 ou superiores a 12,5 (ou seja, Easy-Off®, produtos corrosivos ácidos e alcalinos). A mistura incompatível pode ser perigosa. O operador deve desenvolver um esquema de separação para garantir a operação segura e a recolha de líquidos.
10. Processe como latas de aerossol para o mesmo bidão de recolha para reciclagem (por exemplo, tintas com tintas, produtos de limpeza e desengordurantes com o mesmo).



## INSTALAÇÃO DA UNIDADE AEROSOLV®



**1.** Obtenha um bidão de 30 a 55 galões de recolha de líquido, de polietileno ou aço, possuindo dois orifícios padrão: um orifício grande de 2"; e um orifício pequeno de 3/4". Selecione um recetáculo compatível com o produto de aerossóis a ser capturado e inspecione o recetáculo quanto a deterioração ou sinais de integridade violada.

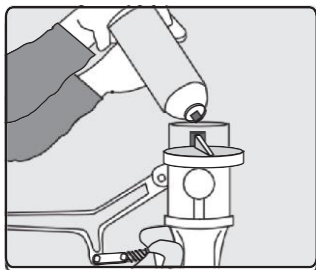
Certifique-se de que as tampas para cada orifício estão colocadas. Retire as tampas e guarde-as num local seguro para que possam ser utilizadas mais tarde. Enrosque a unidade Aerosolv® no orifício de 2" conforme ilustrado. Rode no sentido dos ponteiros do relógio até que a placa de suporte ligação à terra encaixe firmemente no rebordo do bidão. Enrosque o filtro combinado na tampa de 3/4" do bidão de recolha de líquido antes de o utilizar.

**2.** Fixe o grampo em C do fio antiestático a qualquer ligação à terra confirmada nas proximidades.

*A ligação à terra deve estar em conformidade com os regulamentos estaduais e federais aplicáveis.*

## PERFURAÇÃO DE LATAS DE AEROSSOL UTILIZANDO A TECNOLOGIA AEROSOLV®:

**1**



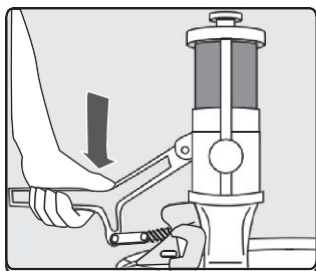
Insira a lata de aerossóis, COM A EXTREMIDADE DO BOCAL PARA BAIXO, na manga do recipiente Aerosolv®, de modo a que o ombro da lata fique assente na junta interna. Certifique-se de que remove a tampa e os bocais volumosos da lata de aerossol antes da inserção.

# 2



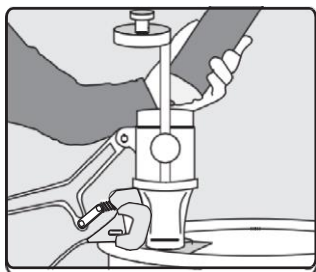
Baixe a placa superior deslizante sobre a parte inferior da lata invertida e encaixe-a firmemente contra a manga de plástico. Aperte o botão de bloqueio na parte lateral do recipiente. Aperte o manípulo de vedação para pressionar ainda mais a lata de aerossóis para a junta interna.

# 3



Empurre a pega para baixo com firmeza até estar completamente pressionada e mantenha-a no lugar enquanto pode libertar a pressão inicial. Levante lentamente a pega e pressione imediatamente; isto irá controlar a taxa de pressão e o conteúdo de evacuação da lata de aerossóis. Para evitar contrapressão, deixe o conteúdo da lata drenar para o bidão de recolha (cerca de 20 segundos).

