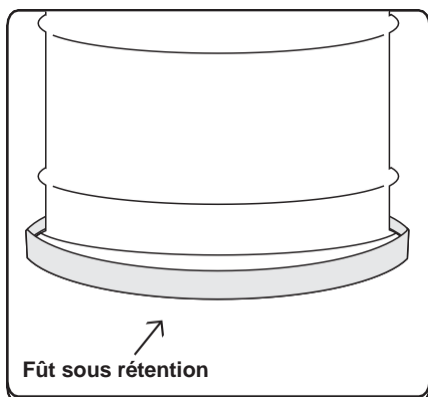
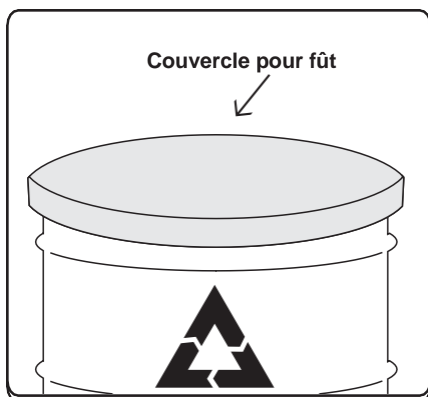
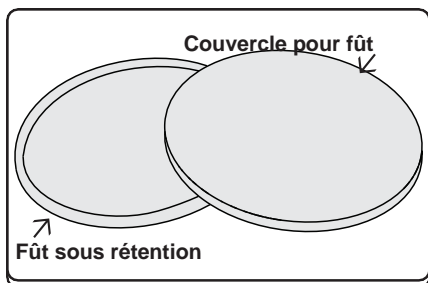


# aerosolv



**Mode s**  
**7000/7000XL/9000**

## Astuces pour modèles 7000/7000XL/9000



- À la fin de chaque journée de travail, couvrez les récipients utilisés pour accumuler les déchets de type universel d'aérosol pour le traitement ou l'expédition.
- Placez l'unité utilisée pour traiter les bombes d'aérosols au-dessus d'un sol autre qu'en terre et exempt de fissures ou d'espaces, suffisamment imperméable et équipé d'un barrage pour contenir les fuites et les déversements.

Loi relative aux « déchets universels » de Californie : code de santé et de sécurité section 25201.16

# **TABLE DES MATIÈRES**

## **MANUEL D'INSTRUCTIONS 7000/7000XL/9000**

- 4** Présentation du système de recyclage de bombes Aerosolv®
- 5** Séparation et caractérisation des bombes d'aérosols
- 6** Consignes de sécurité
- 7** Installation de l'unité Aerosolv®
- 7** Perforation d'une bombe d'aérosol à l'aide de la technologie Aerosolv®
- 9** Détermination de la capacité du fût
- 10** Entretien de l'unité Aerosolv®
- 10** Tableau de comptage de bombes
- 11** Tableau 1-1 Schéma de séparation des bombes d'aérosols d'échantillon
- 12** Tableau 1-2 Schéma de consolidation recommandé des produits en aérosol
- 14** Tableau 1-3 Classes de consolidation des aérosols
- 15** Tableau 1-4 Tableau de compatibilité des classes d'aérosols
- 15** Tableau 1-5 Tableau de consolidation des classes d'aérosols

# PRÉSENTATION DE L'UNITÉ AEROSOLV®

## SYSTÈME DE RECYCLAGE DE BOMBES D'AÉROSOLS

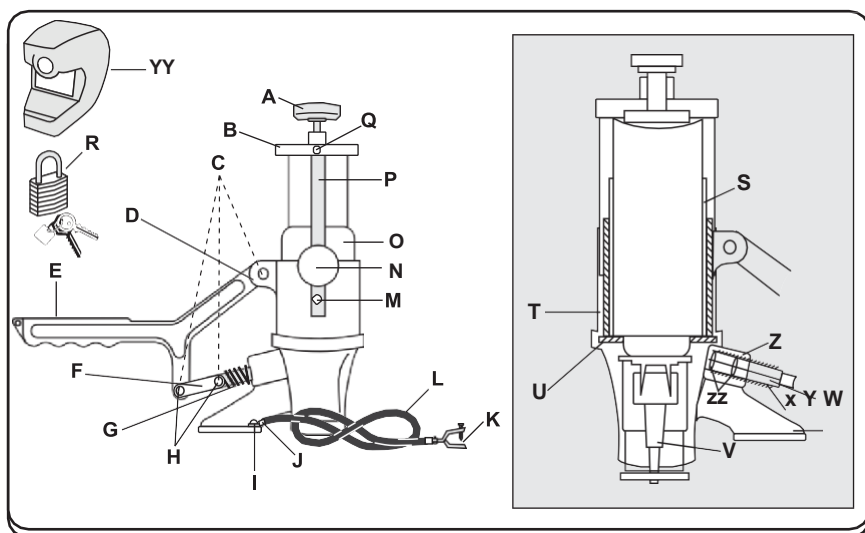
### Le système de recyclage des bombes d'aérosols

