



# Bennes Basculantes automatique

La solution plus rapide pour une gestion intelligente des déchets



## Vider sans effort

Déclenchez le mécanisme, déchargez et attendez le retour en position : prêt pour un nouveau déchargement en 10 % de temps en moins grâce au nouveau système de vidage automatique assisté.



## Conçus pour durer

Fabriqué en métal plié de qualité supérieure avec un bord renforcé tout autour et un revêtement en poudre durable, ce conteneur est conçu pour une performance robuste et à long terme.



## Optimise l'efficacité

Moins de temps passé à vider signifie plus de cycles par jour, augmentant ainsi la productivité. Ces conteneurs personnalisables sont conçus pour s'adapter à différents types de déchets et secteurs, garantissant une efficacité maximale.



## Sécurité garantie

Le mécanisme de basculement automatique réduit le besoin d'intervention de l'opérateur, garantissant des opérations sûres dans toutes les conditions.

# Bennes Basculantes Automatique

## Vider sans effort

Le nouveau système de vidage automatique assisté élimine le besoin de cordes à tirer, de chocs ou d'utilisation de fourches, permettant une gestion sans effort du vidage de la benne et de son retour à sa position correcte.

Le mécanisme de vidage automatique est déclenché par une plaque de pression à ressort, conçue pour un vidage facile et sécurisé directement depuis le siège du conducteur, même à des hauteurs impressionnantes.

## Conçus pour durer

Le mécanisme de basculement automatique empêche les bosses dans la structure, réduisant ainsi considérablement les travaux de maintenance et l'exposition du métal à la rouille.

Conçu pour des applications rigoureuses, il est conçu pour traiter divers matériaux de récupération dans plusieurs industries.

Doté d'un revêtement en poudre durable, offrant une résistance accrue et une protection exceptionnelle contre la corrosion, l'usure et les exigences de l'utilisation quotidienne.

## Optimise l'efficacité

Réduire le temps de vidage permet d'augmenter le nombre de cycles tout au long de la journée, améliorant ainsi la productivité et l'efficacité.

Une grande manœuvrabilité grâce à la philosophie "ALL IN", qui maintient chaque composant du système de conduite dans l'emprise, garantissant ainsi des espaces de manipulation plus faciles.

Le design de réservoir amovible permet d'expédier plusieurs produits dans la même livraison, tandis que sa fonction empilable permet de stocker verticalement à la fois les réservoirs et les bases lorsqu'ils ne sont pas utilisés, maximisant ainsi l'efficacité de l'espace.

## Sécurité garantie

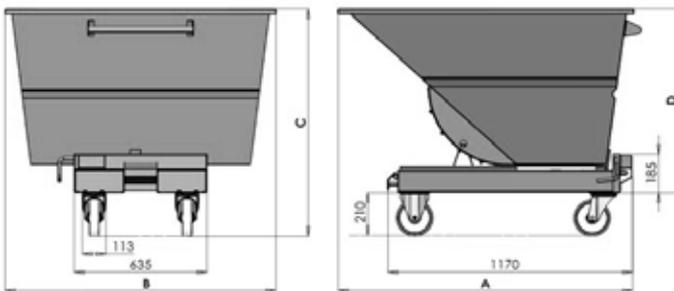
Le système de basculement automatique assisté garantit une sécurité maximale pour l'opérateur, qui n'a pas besoin d'intervenir lors des opérations de vidage.

La chaîne de sécurité, fournie en standard, élimine tout risque de glissement ou de mouvement du conteneur pendant l'opération.

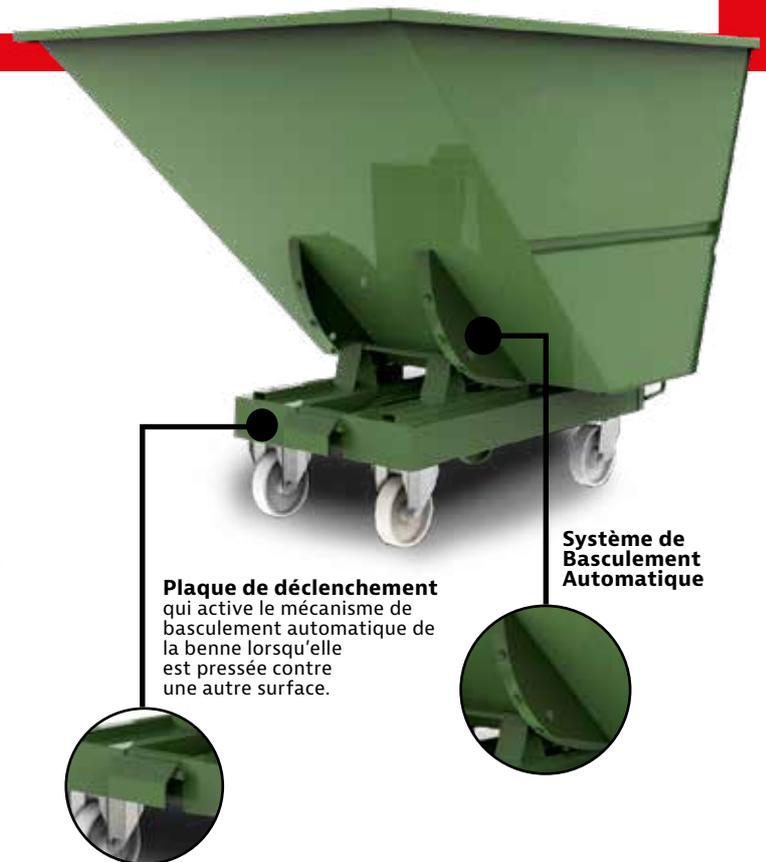
La poignée située à la base du conteneur permet un vidage manuel si nécessaire.

## Standard models

MODELS	Dimensions (mm)				Capacité (kg)	Volume (L)
	A	B	C	D		
<b>SDC 550</b>	1400	1000	1100	890	550	550
<b>SDC 750</b>	1400	1300	1100	890	750	750
<b>SDC 1000</b>	1570	1300	1250	1040	1000	1000



## Couleurs Standard



**Plaque de déclenchement**  
qui active le mécanisme de basculement automatique de la benne lorsqu'elle est pressée contre une autre surface.

**Système de Basculement Automatique**



Pour plus d'informations sur ce produit ou sur l'un de nos autres produits, veuillez visiter : [www.sall.it](http://www.sall.it)

ou scannez le code QR.