# 4

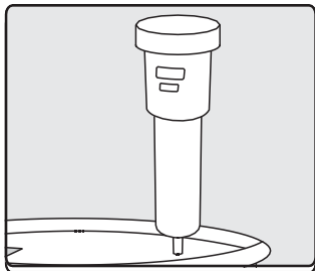


Quando o conteúdo da lata de aerossóis tiver sido completamente descarregado (cerca de 20 segundos ou quando o conteúdo estiver obviamente descarregado), rode o botão de vedação 3 voltas no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, desaperte o botão de bloqueio e levante a lata até à borda do recipiente Aerosolv®. Algum líquido residual pode ficar preso entre o lábio da lata e o(s)

orifício(s) criado(s) pelo dispositivo de perfuração. Incline a lata para permitir que o resíduo seja descarregado para a unidade. Um pano pode ser usado para remover qualquer resíduo remanescente em torno da lata. Retire a lata do recipiente, baixe a placa superior deslizante para assentar na manga de plástico para vedar o bidão de recolha e faça a gestão adequada da lata vazia.

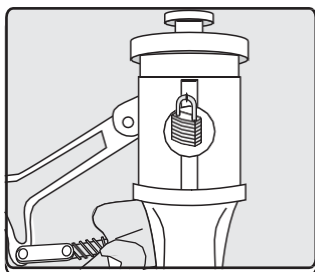


# 5



Monitorize continuamente o indicador colorimétrico para determinar quando o carbono no recipiente de carbono se está a aproximar da saturação. Se o indicador indicar que o carbono está saturado, interrompa a perfuração e substitua o recipiente de carbono. Consulte a tabela de marcadores de milhas (página 10) para obter mais dicas de manutenção.

# 6



Quando as operações do Aerosolv® estiverem concluídas, a unidade deve ser bloqueada para evitar a utilização não autorizada. Se o bidão de recolha estiver mais de 70% cheio, fixe-o e não o volte a utilizar. A unidade também pode ser fixada no lugar inserindo um cadeado para evitar a utilização não autorizada. O cadeado é inserido no orifício trespassante localizado na barra deslizante.

## DETERMINAÇÃO DA CAPACIDADE DO BIDÃO

O volume de líquido acumulado no bidão de recolha de líquido deve ser anotado antes do início das operações. Os procedimentos para determinar quando o recipiente de recolha está cheio são os seguintes:

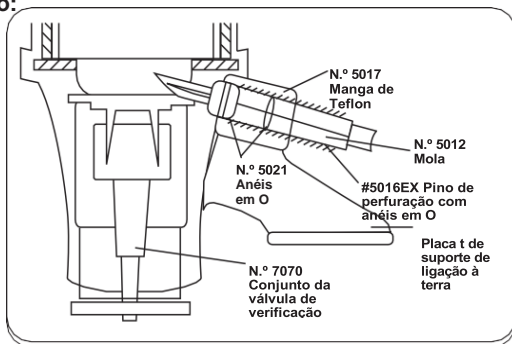
- a) Obtenha uma régua/bucha e um pano.
- b) Abra o recetáculo de recolha e baixe a régua para dentro do recipiente, de modo a que a parte superior da régua fique meia polegada acima do rebordo do orifício da tampa do recetáculo.
- c) Levante lentamente a régua e inspecione-a para determinar se o nível de líquido no recipiente de recolha atingiu o nível da régua quando submersa.
- d) Se o nível de líquido no recipiente de recolha realmente atingiu a régua quando submersa, fixe o recipiente e limpe a régua utilizando o pano. Se o nível de líquido ainda não tiver atingido a régua, continue a perfurar as latas de aerossol de acordo com as instruções de funcionamento e manutenção do fabricante do Aerosolv®. Repita os passos 1 a 4 para verificar o nível de líquido a cada 500 latas.

# MANUTENÇÃO DO AEROSOLV®

Quando as operações do Aerosolv® terminarem, inspecione a junta e os vedantes quanto a deterioração ou contaminação e substitua ou corrija conforme necessário.