**Aerosolv®** simplifie l'élimination des bombes d'aérosol, de manière sûre et efficace. L'unité de perforation **Aerosolv®** s'enfile directement sur la bonde de 5 cm de tout fût de 114 L (30 gallons) ou de 208 L (55 gallons). Il suffit d'insérer une bombe d'aérosol inversée dans l'appareil **Aerosolv®** et de verrouiller la plaque supérieure coulissante.

D'une simple pression sur la poignée, une broche de perforation perce le dôme de la bombe sans créer d'étincelles. Le contenu est dispersé dans le fût récepteur ; le propergol chargé en particules se rassemble dans la première partie du filtre **Aerosolv®**, fournissant un flux de propergol à travers la cartouche au charbon actif.

### Le résultat ? Vous obtenez de la mitraille d'acier recyclable.

Après avoir traité les bombes d'aérosols avec le système **Aerosolv®**, il vous reste une bombe en acier vide avec un petit trou aux bords lisses. L'opération n'a pris que cinq secondes. Il n'y a aucun déversement. Vous évitez les bords déchiquetés. Et puisqu'aucun gaz comprimé n'est créé, la mitraille d'acier peut donc être recyclée avec d'autres déchets d'acier.



## SÉPARATION ET CARACTÉRISATION DES BOMBES D'AÉROSOLS :

Le tableau 1-1 est un exemple de schéma de séparation et de caractérisation des bombes d'aérosols. Les utilisateurs de l'unité Aerosolv® peuvent choisir d'utiliser ce programme ou de développer leur propre système. Les produits en aérosol peuvent généralement être désignés par l'une des classes d'aérosol identifiées dans le tableau 1-3 de l'annexe. En outre, les tableaux 1-1 et 1-2 définissent les types de produits en aérosol qui composent chaque classe d'aérosol.



### Légende du diagramme

<b>A</b> - Bouton d'étanchéité n° 7055	<b>N</b> - Bouton latéral n° 5005
<b>B</b> - Capuchon n° 7054	<b>O</b> - Manche en polyéthylène n° 5018
<b>C</b> - Goupilles de pont n° 5020	<b>P</b> - Plaque supérieure coulissante n° 7057
<b>D</b> - Grands axes à épaulement n° 5010	<b>Q</b> - Rivet de capuchon n° 5007
<b>E</b> - Poignée n° 7053	<b>R</b> - Verrouillage n° 7068
<b>F</b> - Bras de liaison n° 5011	<b>S</b> - Manche en polyéthylène n° 5018
<b>G</b> - Ressort n° 5012	<b>T</b> - Boîtier Aerosolv
<b>H</b> - Petits axes à épaulement n° 5009	<b>U</b> - Joint n° 5129
<b>I</b> - Vis en laiton n° 5022	<b>V</b> - Ensemble de clapet antiretour n° 7070
<b>J</b> - Borne annulaire antistatique n° 5410	<b>W</b> - Plaque de mise à la terre
<b>K</b> - Bride de serrage en C n° 7059	<b>X</b> - Ressort n° 5012
<b>L</b> - Fil de mise à la terre n° 7058	<b>Y</b> - Broche de perforation avec joints toriques n° 5016EX
<b>M</b> - Rivet de barre coulissante n° 5006	<b>Z</b> - Manche en Téflon n° 5017
	<b>ZZ</b> - Joints toriques n° 5021
	<b>YY</b> - Compteur n° 5700

