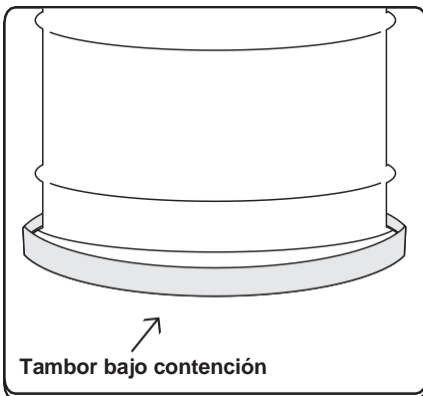
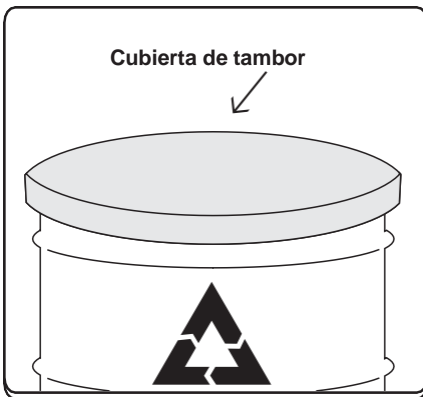
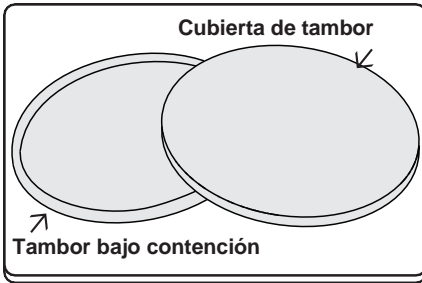


aerosolv



Mode s
7000/7000XL y 9000

Boquillas modelos 7000/7000XL/9000



- Cubra los contenedores al final de cada jornada laboral que se utilicen para acumular latas de aerosoles como residuos universales para su procesamiento o envío.
- Coloque la unidad utilizada para procesar las latas de aerosoles sobre un suelo que no sea de tierra, que no tenga grietas ni huecos y que sea lo suficientemente impermeable y disponga de bermas para la contención de fugas y derrames.

“Residuos universales” en California: Sección del código de salud y seguridad 25201.16

ÍNDICE

MANUAL DE INSTRUCCIONES DE 7000/7000 XL/9000

- 4 Introducción al sistema de reciclaje de latas Aerosolv®
- 5 Segregación y caracterización de latas de aerosol
- 6 Instrucciones de seguridad
- 7 Instalación de la unidad Aerosolv®
- 7 Perforación de latas de aerosol con la tecnología Aerosolv®
- 9 Determinación de la capacidad del tambor
- 10 Mantenimiento de Aerosolv®
- 10 Gráfico del poste indicador
- 11 Tabla 1-1 Esquema de ejemplo de segregación de latas de aerosol
- 12 Tabla 1-2 Esquema recomendado de consolidación de productos de aerosol
- 14 Tabla 1-3 Clases de consolidación de aerosoles
- 15 Tabla 1-4 Tabla de compatibilidad de clases de aerosoles
- 15 Tabla 1-5 Tabla de consolidación de clases de aerosoles