• **Conjunto da válvula de verificação:**

Este conjunto deve ser inspecionado após a perfuração de 1000 latas. Retire a unidade Aerosolv® do bidão de recolha e inspecione a qualidade do vedante. Limpe bem a área por dentro e por fora. Aplique (3) invólucros de fita de Teflon nas roscas de 2" que se fixam ao bidão de recolha antes da reinstalação.



## TABELA DE MARCADORES DE MILHAS

Contagem de latas	Manutenção de rotina e mudanças de filtro
7 5 0	Substituir o cartucho de carvão ativado
1 5 0 0	Substituir o cartucho de carvão ativado
2 2 5 0	Substitua todo o filtro combinado. Retire a manga de polietileno e a junta para limpeza e substitua conforme necessário.
3 0 0 0	Substituir o cartucho de carvão ativado
3 7 5 0	Substituir o cartucho de carvão ativado
4 0 0 0 to 4 5 0 0	Neste ponto, um bidão de 55 galões deve estar 75% cheio e pronto para manuseamento. Reponha o contador. Monte o sistema Aerosolv e o novo filtro combinado no bidão vazio. Dependendo do desgaste, substitua o pino de perfuração, a junta e a mola utilizando o kit de manutenção. Lubrifique o pino com massa lubrificante de lítio.

\*A substituição do cartucho de carvão ativado baseia-se no prolongamento da vida útil do filtro combinado incluído com o sistema Aerosolv. Ao substituir o Cartucho de carvão ativado (parte superior) no Filtro combinado, irá prolongar a utilização do seu Filtro de combinado em 1500 latas.

\*Os números das latas e a substituição do filtro baseiam-se na despressurização das latas de aerossóis gastas (menos de 20% de líquido residual). A despressurização frequente de latas cheias de aerossóis, adesivos, galvanizadores a frio e mistura de diferentes produtos aerossóis pode exigir a substituição mais precoce dos cartuchos de carvão ativado e filtros combinados do que o recomendado. Consulte o manual Aerosolv fornecido com o sistema.

## TABELA 1-1

### ESQUEMA DE SEPARAÇÃO DE LATAS DE AEROSSOL DE AMOSTRA

Tipos de aerossóis	Exemplos comuns
1- Produto solvente inflamável c/ propulsor inflamável	Fluido de arranque Prestone®, butano Keen Limited® Zeus®, composto lubrificante dimetilsilicone Malter®, chave líquida®, WD-407
2- Produto hidrocarboneto c/ propulsor inflamável	Spray anticorrosão OMC®, lubrificante para engrenagens Sprayon®, lubrificante Panef® com Teflon®, óleo de corte Zep®, lubrificante de película sólida, fluido penetrante
3- Produto halocarboneto c/ propulsor inflamável	Freon 114, Desengordurante
4- Produto halocarboneto c/ propulsor não inflamável	Diclorotetrafluoroetano, Freon 113, Berryman® Produto de limpeza de travões
5- Produto hidrocarboneto c/ propulsor não inflamável	Óleo de penetração Nut Buster®, composto preventivo de corrosão, óleo lubrificante multiusos
6- Constituinte tóxico contendo produto c/ propulsor inflamável	Veneno de vespas Enforcer®, Aletrina D-trans
7- Constituinte tóxico contendo produto c/ propulsor não inflamável	Dursban® PT 270, PT 515 Wasp Freeze®, PT-240 Perma Dust®, PT-279 Engage7
8- Produto corrosivo com propulsor inflamável: 8A: Produto ácido 8B: Produto alcalino	Produto de limpeza de fornos Easy Off®, desengordurante
9- Produto corrosivo com propulsor não inflamável: 9A: Produto ácido 9B: Produto alcalino	Produto de limpeza para forno, desengordurante
10- Produto não tóxico com propulsor inflamável	Lemon Pledge®, purificador de ar Glade®, revestimento Pam®
11- Produto listado com propulsor inflamável	Produto de limpeza de blocos, solvente de segurança Hi-Tech® 1,1,1- tricloroetano, 1,1,1- tricloroetano Sprayon®
12- Produto listado com não propulsor inflamável	Químico a granel® 1,1,1-tricloroetano técnico, 1,1,1-tricloroetano técnico Plaze Inc.®
13- Tintas com propulsores inflamáveis	Krylon®, Pittsburgh®
14- Adesivos com propulsores inflamáveis	Spray adesivo Super 7®, 99MA High Track Spray-AGasket 800657