*Voir le manuel d'instructions du compteur  
Aerosolv*

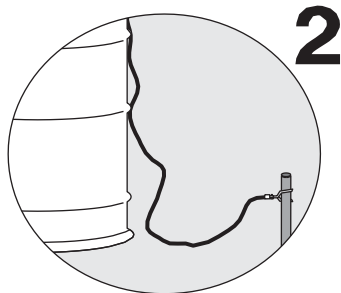
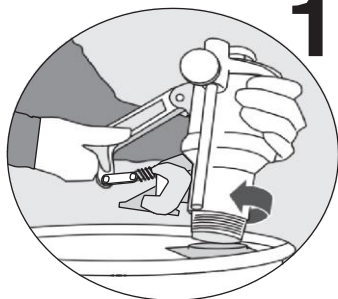


## Consignes de sécurité

1. Portez des lunettes de sécurité lors de l'utilisation du système Aerosolv®.
2. N'UTILISEZ PAS l'unité Aerosolv® en fumant ou à proximité d'une flamme nue.
3. Installez un fil antistatique pour relier correctement le fût à la terre.
4. N'UTILISEZ PAS l'unité Aerosolv® sur un fût d'une capacité inférieure à 114 L (30 gallons).
5. Une fois que le fût de collecte est rempli à 70 % (lorsque le contenu se trouve à moins de 25 cm du sommet), retirez l'unité Aerosolv® et placez-la sur un fût vide.
6. La plaque supérieure coulissante et le bouton d'étanchéité doivent toujours être engagés contre la bombe d'aérosol perforée.
7. Le système Aerosolv® doit toujours être utilisé à l'extérieur ou dans un endroit bien ventilé. Les propergols qui s'échappent sont plus lourds que l'air et peuvent s'accumuler au point de génération.
8. Lorsque l'opération de ventilation est terminée, insérez le cadenas pour verrouiller le système contre toute utilisation non autorisée.
9. N'utilisez pas l'unité Aerosolv® pour les pesticides, les herbicides, les adhésifs ou les matériaux corrosifs dont le pH est inférieur à 2,0 ou supérieur à 12,5 (c.-à-d. Easy-Off®, produits acides et alcalins corrosifs). Il peut être dangereux d'utiliser un contenu incompatible. L'opérateur doit développer un schéma de séparation pour assurer un fonctionnement et une collecte de liquides sûrs.
10. Traitez les récipients vides comme des bombes d'aérosols dans le même fût de collecte pour recyclage (p. ex. peintures avec peintures, nettoyeurs et dégraissants avec même type de produit).



## INSTALLATION DE L'UNITÉ AEROSOLV®



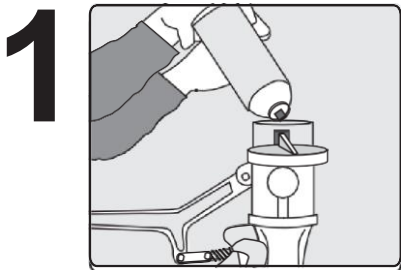
**1.** Obtenez un fût de collecte de liquide de 114 à 208 L (30 à 55 gallons), en poly ou en acier, possédant deux trous de bonde standard : un grand trou de bonde de 5 cm et un petit trou de bonde de 1,9 cm. Sélectionnez un réceptacle compatible avec le produit aérosol à capturer et inspectez le réceptacle pour détecter toute détérioration ou tout signe de violation de l'intégrité.

Assurez-vous que les bouchons de bonde de chaque trou sont en place. Retirez les bouchons de bonde et rangez-les dans un endroit sûr afin qu'ils puissent être utilisés plus tard. Vissez l'unité Aerosolv® dans le trou de bonde de 5 cm comme illustré. Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la plaque de mise à la terre s'engage fermement dans la jante du fût. Vissez le filtre combiné dans la bonde de 1,9 cm du fût de collecte de liquide avant de l'utiliser.

**2.** Fixez la bride de serrage en C du fil antistatique à toute source de terre confirmée à proximité.

*La mise à la terre électrique doit être conforme aux réglementations nationales et régionales en vigueur.*

## PERFORATION DE BOMBES D'AÉROSOLS



Insérez la bombe d'aérosol, EXTRÉMITÉ DU GICLÉUR VERS LE BAS, dans le manche du corps du dispositif Aerosolv®, de sorte que l'épaule de la bombe repose sur le joint d'étanchéité interne.