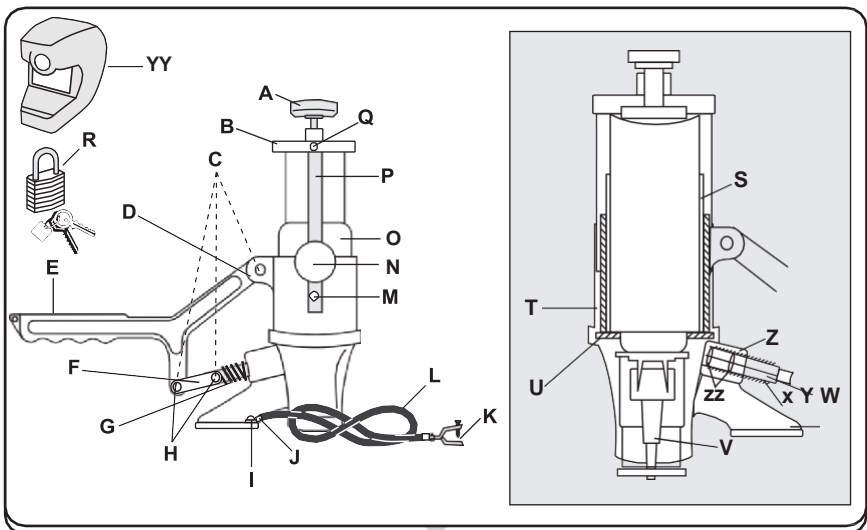
INTRODUCCIÓN A AEROSOLV®, EL SISTEMA DE RECICLADO DE LATAS DE AEROSOLES

El sistema de reciclado de latas de aerosoles Aerosolv® simplifica la eliminación de las latas de aerosoles de forma segura y eficiente. La unidad de perforación Aerosolv® se enrosca directamente en el tapón de 2" de cualquier tambor de 30 galones o 55 galones. Solo tiene que introducir una lata de aerosol invertida en la unidad Aerosolv® y bloquear la placa superior deslizante.

Al presionar el mango, un pasador de punción antichispas perfora la cúpula de la lata. El contenido se dispersa en el tambor receptor; el propelente cargado de partículas se fusiona en la primera etapa del filtro Aerosolv®, proporcionando flujo de propelente a través del cartucho de carbón.

¿El resultado? Chatarra de acero reciclable.

Después de procesar las latas de aerosol con el sistema Aerosolv®, obtiene una lata de acero vacía con un pequeño orificio no cortante. En tan solo cinco segundos. Sin derrames. Sin bordes dentados. Y sin gas comprimido, por lo que está lista para reciclarse con otros residuos de acero.



SEPARACIÓN E IDENTIFICACIÓN DE LATAS DE AEROSOL:

La Tabla 1-1 se proporciona como un ejemplo de un esquema de separación e identificación de latas de aerosol. Los usuarios de la unidad Aerosolv® pueden optar por utilizar este esquema o desarrollar el suyo propio. Los productos de aerosol pueden designarse generalmente mediante una de las clases de aerosol identificadas en la Tabla 1-3 del apéndice. Las Tablas 1-1 y 1-2 definen además los tipos de productos de aerosol que incluye cada clase de aerosol.



A: Perilla de sellado #7055

B: Tapa #7054

C: Pasadores ajustables
#5020

D: Pasadores de horquilla
grandes #5010

E: Mango #7053

F: Brazos de acoplamiento
#5011

G: Resorte #5012

H: Pasadores de horquilla
pequeños #5009

I: Tornillo de latón #5022

J: Terminal de anillo
antiestático #5410

K: Abrazadera en C #7059

L: Cable de tierra #7058

M: Remache de barra
deslizante #5006

N: Perilla lateral #5005

O: Funda de polietileno #5018

P: Placa superior deslizante #7057

Q: Remache de la tapa #5007

R: Bloqueo #7068

S: Funda de polietileno #5018

T: Carcasa Aerosolv

U: Junta #5129

V: Conjunto de válvula de
retención #7070

W: Placa de apoyo en tierra

X: Resorte #5012

Y: Pasador de punción con
juntas tóricas #5016EX

Z: Funda de teflón #5017

ZZ: Juntas tóricas #5021

YY: Contador #5700

*consulte el Manual de instrucciones del contador
Aerosolv*

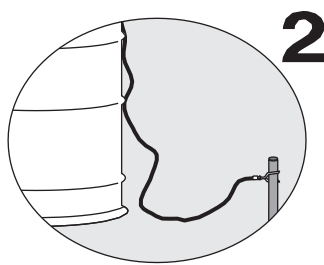
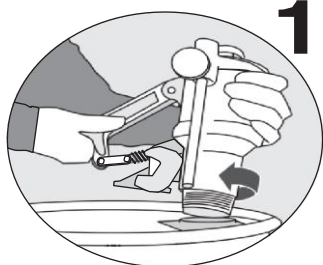