## TABELA 1-2

### ESQUEMA DE CONSOLIDAÇÃO DE PRODUTOS AEROSSÓIS RECOMENDADO

Família de consolidação	Tipos de aerossóis incluídos na família	Fundamentação para a consolidação de tipos
1- POL: Petróleo, óleo e lubrificantes	(2) Produto hidrocarboneto/ propulsor inflamável  (15) Produto hidrocarboneto/ propulsor não inflamável	O POL recuperado pode ser reciclado e utilizado para mistura de combustível. Os propulsores capturados a partir de latas de aerossóis POL são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são devidamente eliminados como lixo não regulamentado.
2- Tintas	(13) Tintas compatíveis	As tintas são recuperadas e armazenadas em recipientes apropriados. As tintas recuperadas são geridas como resíduos perigosos e recicladas ou transferidas para instalações de tratamento adequadas. Os propulsores capturados a partir de latas de aerossóis de tinta são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são devidamente eliminados como lixo não regulamentado.
3- Adesivos	(14) Adesivos compatíveis	Os adesivos são recuperados e armazenados em recipientes em conformidade. Os adesivos recuperados são geridos como resíduos perigosos e reciclados ou transferidos para uma instalação de tratamento adequada. Os propulsores capturados a partir de latas de aerossóis de adesivos são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são devidamente eliminados como lixo não regulamentado.
4- Produtos de limpeza alcalinos compatíveis	(8B) Produto corrosivo/ propulsor inflamável  (9B) Produto corrosivo/ propulsor não inflamável	Se compatíveis, os produtos alcalinos aquosos das latas de aerossóis são recuperados e consolidados com produtos semelhantes. Estes materiais podem ser transferidos para instalações de tratamento adequada. Os propulsores capturados a partir destas latas de aerossóis são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são devidamente eliminados como lixo não regulamentado.
5- Produtos de limpeza ácidos compatíveis	(8A) Produto corrosivo/ propulsor inflamável  (9A) Produto corrosivo/ propulsor não inflamável	Se compatíveis, os produtos aquosos ácidos das latas de aerossóis são recuperados e consolidados com produtos semelhantes. Estes materiais podem ser transferidos para instalações de tratamento adequada. Os propulsores capturados a partir destas latas de aerossóis são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são eliminados adequadamente como lixo não regulamentado.