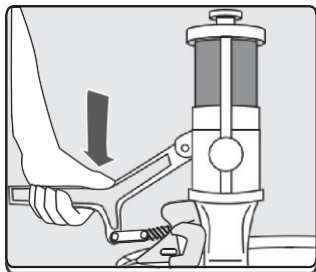
Veillez à retirer le diffuseur et les buses volumineuses de la bombe d'aérosol avant son insertion.

# 2



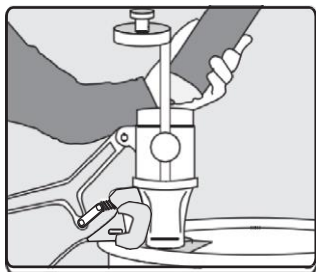
Abaissez la plaque supérieure coulissante sur le fond de la bombe inversée et engagez-la fermement contre le manche en plastique. Serrez le bouton de verrouillage sur le côté du boîtier. Serrez le bouton d'étanchéité pour enfoncer davantage la bombe d'aérosol dans le joint interne.

# 3



Poussez fermement la poignée vers le bas jusqu'à ce qu'elle soit complètement enfoncée et maintenez-la en place jusqu'à ce que la bombe libère la pression initiale. Levez lentement la poignée et abaissez-la immédiatement, ce qui permet de contrôler le niveau de pression et l'évacuation du contenu de la bombe d'aérosol. Afin d'éviter toute contre-pression, laissez le contenu de la bombe s'écouler dans le fût de collecte (environ 20 secondes).

# 4

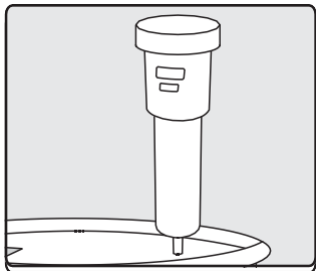


Lorsque le contenu de la bombe d'aérosol a été complètement déchargé (environ 20 secondes ou lorsque le contenu de la bombe est évidemment déchargé), faites tourner 3 fois le bouton d'étanchéité dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, desserrez le bouton de verrouillage et soulevez la bombe jusqu'au bord du boîtier Aerosolv®. Un peu de liquide résiduel peut être emprisonné entre la lèvre du bidon et le

ou les trous créés par le dispositif de perforation. Inclinez la bombe pour permettre au résidu de se décharger dans l'unité. Un chiffon peut être utilisé pour éliminer tout résidu restant autour de la bombe. Retirez la bombe du boîtier, abaissez la plaque supérieure coulissante pour qu'elle repose sur le manche en plastique afin de sceller le fût de collecte et gérez correctement la bombe vide.

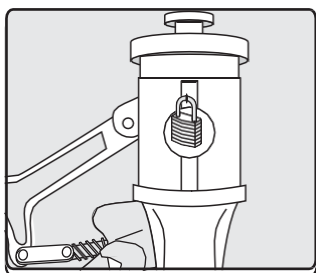


# 5



Surveillez en continu l'indicateur colorimétrique pour déterminer quand le carbone dans la cartouche au charbon actif approche de la saturation. Si l'indicateur indique que le charbon actif est saturé, cessez la perforation et remplacez la cartouche au charbon actif. Voir le tableau de comptage de bombes (page 10) pour plus de conseils d'entretien.

# 6



Lorsque vous avez terminé d'utiliser l'unité Aerosolv®, elle doit être verrouillée pour éviter toute utilisation non autorisée. Si le fût de collecte est plein à plus de 70 %, fixez-le et ne le remettez pas en service. L'unité peut également être fixée en place en insérant un cadenas pour empêcher toute utilisation non autorisée. Le cadenas est inséré dans le trou de passage situé sur la barre coulissante.