Instrucciones de seguridad

1. Utilice gafas de seguridad mientras utiliza el sistema Aerosolv®.
2. NO utilice Aerosolv® mientras fume ni cerca de llamas expuestas.
3. Instale el cable antiestático en el tambor correctamente apoyado en tierra.
4. NO utilice Aerosolv® en un tambor con una capacidad inferior a 30 galones.
5. Retire el Aerosolv® a un tambor vacío una vez que el tambor de recogida esté lleno al 70 % (cuando el contenido llegue a 25 cm de la parte superior).
6. Enganche siempre la placa superior deslizante y la perilla de sellado contra la lata que se esté perforando.
7. Utilice siempre el sistema Aerosolv® al aire libre o en una zona bien ventilada. Los propelentes que se escapan son más pesados que el aire y pueden acumularse en el punto de generación.
8. Una vez finalizada la operación de ventilación, inserte el candado para bloquear el sistema y evitar su uso no autorizado.
9. No utilice la unidad Aerosolv® para pesticidas, herbicidas, adhesivos o materiales corrosivos con pH inferiores a 2,0 o superiores a 12,5 (es decir, Easy-Off®, productos corrosivos ácidos y productos alcalinos). La combinación de contenidos de latas incompatibles puede ser peligrosa. El operador debe desarrollar un esquema de separación para garantizar un funcionamiento y una recogida de líquidos seguros.
10. Procese las latas de aerosoles similares en el mismo tambor de recogida para su reciclaje (por ejemplo, pinturas con pinturas, limpiadores y desengrasantes con otros productos de limpieza, etc.).



INSTALACIÓN DE LA UNIDAD AEROSOLV®



1. Obtenga un tambor de recogida de líquidos de entre 30 y 55 galones, de poliéster o acero, que tenga dos bocas estándar: una boca grande de 5 cm y una boca pequeña de 1,9 cm. Seleccione un receptáculo que sea compatible con el producto de aerosol que se vaya a recoger e inspeccione el receptáculo en busca de deterioro o signos de daños en su integridad.

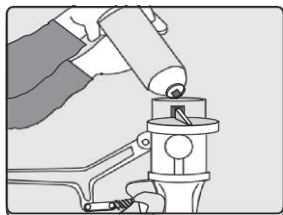
Asegúrese de que los tapones de cada boca estén en su lugar. Retire las tapas de las bocas y guárdelas en un lugar seguro para que puedan usarse más tarde. Enrosque la unidad Aerosolv® en la boca de 5 cm como se muestra en la imagen. Gire la unidad en el sentido de las agujas del reloj hasta que la placa de apoyo en tierra encaje firmemente en el borde del tambor. Enrosque el filtro de combinación en la boca de 1,9 cm del tambor de recogida de líquido antes de ponerlo en funcionamiento.

2. Conecte la abrazadera en C del cable antiestático a cualquier conexión a tierra cercana verificada.

La conexión a tierra eléctrica debe cumplir con las regulaciones estatales y federales aplicables.

PERFORACIÓN DE LATAS DE AEROSOL CON LA TECNOLOGÍA AEROSOLV®:

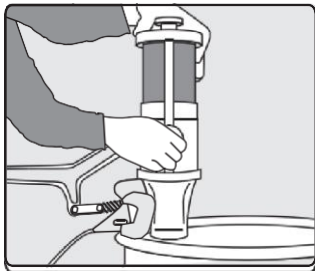
1



Inserte la lata de aerosol, CON EL EXTREMO DE LA BOQUILLA HACIA ABAJO, en la funda de la carcasa del Aerosolv®, de modo que el hombro de la lata descansa sobre la junta interna.