## TABELA 1-2 (CONT.) ESQUEMA DE CONSOLIDAÇÃO DE PRODUTOS AEROSSÓIS RECOMENDADO

Família de consolidação	Tipos de aerossóis incluídos na família	Fundamentação para a consolidação de tipos
<b>6-</b> Solventes Halocarbonetos	(3) Produto halocarboneto/ propulsor inflamável  (4) Produto halocarboneto/ propulsor não inflamável	Os solventes de halocarbonetos recuperados podem ser destilados e reutilizados ou transferidos para instalações de tratamento adequadas. Os propulsores capturados a partir de latas de aerossóis de hidrocarbonetos são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são devidamente eliminados como lixo não regulamentado.
<b>7-</b> Solventes Inflamáveis	(1) Produto solvente inflamável/propulsor inflamável	Os solventes inflamáveis recuperados podem ser destilados e reutilizados, reciclados como combustível ou transferidos para instalações de tratamento adequadas. Propulsores capturados a partir destas latas de aerossóis POL são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são devidamente eliminados como recusa não regulamentada.
<b>8-</b> Produtos Listados	(11) Produto listado/ propulsor inflamável  (12) Produto listado/ propulsor não inflamável	Os produtos listados podem ser destilados e reutilizados, reciclados ou recolhidos em recipientes isolados e geridos como resíduos perigosos listados. Os propulsores capturados a partir destas latas de aerossóis são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são eliminados adequadamente como lixo não regulamentado.
<b>9-</b> Produtos Tóxicos	(6) Produto tóxico/inflamável inflamável  (7) Produto tóxico/ propulsor não inflamável	Os produtos tóxicos são reciclados ou geridos como resíduos perigosos e transferidos para instalações de tratamento adequadas. Os propulsores capturados a partir destas latas de aerossóis são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são devidamente eliminados como recusa não regulamentada.
<b>10-</b> Produtos Não Tóxicos	(10) Produto não tóxico/ propulsor inflamável	Os produtos não tóxicos são geridos adequadamente. Os propulsores capturados a partir destas latas de aerossóis são adsorvidos no filtro de carvão ativado. Os cartuchos de carvão ativado saturados são devidamente eliminados como lixo não regulamentado.

## TABELA 1-3

### CLASSES DE CONSOLIDAÇÃO DE AEROSSÓIS

Família de consolidação	Tipos de aerossóis incluídos na família	Fundamentação para a consolidação de tipos
1- Hidrocarbonetos Petrolíferos (não halogenados)	(1) POL (2) Tintas <sup>1</sup> (7) Solventes inflamáveis (8) Produtos listados <sup>2</sup> (9) Produtos tóxicos <sup>3</sup> (10) Produtos não tóxicos <sup>3</sup>	Consulte as Notas de Rodapé 1, 2 e 3
2- Materiais Resinosos	(3) Adesivos	Os adesivos e outros materiais de coagulação resinosos tendem a diminuir a qualidade dos produtos solventes recicláveis. Além disso, esses produtos aceleram a deterioração do equipamento de processo.
3- Líquidos aquosos	(4) Produtos de limpeza alcalinos <sup>4</sup> (5) Produtos ácidos <sup>4</sup> (9) Produtos tóxicos <sup>5</sup> (10) Produtos não tóxicos <sup>5</sup>	Consulte as Notas de Rodapé 4 e 5
4- Solventes Halocarbonetos	(6) Solventes Halocarbonetos	Muitos produtos petrolíferos não podem ser reciclados quando contaminados com halocarbonetos. No entanto, os solventes de halocarbonetos são compatíveis com e podem ser tipicamente misturados com outros produtos petrolíferos e solventes.
5- Produtos Alcalinos	(4) Produtos alcalinos corrosivos	Os produtos alcalinos representam potencialmente uma ameaça de geração de calor através de reações ácido-base ou de oxidação-redução.

<sup>1</sup> As tintas podem ser consolidadas separadamente ou consolidadas com outros petróleo e produtos à base de petróleo. Se os resíduos resultantes forem incinerados ou misturados com combustível (desde que os sólidos da tinta não comprometam a qualidade da mistura), as tintas podem ser consolidadas com outros produtos. Se os resíduos resultantes forem reciclados ou utilizados de outra forma, a tinta deve ser gerida de forma independente.

<sup>2</sup> Os resíduos petrolíferos listados e à base de petróleo podem ser misturados com outros produtos petrolíferos se a mistura resultante for caracterizada de acordo com a Mistura e Derivado das Regras (40 CFR, '261.3), e se a mistura for incinerada ou misturada com combustível. Os resíduos listados não podem ser misturados com outros resíduos se a mistura resultante não for caracterizada e gerida como um resíduo perigoso listado.

<sup>3</sup> Os produtos petrolíferos tóxicos e não tóxicos podem ser misturados com outros produtos petrolíferos, a menos que a mistura resultante se destine a esforços específicos de reciclagem ou reutilização e a adição destes produtos diminua significativamente a qualidade do produto final. Os produtos não petrolíferos não podem ser misturados com produtos petrolíferos.