## DÉTERMINATION DE LA CAPACITÉ DU FÛT

Le volume de liquide accumulé dans le fût de collecte de liquide doit être noté avant de commencer les opérations. Les procédures permettant de déterminer quand le réceptacle de collecte est plein sont les suivantes :

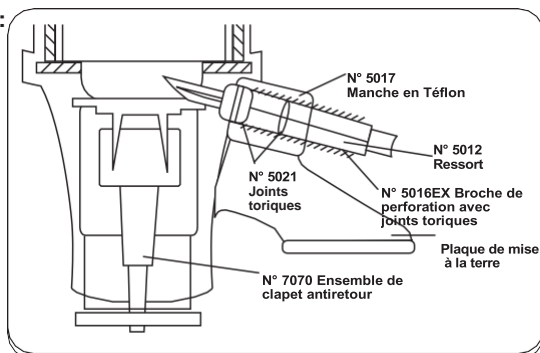
- a) Procurez-vous une règle/cheville et un chiffon.
- b) Ouvrez le réceptacle de collecte et abaissez la règle dans le récipient de sorte que le haut de la règle se trouve à un 1,30 cm au-dessus du bord du trou de bonde du réceptacle.
- c) Soulevez lentement la règle et inspectez-la pour déterminer si le niveau de liquide dans le réceptacle de collecte a atteint le niveau de la règle lorsqu'elle est immergée.
- d) Si le niveau de liquide dans le récipient de collecte atteint effectivement la règle une fois immergée, fixez le récipient en place et essayez la règle à l'aide du chiffon. Si le niveau de liquide n'a pas encore atteint la règle, continuez à perforer des bombes d'aérosols conformément aux instructions d'utilisation et d'entretien du fabricant du système Aerosolv®. Répétez les étapes 1 à 4 pour vérifier le niveau de liquide toutes les 500 bombes.

# ENTRETIEN DU SYSTÈME AEROSOLV®

Lorsque vous avez terminé d'utiliser le système Aerosolv®, inspectez les joints à la recherche d'éventuelles détériorations ou contaminations et remplacez-les, ou remédiez au problème, si nécessaire.

## • Ensemble de clapet antiretour :

Cet ensemble doit être inspecté après avoir perforé 1 000 bombes. Retirez l'unité Aerosolv® du fût de collecte et vérifiez la qualité du joint. Nettoyez soigneusement la zone à l'intérieur et à l'extérieur. Appliquez (3) bandes de ruban en Téflon sur les filetages de 5 cm qui se fixent au fût de collecte avant la réinstallation.



## TABLEAU DE COMPTAGE DE BOMBES

Nombre de bombes	Maintenance de routine et changements de filtre
7 5 0	Remplacez la cartouche au charbon actif
1 5 0 0	Remplacez la cartouche au charbon actif
2 2 5 0	Remplacez l'ensemble du filtre combiné. Retirez la manche en polyéthylène et le joint pour les nettoyer et les remplacer si nécessaire.
3 0 0 0	Remplacez la cartouche au charbon actif
3 7 5 0	Remplacez la cartouche au charbon actif
4 0 0 0 to 4 5 0 0	A ce stade, un fût de 208 L (55 gallons) doit être plein à 75 % et prêt à être manipulé. Réinitialisez le compteur. Montez le système Aerosolv et le nouveau filtre combiné sur le fût vide. En fonction de l'usure, remplacez la goupille de perforation, le joint et le ressort à l'aide du kit d'entretien. Lubrifiez la goupille avec de la graisse au lithium.

\*Le remplacement de cartouche au charbon actif est basé sur la prolongation de la durée de vie du filtre combiné inclus avec le système Aerosolv. En remplaçant la cartouche au charbon actif (partie supérieure) sur le filtre combiné, vous prolongerez l'utilisation de votre filtre combiné de 1 500 bombes.

\*Le nombre de bombes et le remplacement du filtre sont basés sur la dépressurisation des bombes d'aérosols usagées (moins de 20 % de liquide résiduel). La dépressurisation fréquente des bombes d'aérosols complètes, des adhésifs, des galvaniseurs froids et le mélange de différents produits aérosols peuvent nécessiter un remplacement plus tôt que recommandé des cartouches au charbon actif et des filtres combinés. Veuillez consulter le manuel du système Aerosolv fourni avec le système.