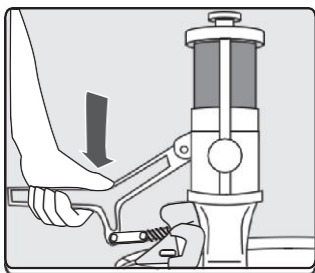
Asegúrese de retirar la tapa y las boquillas voluminosas de la lata de aerosol antes de la inserción.

2



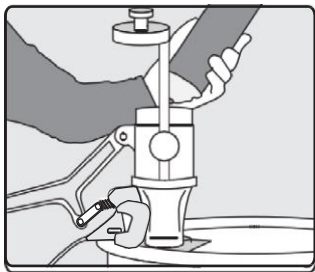
Baje la placa superior deslizante sobre la parte inferior de la lata invertida y acóplela firmemente con la funda de plástico. Apriete la perilla de bloqueo en el lateral de la carcasa. Apriete la perilla de sellado para introducir aún más la lata de aerosol en la junta interna.

3



Empuje el mango firmemente hacia abajo hasta que quede completamente bajado y manténgalo en su lugar mientras la lata libera la presión inicial. Levante lentamente el mango y presione inmediatamente; esto controlará la velocidad de la presión y la evacuación del contenido de la lata de aerosol. Para evitar la contrapresión, deje que el contenido de la lata se vacíe en el tambor de recogida (unos 20 segundos).

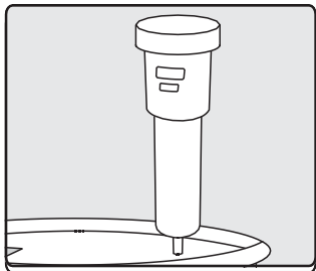
4



Cuando el contenido de la lata de aerosol se haya descargado completamente (tras unos 20 segundos o cuando el contenido de la lata esté claramente descargado), gire la perilla de sellado en sentido contrario a las agujas del reloj haciendo 3 rotaciones, afloje la perilla de bloqueo y levante la lata hasta el borde de la carcasa del Aerosolv®. Es posible que quede algo de líquido residual atrapado entre el borde de la lata y el/los

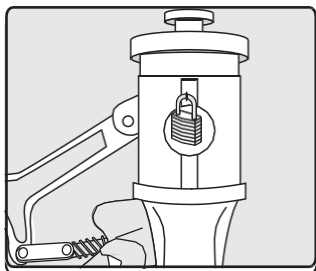
orificio(s) creado(s) por el dispositivo de punción. Incline la lata para permitir que el contenido residual se descargue en la unidad. Se puede utilizar un trapo para eliminar cualquier residuo que quede alrededor de la lata. Retire la lata de la carcasa, baje la placa superior deslizante para apoyarla sobre la funda de plástico para sellar el tambor de recogida y procese adecuadamente la lata vacía.

5



Controle continuamente el indicador colorimétrico para determinar cuándo el carbón del depósito de carbón se acerca a la saturación. Si el indicador indica que el carbón está saturado, deje de perforar y sustituya el cartucho de carbón. Consulte el gráfico del poste indicador (página 10) para obtener más consejos de mantenimiento.

6



Una vez finalizadas las operaciones de Aerosolv®, la unidad debe bloquearse para evitar un uso no autorizado. Si el tambor de recogida está lleno a más del 70 %, asegúrelo y no lo vuelva a utilizar. La unidad también puede fijarse en su lugar insertando un candado para evitar el uso no autorizado. El candado se inserta en el orificio pasante situado en la barra deslizante.

DETERMINACIÓN DE LA CAPACIDAD DEL TAMBOR

El volumen de líquido acumulado en el tambor de recogida de líquido debe anotarse antes de comenzar las operaciones. Los procedimientos para determinar cuándo está lleno el receptáculo de recogida son los siguientes:

- a) Tome una regla/espiga y un trapo.
- b) Abra el receptáculo de recogida e introduzca la regla en el contenedor de modo que sobresalga 1,27 cm por encima del borde de la boca del receptáculo.
- c) Levante lentamente la regla e inspecciónela para determinar si el nivel del líquido en el receptáculo de recogida ha alcanzado el nivel de la regla cuando estaba sumergida.
- d) Si el nivel del líquido en el recipiente de recogida ha alcanzado realmente el nivel de la regla cuando estaba sumergido, asegure el contenedor y limpie la regla con el trapo. Si el nivel del líquido aún no ha alcanzado el de la regla, continúe perforando las latas de aerosol de acuerdo con las instrucciones de uso y mantenimiento del fabricante de Aerosolv®. Repita los pasos del 1 al 4 para comprobar el nivel de líquido cada 500 latas.