<sup>4</sup> Os produtos aquosos ácidos e alcalinos cujo pH permaneça entre 4,0 e 10,0 podem ser misturados desde que os constituintes que compõem as soluções sejam compatíveis. Os produtos que apresentem pH significativamente superiores a 10,0 ou inferiores a 4,0 não devem ser misturados. Além disso, as soluções não aquosas não devem ser misturadas com soluções aquosas.

<sup>5</sup> Os produtos tóxicos e não tóxicos aquosos podem ser misturados com outros resíduos aquosos, desde que os constituintes que compõem os produtos sejam compatíveis entre si. A caracterização da mistura resultante deve ser semelhante à dos produtos antes da introdução.

**TABELA 1-4**  
TABELA DE COMPATIBILIDADE DA  
CLASSE DE AEROSSÓIS

	hidrocarbonetos petrolíferos	materiais resinosos	líquidos aquosos	solventes halocarbonetos	produtos alcalinos	produto ácido
hidrocarbonetos petrolíferos	sim	sim <sup>6</sup>	sim <sup>7</sup>	sim <sup>6</sup>	não <sup>8</sup>	não <sup>8</sup>
materiais resinosos	sim <sup>6</sup>	sim	não <sup>9</sup>	sim	não	não
líquidos aquosos	sim <sup>7</sup>	não <sup>9</sup>	sim	sim <sup>10</sup>	sim	sim
solventes halocarbonetos	sim <sup>6</sup>	sim	sim <sup>10</sup>	sim	não <sup>11</sup>	não <sup>11</sup>
produtos alcalinos	não <sup>8</sup>	não	sim	não <sup>11</sup>	sim	não
produtos ácidos	não <sup>8</sup>	não	sim	não <sup>11</sup>	não	sim

**TABELA 1-5**  
GRÁFICO DE CONSOLIDAÇÃO DA CLASSE  
DE AEROSSÓIS

	hidrocarbonetos petrolíferos	materiais resinosos	líquidos aquosos	solventes halocarbonetos	produtos alcalinos	produto ácido
hidrocarbonetos petrolíferos	sim	não	não	não	não	não
materiais resinosos	não	sim	não	não	não	não
líquidos aquosos	não	não	sim	não	não	não
solventes halocarbonetos	não	não	não	sim	não	não
produtos alcalinos	não	não	não	não	sim	não
produtos ácidos	não	não	não	não	não	sim

<sup>6</sup> Consulte a tabela de consolidação recomendada.

<sup>7</sup> Os hidrocarbonetos petrolíferos são compatíveis com líquidos aquosos, mas não são tipicamente solúveis nos mesmos. Consulte a tabela de consolidação recomendada.

<sup>8</sup> Os hidrocarbonetos petrolíferos e materiais corrosivos são tipicamente compatíveis. No entanto, alguns materiais corrosivos são incompatíveis com hidrocarbonetos petrolíferos. Como tal, para fins de simplicidade, este gráfico recomenda não misturar os dois.

<sup>9</sup> Alguns materiais resinosos reagem adversamente com água. Este gráfico reflete a gestão conservadora.

<sup>10</sup> Os halocarbonetos são compatíveis com, mas não são tipicamente solúveis em líquidos aquosos. Consulte a tabela de consolidação recomendada.

<sup>11</sup> Os solventes halocarbonetos e materiais corrosivos são tipicamente compatíveis. No entanto, alguns materiais corrosivos são incompatíveis com halocarbonetos. Como tal, para fins de simplicidade, este gráfico recomenda não misturar os dois



 **aerosolv**® RECICLAGEM  
DE LATAS DE  
AEROSSÓIS

888-818-7114

[aerosolv.com](http://aerosolv.com)