## TABLEAU 1-1

### SCHEMA DE SEPARATION DES BOMBES D'AÉROSOLS D'ÉCHANTILLON

Types d'aérosols	Exemples courants
1- Solvant inflammable comportant un propergol inflammable	Liquide de départ Prestone®, butane Keen Limited® Zeus®, composé lubrifiant au diméthylsilicone Malter®, Liquid Wrench®, WD-407
2- Produit hydrocarbure avec propergol inflammable	Spray anticorrosion OMC®, lubrifiant pour engrenages Sprayon®, lubrifiant Panef® avec Teflon®, huile de coupe Zep®, lubrifiant à film solide, fluide pénétrant
3- Produit halocarbure avec propergol inflammable	Fréon 114, dégraissant
4- Produit halocarbure avec propergol inflammable	Dichlorotétrafluoroéthane, Fréon 113, Berryman® Nettoyant pour freins
5- Produit hydrocarbure avec propergol inflammable	Huile pénétrante Nut Buster®, composé anticorrosion, huile lubrifiante polyvalente
6- Produit contenant un constituant toxique avec propergol inflammable	Produits de lutte contre les guêpes et les frelons Enforcer®, alléthrine trans-D
7- Produit contenant un constituant toxique avec propergol ininflammable	PT 270 Dursban®, PT 515 Wasp Freeze®, PT-240 Perma Dust®, PT-279 Engage7
8- Produit corrosif avec propergol inflammable : 8A : produit acide 8B : produit alcalin	Nettoyant pour four Easy Off®, dégraissant
9- Produit corrosif avec propergol ininflammable : 9A : produit acide 9B : produit alcalin	Nettoyant pour four, dégraissant
10- Produit non toxique avec propergol inflammable	Lemon Pledge®, désodorisant Glade®, revêtement Pam®
11- Produit listé avec propergol inflammable	Block Cleaner, solvant de sécurité au 1,1,1-trichloroéthane Hi-Tech®, 1,1,1-trichloroéthane Sprayon®
12- Produit listé avec propergol ininflammable	1,1,1-trichloroéthane technique Chemical® en vrac, 1,1,1-trichloroéthane technique Plaze Inc.®
13- Peintures avec propergols inflammables	Krylon®, Pittsburgh®
14- Adhésifs avec propergols inflammables	Super 7® Adhesive Spray®, 99MA High Track Spray-AGasket 800657

## TABLEAU 1-2

### SCHÉMA DE CONSOLIDATION RECOMMANDÉ DES PRODUITS EN AÉROSOL

Famille de consolidation	Types d'aérosols inclus dans la famille	Justification de la consolidation des types
1- POL (Pétroleum, Oil and Lubricants) : pétrole, huile et lubrifiants	(2) Produit hydrocarbure/ propergol inflammable  (15) Produit hydrocarbure/ propergol ininflammable	Les POL récupérés peuvent être recyclés et utilisés pour le mélange de carburant. Les propergols capturés à partir des bombes d'aérosol de POL sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.
2- Peintures	(13) Peintures compatibles	Les peintures sont récupérées et stockées dans des contenants appropriés. Les peintures récupérées sont gérées comme des déchets dangereux et soit recyclés soit transférés vers un centre de traitement approprié. Les propergols capturés à partir des bombes d'aérosols de peintures sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.
3- Adhésifs	(14) Adhésifs compatibles	Les adhésifs sont récupérés et stockés dans des récipients conformes. Les adhésifs récupérés sont gérés comme des déchets dangereux et recyclés ou transférés vers une installation de traitement appropriée. Les propergols capturés à partir des bombes d'aérosol d'adhésifs sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.
4- Nettoyants alcalins compatibles	(8B) Produit corrosif/ propergol inflammable  (9B) Produit corrosif / propergol ininflammable	S'ils sont compatibles, les produits alcalins aqueux provenant de bombes d'aérosol sont récupérés et consolidés avec des produits similaires. Ces matériaux peuvent être transférés vers un centre de traitement approprié. Les propergols capturés à partir de ces bombes d'aérosol sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.
5- Nettoyants acides compatibles	(8A) Produit corrosif/ propergol inflammable  (9A) Produit corrosif / propergol ininflammable	S'ils sont compatibles, les produits acides provenant de bombes d'aérosol sont récupérés et consolidés avec des produits similaires. Ces matériaux peuvent être transférés vers un centre de traitement approprié. Les propergols capturés à partir de ces bombes d'aérosol sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.