MANTENIMIENTO DE AEROSOLV®

Cuando haya acabado de usar Aerosolv®, inspeccione la junta y los sellos en busca de deterioro o contaminación y reemplácelos o repárelos según sea necesario.

• Conjunto de la válvula de retención:

Este conjunto debe inspeccionarse después de haber perforado 1000 latas. Retire la unidad Aerosolv® del tambor de recogida e inspeccione la calidad del retén. Limpie bien la zona por dentro y por fuera. Aplique (3) envoltorios de cinta de teflón a las roscas de 5 cm que se unen al tambor de recogida antes de volver a instalarlo.

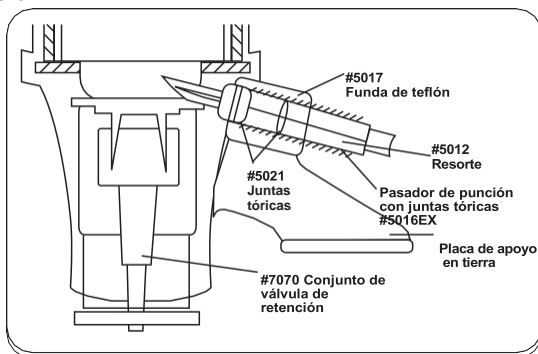


GRÁFICO DEL POSTE INDICADOR

Recuento de latas	Mantenimiento rutinario y cambios de filtro
7 5 0	Sustitución del cartucho de carbón activado
1 5 0 0	Sustitución del cartucho de carbón activado
2 2 5 0	Sustitución de todo el filtro de combinación. Retirada de la funda de polietileno y la junta para su limpieza y sustitución según sea necesario.
3 0 0 0	Sustitución del cartucho de carbón activado
3 7 5 0	Sustitución del cartucho de carbón activado
4 0 0 0 to 4 5 0 0	En este punto, un tambor de 55 galones debería estar lleno al 75 % y listo para su procesamiento. Reinicie el contador. Monte el sistema Aerosolv y el nuevo filtro de combinación en el tambor vacío. En función del desgaste observado, sustituya el pasador de punción, la junta y el resorte utilizando el kit de mantenimiento. Lubrique el pasador con grasa de litio.

* El reemplazo del cartucho de carbón activado está destinado a prolongar la vida útil del filtro de combinación incluido en el sistema Aerosolv. Al reemplazar el cartucho de carbón activado (parte superior) en el filtro de combinación, se extenderá el uso del filtro en 1500 latas.

* Los números de latas y el reemplazo del filtro se basan en la despresurización de las latas de aerosol gastadas (menos del 20 % de líquido residual). La despresurización frecuente de latas de aerosol completas, adhesivos, galvanizadores fríos y la mezcla de diferentes productos de aerosoles podría requerir una sustitución más temprana de los cartuchos de carbón activado y los filtros de combinación respecto a la recomendada. Consulte el manual de Aerosolv suministrado con el sistema.

TABLA 1-1
ESQUEMA DE EJEMPLO DE SEGREGACIÓN DE
LATAS DE AEROSOL

Tipos de aerosoles	Ejemplos comunes
1- Producto disolvente combustible con propelente inflamable	Líquido de arranque Prestone®, butano Keen Limited® Zeus®, compuesto lubricante de dimetilsilicona Malter®, Liquid Wrench®, WD-407
2- Producto de hidrocarburos con propelente inflamable	Rociador anticorrosión OMC®, lubricante para engranajes Sprayon®, lubricante Panef® con Teflon®, aceite de corte Zep®, lubricante de película sólida, fluido penetrante
3- Producto de halocarburo con propelente inflamable	Freon 114, desengrasante
4- Producto de halocarburo con propelente no inflamable	Diclorotetrafluoroetano, Freon 113, Berryman® Limpiador de frenos
5- Producto de hidrocarburos con propelente no inflamable	Aceite penetrante Nut Buster®, compuesto anticorrosivo, aceite lubricante de uso general
6- Componente tóxico que contiene producto con propelente inflamable	Eliminador de avispas y abejas Enforcer®, d-trans-aletrina
7- Componente tóxico que contiene producto con propelente no inflamable	PT 270 Dursban®, PT 515 Wasp Freeze®, PT-240 Perma Dust®, PT-279 Engage7
8- Producto corrosivo con propelente inflamable: 8A: Producto ácido 8B: Producto alcalino	Limpiador y desengrasante para horno Easy Off®
9- Producto corrosivo con propelente no inflamable: 9A: Producto ácido 9B: Producto alcalino	Limpiador para horno, desengrasante
10- Producto no tóxico con propelente inflamable	Lemon Pledge®, ambientador Glade®, revestimiento Pam®
11- Producto enumerado con propelente inflamable	Limpiador de bloques, Hi-Tech Safety Solvent® 1,1,1-tricloroetano, Sprayon® 1,1,1-tricloroetano
12- Producto enumerado con propelente no inflamable	Bulk Chemical® 1,1,1-tricloroetano de grado técnico, 1,1,1-tricloroetano de grado técnico Plaze Inc.®
13- Pinturas con propelentes inflamables	Krylon®, Pittsburgh®
14- Adhesivos con propelentes inflamables	Super 7® Adhesive Spray®, 99MA High Track Spray-AGasket 800657

TABLA 1-2
ESQUEMA DE CONSOLIDACIÓN DE PRODUCTOS
DE AEROSOL RECOMENDADO

Familia de consolidación	Tipos de aerosoles incluidos en la familia	Justificación para los tipos de consolidación
1- POL: Petróleo, aceite y lubricantes	(2) Producto de hidrocarburos/ propelente inflamable (15) Producto de hidrocarburos/ propelente no inflamable	Los POL recuperados se pueden reciclar y utilizar para la mezcla de combustibles. Los propelentes recogidos de las latas de aerosoles de POL se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como residuos no regulados.
2- Pinturas	(13) Pinturas compatibles	Las pinturas se recogen y almacenan en contenedores adecuados. Las pinturas recogidas se gestionan como residuos peligrosos, ya sea reciclándolas o transfiriéndolas a una instalación de tratamiento adecuada. Los propelentes recogidos de las latas de aerosoles de pintura se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como residuos no regulados.
3- Adhesivos	(14) Adhesivos compatibles	Los adhesivos se recogen y almacenan en contenedores compatibles. Los adhesivos recogidos se gestionan como residuos peligrosos y se reciclan o transfieren a una instalación de tratamiento adecuada. Los propelentes recogidos de las latas de aerosoles de adhesivos se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como residuos no regulados.
4- Limpiadores alcalinos compatibles	(8B) Producto corrosivo/ propelente inflamable (9B) Producto corrosivo/ propelente no inflamable	Si son compatibles, los productos alcalinos acuosos de las latas de aerosol se recogen y consolidan con productos similares. Estos materiales pueden transferirse a una instalación de tratamiento adecuada. Los propelentes recogidos de estas latas de aerosol se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como residuos no regulados.
5- Limpiadores ácidos compatibles	(8A) Producto corrosivo/ propelente inflamable (9A) Producto corrosivo/ propelente no inflamable	Si son compatibles, los productos ácidos acuosos de las latas de aerosol se recogen y consolidan con productos similares. Estos materiales pueden transferirse a una instalación de tratamiento adecuada. Los propelentes recogidos de estas latas de aerosol se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como residuos no regulados.