## TABLEAU 1-2 (SUITE) SCHÉMA DE CONSOLIDATION RECOMMANDÉ DES PRODUITS EN AÉROSOL

Famille de consolidation	Types d'aérosols inclus dans la famille	Justification de la consolidation des types
<b>6-</b> Solvants halocarbures	(3) Produit halocarbure/ propergol inflammable  (4) Produit halocarbure / propergol ininflammable	Les solvants halocarbures récupérés peuvent être distillés et réutilisés ou transférés vers un centre de traitement approprié. Les propergols capturés à partir des bombes d'aérosol d'halocarbures sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.
<b>7-</b> Solvants inflammables	(1) Solvant inflammable / propergol inflammable	Les solvants inflammables récupérés peuvent être distillés et réutilisés, recyclés en tant que carburant ou transférés vers une installation de traitement appropriée. Les propergols capturés à partir de ces bombes d'aérosols sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.
<b>8-</b> Produits listés	(11) Produit listé/ propergol inflammable  (12) Produit listé/ propergol ininflammable	Les produits répertoriés peuvent être distillés et réutilisés, recyclés ou collectés dans des récipients isolés et gérés comme des déchets dangereux répertoriés. Les propergols capturés à partir de ces bombes d'aérosol sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.
<b>9-</b> Produits toxiques	(6) Produit toxique/ propergol inflammable  (7) Produit toxique/ propergol ininflammable	Les produits toxiques sont soit recyclés, soit gérés comme des déchets dangereux et transférés vers une installation de traitement appropriée. Les propergols capturés à partir de ces bombes d'aérosol sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.
<b>10-</b> Produits non toxiques	(10) Produit non toxique/ propergol inflammable	Les produits non toxiques sont gérés de manière appropriée. Les propergols capturés à partir de ces bombes d'aérosol sont adsorbés sur le filtre à charbon actif. Les cartouches au charbon actif saturé sont correctement éliminées en tant que déchets non réglementés.

## TABLEAU 1-3

### CLASSES DE CONSOLIDATION DES AÉROSOLS

Famille de consolidation	Types d'aérosols inclus dans la famille	Justification de la consolidation des types
1- Hydrocarbures pétroliers (non halogénés)	(1) POL (2) Peintures <sup>1</sup> (7) Solvants inflammables (8) Produits listés <sup>2</sup> (9) Produits toxiques <sup>3</sup> (10) Produits non toxiques <sup>3</sup>	Voir les notes de bas de page 1, 2 et 3
2- Matériaux résineux	(3) Adhésifs	Les adhésifs et autres matériaux de coagulation résineux ont tendance à diminuer la qualité des solvants autrement recyclables. De plus, ces produits accélèrent la détérioration des équipements de traitement.
3- Liquides aqueux	(4) Nettoyants alcalins <sup>4</sup> (5) Produits acides <sup>4</sup> (9) Produits toxiques <sup>5</sup> (10) Produits non toxiques <sup>5</sup>	Voir les notes de bas de page 4 et 5
4- Solvants halocarbures	(6) Solvants halocarbures	De nombreux produits pétroliers ne peuvent pas être recyclés lorsqu'ils sont contaminés par des halocarbures. Cependant, les solvants halocarbures sont compatibles et peuvent généralement être mélangés avec d'autres produits et solvants pétroliers.
5- Produits alcalins	(4) Produits alcalins corrosifs	Les produits alcalins présentent potentiellement une menace de génération de chaleur par des réactions acido-basiques ou de réduction de l'oxydation.

<sup>1</sup> Les peintures peuvent être consolidées séparément ou avec d'autres produits issus du pétrole et à base de pétrole. Si les déchets résultants doivent être incinérés ou mélangés au carburant (à condition que les solides de peinture ne compromettent pas la qualité du mélange), les peintures peuvent être consolidées avec d'autres produits. Si les déchets qui en résultent doivent être recyclés ou autrement utilisés, la peinture doit être gérée indépendamment.

<sup>2</sup> Les déchets de pétrole et à base de pétrole répertoriés peuvent être mélangés avec d'autres produits pétroliers si le mélange résultant est caractérisé conformément au mélange et dérivé des règles (40 CFR, '261.3), et si le mélange est ensuite incinéré ou mélangé à du carburant. Les déchets répertoriés ne peuvent pas être mélangés avec d'autres déchets si le mélange résultant n'est pas caractérisé et géré comme un déchet dangereux répertorié.