**TABLA 1-2 (CONT.) ESQUEMA DE
CONSOLIDACIÓN DE PRODUCTOS
DE AEROSOL RECOMENDADO**

Familia de consolidación	Tipos de aerosoles incluidos en la familia	Justificación para los tipos de consolidación
6- Disolventes de halocarburos	(3) Producto de halocarburo/ propelente inflamable (4) Producto de halocarburo/propelente no inflamable	Los disolventes de halocarburos recogidos pueden destilarse y reutilizarse o transferirse a una instalación de tratamiento adecuada. Los propelentes recogidos de las latas de aerosoles de halocarburos se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como residuos no regulados.
7- Disolventes combustibles	(1) Producto disolvente combustible/propelente inflamable	Los disolventes combustibles recogidos pueden destilarse y reutilizarse, reciclarse como carburantes o transferirse a una instalación de tratamiento adecuada. Los propelentes recogidos de estas latas de aerosoles de POL se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como desecho no regulado.
8- Productos enumerados	(11) Producto enumerado/ propelente inflamable (12) Producto enumerado/ propelente no inflamable	Los productos enumerados pueden destilarse y reutilizarse, reciclarse o recogerse en recipientes aislados y gestionarse como residuos peligrosos enumerados. Los propelentes recogidos de estas latas de aerosol se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como residuos no regulados.
9- Productos tóxicos	(6) Producto tóxico/propelente inflamable (7) Producto tóxico/ propelente no inflamable	Los productos tóxicos se reciclan o gestionan como residuos peligrosos y se transfieren a una instalación de tratamiento adecuada. Los propelentes recogidos de estas latas de aerosol se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como desecho no regulado.
10- Productos no tóxicos	(10) Producto no tóxico/ propelente inflamable	Los productos no tóxicos se gestionan adecuadamente. Los propelentes recogidos de estas latas de aerosol se adsorben en el filtro de carbón activado. Los cartuchos de carbón activado saturados se desechan correctamente como residuos no regulados.

TABLA 1-3
CLASES DE CONSOLIDACIÓN DE
AEROSOL

Familia de consolidación	Tipos de aerosoles incluidos en la familia	Justificación para los tipos de consolidación
1- Hidrocarburos de petróleo (no halogenados)	(1) POL (2) Pinturas ¹ (7) Disolventes combustibles (8) Productos enumerados ² (9) Productos tóxicos ³ (10) Productos no tóxicos ³	Consulte las notas al pie 1, 2 y 3
2- Materiales resinosos	(3) Adhesivos	Los adhesivos y otros materiales de coagulación resinosos tienden a disminuir la calidad de los productos disolventes reciclables. Además, estos productos aceleran el deterioro del equipo de procesamiento.
3- Líquidos acuosos	(4) Limpiadores alcalinos ⁴ (5) Productos ácidos ⁴ (9) Productos tóxicos ⁵ (10) Productos no tóxicos ⁵	Consulte las notas al pie 4 y 5
4- Disolventes de hidrocarburos	(6) Disolventes de hidrocarburos	Muchos productos derivados del petróleo no pueden reciclarse cuando están contaminados con hidrocarburos. Sin embargo, los disolventes de hidrocarburos son compatibles con otros productos y disolventes derivados del petróleo, y normalmente pueden mezclarse con ellos.
5- Productos alcalinos	(4) Productos alcalinos corrosivos	Los productos alcalinos presentan una potencial amenaza de generación de calor a través de reacciones ácido-base o de reducción de la oxidación.

¹ Las pinturas pueden consolidarse por separado o con otros productos derivados del petróleo. Si los residuos resultantes se van a incinerar o mezclar con combustible (siempre que los sólidos de la pintura no comprometan la calidad de la mezcla), las pinturas pueden consolidarse con otros productos. Si los residuos resultantes deben reciclarse o utilizarse de otro modo, la pintura debe gestionarse de forma independiente.