<sup>3</sup> Les produits pétroliers toxiques et non toxiques peuvent être mélangés à d'autres produits pétroliers, à moins que le mélange résultant ne soit destiné à des efforts spécifiques de recyclage ou de réutilisation et que l'ajout de ces produits diminue considérablement la qualité du produit final. Les produits non-pétroliers ne peuvent pas être mélangés avec des produits pétroliers.

<sup>4</sup> Les produits acides et alcalins aqueux dont le pH reste compris entre 4,0 et 10,0 peuvent être mélangés tant que les constituants qui composent les solutions sont compatibles. Les produits dont le pH est significativement supérieur à 10,0 ou inférieur à 4,0 ne doivent pas être mélangés. En outre, les solutions non aqueuses ne doivent pas être mélangées à des solutions aqueuses.

<sup>5</sup> Les produits aqueux toxiques et non toxiques peuvent être mélangés avec d'autres déchets aqueux à condition que les constituants qui composent les produits soient compatibles les uns avec les autres. La caractérisation du mélange résultant doit être similaire à celle des produits avant introduction.

**TABLEAU 1-4**  
**TABLEAU DE COMPATIBILITÉ DES**  
**CLASSES D'AÉROSOLS**

	Hydrocarbures pétroliers	Matériaux résineux	Liquides aqueux	Solvants halocarbures	Produits alcalins	Produits acides
Hydrocarbures pétroliers	Oui <sup>6</sup>	Oui <sup>6</sup>	Oui <sup>7</sup>	Oui <sup>6</sup>	Non <sup>8</sup>	Non <sup>8</sup>
Matériaux résineux	Oui <sup>6</sup>	Oui	Non <sup>9</sup>	Oui	Non	Non
Liquides aqueux	Oui <sup>7</sup>	Non <sup>9</sup>	Oui	Oui <sup>10</sup>	Oui	Oui
Solvants halocarbures	Oui <sup>6</sup>	Oui	Oui <sup>10</sup>	Oui	Non <sup>11</sup>	Non <sup>11</sup>
Produits alcalins	Non <sup>8</sup>	Non	Oui	Non <sup>11</sup>	Oui	Non
Produits acides	Non <sup>8</sup>	Non	Oui	Non <sup>11</sup>	Non	Oui

**TABLEAU 1-5**  
**TABLEAU DE CONSOLIDATION DES**  
**CLASSES D'AÉROSOLS**

	Hydrocarbures pétroliers	Matériaux résineux	Liquides aqueux	Solvants halocarbures	Produits alcalins	Produits acides
Hydrocarbures pétroliers	Oui	Non	Non	Non	Non	Non
Matériaux résineux	Non	Oui	Non	Non	Non	Non
Liquides aqueux	Non	Non	Oui	Non	Non	Non
Solvants halocarbures	Non	Non	Non	Oui	Non	Non
Produits alcalins	Non	Non	Non	Non	Oui	Non
Produits acides	Non	Non	Non	Non	Non	Oui

<sup>6</sup> Reportez-vous au tableau de consolidation recommandée.

<sup>7</sup> Les hydrocarbures pétroliers sont compatibles avec les liquides aqueux, mais ne sont généralement pas solubles. Reportez-vous au tableau de consolidation recommandée.

<sup>8</sup> Les hydrocarbures pétroliers et les matériaux corrosifs sont généralement compatibles. Cependant, certains matériaux corrosifs sont incompatibles avec les hydrocarbures pétroliers. Par conséquent, à des fins de simplicité, ce tableau recommande de ne pas combiner les deux.

<sup>9</sup> Certains matériaux résineux réagissent négativement avec l'eau. Ce graphique reflète une gestion prudente.

<sup>10</sup> Les halocarbures sont compatibles avec les liquides aqueux, mais ne sont pas solubles dans la nature. Reportez-vous au tableau de consolidation recommandée.

<sup>11</sup> Les solvants halocarbures et les matériaux corrosifs sont généralement compatibles. Cependant, certains matériaux corrosifs sont incompatibles avec les halocarbures. Par conséquent, à des fins de simplicité, ce tableau recommande de ne pas combiner les deux.



 **aerosolv**® RECYCLAGE DE  
BOMBES  
D'ÉROSOLS

888 818 7114

[aerosolv.com](http://aerosolv.com)