² El petróleo y los residuos a base de petróleo enumerados pueden mezclarse con otros productos derivados del petróleo si la mezcla resultante se caracteriza de acuerdo con las Reglas de Mezcla y Derivado de (40 CFR, '261.3), y si la mezcla va a ser incinerada o mezclada con combustible. Los residuos incluidos en la lista no se pueden mezclar con otros residuos si la mezcla resultante no se caracteriza ni se gestiona como un residuo peligroso enumerado.

³ Los productos derivados del petróleo tóxicos y no tóxicos pueden mezclarse con otros productos derivados del petróleo a menos que la mezcla resultante esté destinada a proyectos específicos de reciclaje o reutilización y la adición de estos productos disminuya significativamente la calidad del producto final. Los productos no derivados del petróleo no pueden mezclarse con productos derivados del petróleo.

⁴ Los productos acuosos ácidos y alcalinos cuyo pH permanezca entre 4,0 y 10,0 pueden mezclarse siempre que los constituyentes que componen las soluciones sean compatibles. Los productos con un pH significativamente superior a 10,0 o inferior a 4,0 no deben mezclarse. Además, las soluciones no acuosas no deben mezclarse con soluciones acuosas.

⁵ Los productos acuosos tóxicos y no tóxicos pueden mezclarse con otros residuos acuosos siempre que los constituyentes que componen los productos sean compatibles entre sí. La caracterización de la mezcla resultante debe ser similar a la de los productos antes de su introducción.

TABLA 1-4
TABLA DE COMPATIBILIDAD DE CLASES
DE AEROSALES

	hidrocarburos de petróleo	materiales resinosos	líquidos acuosos	disolventes de halocarburos	productos alcalinos	productos ácidos
hidrocarburos de petróleo	sí	sí ⁶	sí ⁷	sí ⁶	no ⁸	no ⁸
materiales resinosos	sí ⁶	sí	no ⁹	sí	no	no
líquidos acuosos	sí ⁷	no ⁹	sí	sí ¹⁰	sí	sí
disolventes de halocarburos	sí ⁶	sí	sí ¹⁰	sí	no ¹¹	no ¹¹
productos alcalinos	no ⁸	no	sí	no ¹¹	sí	no
productos ácidos	no ⁸	no	sí	no ¹¹	no	sí

TABLA 1-5
TABLA DE CONSOLIDACIÓN DE CLASE DE
AEROSALES

	hidrocarburos de petróleo	materiales resinosos	líquidos acuosos	disolventes de halocarburos	productos alcalinos	productos ácidos
hidrocarburos de petróleo	sí	no	no	no	no	no
materiales resinosos	no	sí	no	no	no	no
líquidos acuosos	no	no	sí	no	no	no
disolventes de halocarburos	no	no	no	sí	no	no
productos alcalinos	no	no	no	no	sí	no
productos ácidos	no	no	no	no	no	sí

⁶ Consulte la tabla de consolidación recomendada.

⁷ Los halocarburos de petróleo son compatibles con líquidos acuosos, pero normalmente no son solubles en ellos. Consulte la tabla de consolidación recomendada.

⁸ Los hidrocarburos de petróleo y los materiales corrosivos suelen ser compatibles. Sin embargo, algunos materiales corrosivos son incompatibles con los hidrocarburos de petróleo. Por lo tanto, por motivos de simplicidad, este gráfico recomienda no combinar los dos.

⁹ Algunos materiales resinosos reaccionan de manera adversa con el agua. Este gráfico refleja una gestión conservadora.

¹⁰ Los halocarburos son compatibles con líquidos acuosos, pero normalmente no son solubles en ellos. Consulte la tabla de consolidación recomendada.

¹¹ Los disolventes de halocarburos y los materiales corrosivos suelen ser compatibles. Sin embargo, algunos materiales corrosivos son incompatibles con los halocarburos. Por lo tanto, por motivos de simplicidad, esta tabla recomienda no combinar los dos.



 **aerosolv**® AEROSOL
RECICLADO DE
LATAS

888-818-7114

aerosolv.com